**技术参数征询函**

各潜在供应商：

受某单位的委托，就其市城区生活垃圾收运系统设备更新采购参数进行征询，本着“公平、公开、公正”的原则，诚邀相关供应商对采购人所需产品技术参数提供意见。

一、项目名称：市城区生活垃圾收运系统设备更新。

二、项目内容：详见附件1。

三、征询要求：

1、供应商针对本次采购项目内容中的技术参数提出意见及提供本供应商的技术参数，格式可以自拟，内容详细真实。

2、提出的修改意见与本条技术参数性质完全不同的意见不予采纳，提出的修改意见有明显倾向性和指向性的意见不予采纳。

3、本次征询不产生项目中标供应商，各供应商修改意见仅作为后期正式招标的技术参数确定的参考。

四、参与征询单位需提交资料：征询意见函加盖单位公章。

五、征询时间：

2025年08月20日至2025年08月27日

六、征询意见接收截止时间及方式：

各单位请于2025年08月27日18：00前将征询参数及价格扫描件发送至邮箱284714032@qq.com，逾期将不予接收。

七、联系方式

联系人：贾先生

2025年08月20日

附件1：

12吨整体式垃圾压缩机参数要求

（一）主要技术参数

|  |  |
| --- | --- |
| 项 目 | 参 数 |
| 垃圾理论处理量(t/h) |  |
| 压缩腔容积(m3) |  |
| 压缩仓容积(m3) |  |
| ▲垃圾箱容积(m3) |  |
| 系统压力（Mpa） |  |
| 最大压缩力(kN) |  |
| 空载压缩循环时间(s) |  |
| 翻斗机构最大举升力(t) |  |
| 上料机构工作循环时间(s) |  |
| 上料斗容积(m3) |  |
| 结构尺寸（翻斗翻起状态）长\*宽\*高(mm) |  |
| 以上需要提供检测报告，并加盖投标人公章。 |
|  电源 | 380V/50Hz/10kW |
| ▲与车辆配套使用 | 箱体能与业主现有的18吨勾臂车配套使用，循环运输，工作效率高。 |

（二）主要性能要求：

1、该整体式垃圾压缩机采用水平压缩技术，压缩机和垃圾箱成为整体，对收集来的松散生活垃圾直接压入封闭式的垃圾箱内进行压缩减容，排出垃圾中所含污水和气体，再用车厢可卸式垃圾车转运。

2、采用翻斗型收运模式，翻斗机构是压缩机的投料装置，安装在压缩机体的前部。

3、电气系统所有动作均由PLC程序控制，能根据垃圾压缩的负载情况自动调整油缸的推力，使垃圾均匀、密实地分布在箱体内。

4、可实现液压系统保护功能：当液压系统油温较高时，系统将自动启动冷却系统。当油温过低时，系统自动启动液压油加热系统，直到油温升高到合适的温度。

5、可实现自动压缩循环功能：当按下压缩循环按钮，压头可在压缩仓内自动地来回运动；

6、可实现故障自动诊断功能：当压缩机不能正常工作时，能自动地判断故障原因，并显示在显示屏上；

7、可实现压满报警功能：当垃圾箱内的垃圾被压装到一定密度时，系统可实现自动报警；

8、具有破碎及防止垃圾反弹功能、具有压缩头处于任意位置时强行退回初始工作位的功能；

9、设备箱体后门采用液压锁紧，从拉臂车液压系统取力，可在车厢可卸式垃圾车驾驶室内直接控制箱体后门的打开和锁紧；

10、压缩仓的两侧板、底板采用厚度≥12mm的高强度耐磨钢(布氏硬度450，屈服强度≥1200MPa)焊接而成；压头的两侧板、底板采用厚度≥12mm的高强钢焊接而成； 垃圾箱整体为大弧形结构，其底板厚度≥6mm，侧板及顶板厚度≥5mm，站前支撑钢板厚度≥6mm。

11、所有外露黑色金属表面均作防锈处理，与垃圾直接接触的钢材均进行了酸洗、磷化、钝化等防腐处理。

12、设备关键零部件：液压阀块、油泵、电机、电控元件均采用国内外知名品牌，电气元器件完全符合 CE安全标准，采用防水插装设计。

13、采用双泵驱动，系统需要高压时，采用单泵工作，系统需高速时，采用双泵工作，系统发热量小；

14、压缩仓两侧各设有一个排污口，同时设有清污口，便于清理排污口的垃圾并辅助排污，排水口夹板式。

15、垃圾压缩站净高4.6米，垃圾箱吊起时不能超过此高度。

16.所有旋转铰轴均需采用特种自润滑轴承或关节轴承，油缸活塞杆表面采用镀铬处理，具有很强的耐磨性和耐腐性，保证其在恶劣环境中的使用寿命；

17.设备需采用手持线控按钮盒及遥控器（遥控器要求通用，同频）；(需提供实物图片证明)

18.液压系统、料斗与推头增加关联开关。

# **18吨纯电动洗扫车技术参数要求**

（一）主要技术参数

|  |  |
| --- | --- |
| 项 目 | 参 数 |
| 总质量 |  |
| ▲额定载质量 |  |
| ▲整备质量 |  |
| 外形尺寸 |  |
| ▲轴距 |  |
| ▲接近角/离去角 |  |
| 底盘电池种类 | 磷酸铁锂电池或优于 |
| ▲电池总储电量 | ≥260kWh |

（二）主要性能要求

1、▲车辆具有路面清洗、路面清扫、路缘清洗、前角喷、喷雾降尘、垃圾箱自洁、手持喷枪冲洗等多种功能；作业模式选择界面需具备左喷、右喷、全喷、左扫、右扫、全扫、左洗扫、右洗扫、全洗扫、纯吸等不少于10种作业模式选择，上装电机的工作转速需设有“保洁”、“标准”、“强力”和“强吸”4档或更多挡位，可通过显示屏进行选择，以适应不同清洁程度的路面作业。

2、清扫系统需采用“中置两立扫＋中置宽吸嘴内置高压水喷杆＋中置高压侧喷杆”结构；左、右高压侧喷杆与吸嘴组成“V”型布置，并将左、右侧喷杆与吸嘴整合在一起，在吸嘴内部设有吸嘴喷管；吸嘴总宽≥2400mm，吸污宽度≥2390mm，洗扫宽度≥3.5m；左右侧喷管上方装有万向洗涤喷嘴，手动球阀控制，侧喷管具有自动避障复位功能；左右扫盘需采用液压马达驱动旋转，单油缸控制扫盘升降及内外摆动，具有防撞自动回位功能。

3、▲为保障动力电池系统部件可靠性和稳定性，要求电池包、电芯、BMS为同一企业生产，防护等级不低于IP68。

4、▲车辆需能适应多种路况，底盘电机峰值功率≥160kW，要求底盘驱动电机集成有变速箱，能根据路况自动换档，保障车辆的动力性能。

5、▲垃圾箱、清水箱需采用分体式独立设计，清水箱容积≥9m³，垃圾箱容积≥8m³。（垃圾箱、清水箱容积须提供第三方检验检测机构出具的具有CMA标识的检测（验）或试验报告扫描件证明）

6、垃圾箱内部需设有滤网，可有效防止树叶、塑料袋等轻飘堵塞风口，无需人工进入内部清理，操作简便；垃圾箱后门需设置有观察窗和放水阀，可通过观察窗实时观察污水水位，并通过放水阀释放污水，避免频繁往返垃圾场；垃圾箱后门需设有锁钩式锁紧机构，配合发泡橡胶密封条，杜绝漏水隐患；垃圾箱需具有自动倾翻卸料功能，内设高压自洁装置，可快速冲洗垃圾箱，无需人工操作就能实现垃圾箱自洁；垃圾箱后门卸料口下侧有导水槽，避免卸料时污水飞溅。

7、清水箱体采用高强度碳钢（或更优材质）焊接成型，内部采用阿克苏防腐或煤沥青漆重防腐喷涂处理工艺或更优防腐工艺处理；清水箱设置低水位传感器，垃圾箱设置高水位传感器，驾驶室内需有语音报警，提示水位情况，方便驾驶员实时了解箱体内水位状态。

8、▲上装需设有独立的水泵电机、油泵电机、风机电机；水泵电机额定功率≤20kW；油泵电机额定功率≤5.5kW；风机电机额定功率≤45kW，采用单电机直插驱动两个高效低噪高速风机（风机须提供实物照片证明），风机外壳采用铝合金铸造，风机额定工作转速≥3500rpm。

9、▲全洗扫模式作业速度不低于8km/h 的作业能耗≤27Kwh/h，且清扫效率不低于95%（作业能耗须提供第三方检验检测机构出具的具有CMA标识的检测（验）或试验报告扫描件证明）。

10、高压水泵进水口前需设有过滤器，避免水中的杂质进入高压水泵，延长水泵的寿命；高压水路需采用气控阀组控制高压球阀开关，汽车底盘辅助贮气罐取气，环保节能。

11、高压水路系统高压水泵额定工作转速≤880rpm，工作压力≥12MPa；高压水路系统需设有卸荷阀、安全阀双重保护，卸荷阀保证在作业停止时卸荷降压，对系统起到保护作用；安全阀起到安全作用，避免压力突变导致安全故障；需具备一键排水功能，在冬季作业完成后，可对管路进行自动吹水。

12、车辆驾驶室内需配有触摸屏, 具有作业操作、状态监控、信息查询的功能；作业时吸嘴升降、扫盘收放、左右喷杆收放等作业装置需采用一键控制；具有上装作业一键启停、一键作业暂停功能，在通过交通指示灯或人行横道等待时，能方便暂停作业；在车辆后部右侧需设置有操作面板，用于垃圾箱的卸料、调试维修；

13、车辆需设有彩色视频后视系统，在车辆车架尾部、右侧扫盘处装有摄像头，监视清洁效果，倒车时观察车辆后方；配备语音报警系统，能在作业和卸料时发出多种语音报警和提示信息。

14、车辆需配置环卫智能管理系统，具有人、车、事、物的自动定位、实时监控记录、轨迹回放、自动化报表、对讲通话等功能，且需开放接口与我市现有系统对接。

15、车辆配备120KW双枪充电桩。

备注：不限以上表格内容及性能要求的内容，但要包含总价，格式可以自拟。