

漯河技师学院
办公家具及课桌椅项目采购合同

（采购编号：漯采磋商采购 2023-173 号）

甲方：（采购人）漯河技师学院

乙方：（中标供应商）漯河米之然商贸有限公司

甲、乙双方根据《中华人民共和国政府采购法》等相关法律法规的规定，按照漯采磋商采购 2023-173 号（采购编号）的招标结果签订本合同。

1. 货物内容

1.1 货物名称：办公家具及课桌椅等（详见清单）。

1.2 规格型号、技术参数、数量及单价：

序号	货物名称	规格参数	数量	单位	单价 (元)	小计 (元)
1	手工会计 实验桌	规格：长 1600mm, 宽 1500mm, 高 1100mm。 台面下斗高 20 公分，采用纯橡木制作， 木板厚 2.5 公分，桌面下加实木横称 2 公分厚，中间部位加实木立板落地，坚 固耐用，净味漆喷涂，桌面光滑无毛刺， 材料需要熏蒸杀虫，干燥处理，含水率 不高于 12%	12	张	4384.67	52616.04
2	办公桌	规格：1400*700*760mm 1、面材：采用绿色环保 0.8mm 以上厚胡 桃木皮贴面，木皮平整度高，稳定性好， 长期使用不变形，纹理清晰自然，颜色线 条拼合细密。桌面边框厚度不小于 40mm； 2、基材：采用 E1 级中密度环保板。经防 虫、防腐化学处理，各项技术指标均达 国家标准； 3、封边用材优质实木木材；甲醛含量 $\leq$ 1.0mg/L，密度 $\geq$ 760kg/m ³ ，静曲张度 $\geq$ 51.2Mpa，吸水膨胀率 $\leq$ 8.1%。产品甲释 放量符合国家标准，经过高温高压处理， 经过防虫、防腐等化学处理。 4、油漆：采用达到特级标准的优质环保 油漆，漆膜附着力到特级。油漆工艺： 采用八遍打磨（5 遍底漆，3 遍面漆）， 木皮拼木纹必须交圈，面漆采用 PU 聚脂 漆，底漆采用 PE 不饱和树脂漆。 5、胶水：优质白乳胶，无挥发性溶剂。	19	张	484.67	9208.73

		6、五金配件：采用进口五金配件（中央锁及铰链），结构简单，连接牢固，均达到国优标准。 7、工艺要求：榫接严密。牢固，板面。边角及转角打磨。修边处理。倒模。圆线均匀一致，整体牢固可靠，光滑无痕。				
3	办公椅	规格：600*620*800mm 座面选用中密原生棉座垫，优质环保皮饰面，三维蜂巢结构，柔韧有弹性，透气舒适，耐脏耐磨，底部均匀多层板，握钉力好，护腰设计，可舒缓腰部疲劳，有力支撑腰部，框架为胡桃色进口橡木坚固耐用，使用寿命长。	19	把	134.67	2558.73
4	办公椅	规格：总宽 620mm，深度 520mm，总高 1000mm。（1）铝合金四星固定脚架（2）通过质量安全检测标准 38 管 160D 电镀杆：（3）2.5MM 钢板中孔带套管小方底盘：（4）弯曲木板偏矮连体扶手；（5）弯曲木多层实木板做黄色亮光钢琴烤漆工艺（6）35#高密度纯海绵；（7）耐寒耐磨强韧性出口单专用的优质西皮	1	把	334.67	334.67
5	沙发	规格：三人位：2000*850*900mm 单人位：850*800*900mm 1、面材：选用优质真皮，皮面经液态浸色及防潮、防污工艺处理，光泽度好，色泽均匀，手感柔软，耐磨性强。 2、海绵选用 46#高密度泡绵，软硬适中，回弹性能好透气性强，柔软且富于韧性。 3、框架：实木框架，经防虫、防腐处理。不变形，根据人体工学原理设计，坐感舒适。 4 采用不锈钢架支撑脚。	2	套	2284.67	4569.34
6	茶几	1200*600*500mm（600*600*500mm） 基材采用优质 E1 级环保中纤板（甲醛释放量$\leq 0.8\text{mg/L}$）经防虫、防潮、防腐及烘干处理，含水率低于 10%；外覆 0.6mm 胡桃木皮，实木封边；环保油漆（甲醛释放量$\leq 0.15\text{mg/L}$），采用五底三面油漆工艺，台面光亮平整，油漆无颗粒、气泡、颜色均匀，硬度高；优质进口配件；各项指标符合国际环保标准	2	张	284.67	569.34

7	文件柜	尺寸: 1000*600*2000mm 1、外形尺寸极限偏差不大于 2mm。所有钢管采用金属圆锯机切割, 公差控制在 $\pm 0.5\text{mm}$ 之内, 对角线误差不大于 1.0mm, 尺寸和公差严格按照设计图纸和工艺要求执行。组焊工序在点焊平台上进行, 焊接牢固、无毛刺、无尖边, 成形尺寸公差控制在 $\pm 2\text{mm}$ 之内。 2、加工装配标准: 冲压件应平整, 零部件折边平直, 且圆愣的半径不大于板材厚度的 2.5 倍, 气焊焊接件平整牢固、焊痕均匀, 无焊焦焊穿现象, 焊点间距保证在 100mm 之间, 突出部分无毛边、锐角, 承重不变形、不松动。 3、整体结构合理, 配置典雅高贵, 且有较大的存放空间, 柜门、抽屉开启灵活方便。	4	组	784.67	3138.68
8	户外椅	规格: 1600*450*500mm 采用天然花岗岩底座. 防腐木坐面 (60mm*80mm) 表面注塑, 热处理, 防腐、耐磨、耐高温、耐湿, 使用寿命长。	80	张	584.67	46773.6
9	班台	规格: 2200*1100*760mm 1 面材: 采用进口优质 绿色环保 0.8mm 以上厚胡桃木皮贴面, 木皮平整度高, 稳定性好, 长期使用不变形, 纹理清晰自然. 颜色线条拼合细密. 桌面边框厚度不小于 40mm; 2、基材: 采用 E1 级中密度环保板, 符合环保 E1 级标准. 经防虫、防腐化学处理, 各项技术指标均达国家标准; 3、封边用材优质实木木材; 经过高温高压处理, 经过防虫、防腐等化学处理。 4、油漆: 采用达到特级标准的优质环保油漆, 漆膜附着力到特级。油漆工艺: 采用八遍打磨 (5 遍底漆, 3 遍面漆), 木皮拼木纹必须交圈, 面漆采用 PU 聚脂漆, 底漆采用 PE 不饱和树脂漆。 5 胶水: 优质白乳胶, 无挥发性溶剂。 6. 五金配件: 采用进口五金配件 (中央锁及铰链), 结构简单, 连接牢固, 均达到国优标准。 7. 工艺要求; 榫接严密。牢固, 板面。边角及转角打磨. 修边处理. 倒模。圆线均匀一致, 整体牢固可靠, 光滑无痕。	1	张	2516.81	2516.81
10	转椅	规格: 650*580*1150mm, 可升降, 按照人体工程学原理设计; 内填 pu46 度成型高弹海绵, 回弹力好, 软硬适中, 永不变形; 外覆牛皮饰面, 皮面光泽度好, 透气性强; 橡木实木扶手及脚, 外涂易涂宝油漆; 各项指标符合国际环保标准	1	把	1484.67	1484.67

11	条桌	规格: 1560*450*760mm 1、采用优质 E1 级 25mm 厚实木多层板, 防火板贴面, 表面耐磨-磨损值 $\leq 80\text{mg}/100\text{r}$; 表面耐高温、耐香烟灼烧, 85-240 秒内无烧灼现象, 无黑斑、裂纹、鼓泡; 表面耐干热、水蒸汽、污染、腐蚀、弱酸、弱碱及清洁剂; 符合 GB18580-2001, GB/T4897-92 标准。2、PVC 封边: 采用 2.0mm 厚 PVC 胶边, 热熔胶, 表面光滑, 无节疤、凹凸;	53	张	384.67	20387.51
12	连排椅	规格: 520*439*920 设计功能要求: 1、座位间距: 950mm (前后) X 520 mm (中心距) X 750 mm (桌面高度) 2、规格: 中心距: 520mm、整椅高度: 920mm、座高: 450mm。 3、课桌椅固定连体, 座位带扶手, 座板采用重力自动回位, 无噪音, 永不失效。 4、站脚: 站脚: 采用铝合金一体压铸成型, 带扶手, 扶手宽度 50mm, 椅脚高度 920mm, 可适应于 170mm 以下的阶梯安装。座轴总承由三条加强筋支撑固定, 上中两条加强筋一体压铸嵌入脚架中, 很有层次感, 线条自然美观。无毛刺, 无焊接, 整个脚架转角位圆润光滑, 表面作防氧化处理后经高温喷涂处理附着力强, 抗冲击、耐腐蚀、不生锈、不褪色、经久耐用, 站脚重量不小于 3.1kg/个。扶手位置前端呈半圆状前悬浮, 手感舒适, 椅脚表面作防氧化精抛处理后, 采用全包围式地脚钉孔, 内藏式地脚螺丝, 配 M8 电镀防锈螺丝, 外覆优质 PP 螺丝盖, 前后 2 个椅脚安装孔与扶手在同一直线。站脚底部长度 385mm, 地脚安装螺丝孔距 335mm, 脚板宽度 60mm, 脚板厚度 25mm, 站脚底部到座板转轴高度: 390mm。 5、椅背: 采用 10mm 多层板优质旋切木皮经模具热压成型并双面压防火板。采用环保油漆和环保胶粘接, 防潮、耐用、不褪色。框架采用优质钢板经模具加工成型后焊接而成。背框横条采用 1.5 优质钢板经模压型, 表面作防锈防氧化处理后, 高温喷涂处理。 6、椅座: 采用厚度不低于 15mm 多层板优质旋切木皮经模具热压成型并双面压防火板。采用环保油漆和环保胶粘接, 防潮、耐用、不褪色。座板与角码采用穿透方式连接。 7、支撑件: 表面采用冷轧钢板厚度 $\geq 1.5\text{ mm}$, 模具一次冲压成型, 成型接口处点焊连接。	1464	位	384.67	563156.88

		8、写字板： 采用固定式写字板机构，写字板基材采用厚度 25mm 高密度刨花板双面压防火板，四周采用同色 PVC 封边。 9、书网： 采用优质冷轧圆钢，主线直径≥ 5 mm，其它线径≥ 3 mm 经模具冲压和自动碰焊成型后再做表面防氧化处理，高温喷涂而成。网架尺寸 445x210x100, 内腔≥ 95mm，方便放取物品。 10、回复机构： 采用铝合金一体压铸成型座角码，座角码表面作防氧化处理后，高温喷涂处理。超静音处理重力回复机构，坚固耐用，防夹手功能。 11 安装要求： 需测量现场，制定符合实际情况的现场布局图，在依据图纸实施安装施工。 12. 提供 CAS 认证检测报告。				
13	单人课桌凳	1. 单人固定腿课桌 规格：600*400*760mm 2. 桌面规格 桌面采用 650*450*18mm；厚度≥ 18mm 的优质实木多层板，环保无异味油漆刷边。 3. 桌斗规格 460*310*150mm，金属冷轧板一次冲压成型。桌斗 0.8mm 金属冷轧板，桌斗由 25*25 方管焊接承重，更牢固耐用，桌斗下方用方管承重，防止下沉课凳。桌斗侧面焊接一次成型书包勾，可承受 20 公斤。 4. 立柱钢管规格为 25*25*1.2mm 方管一次折弯成型，倒立 U 字形桌腿更为牢固稳定。 5. 方凳规格： 350*250*440mm 6. 凳面规格 凳面采用 350*250mm*18mm；厚度≥ 18mm 的优质实木多层板，采用环保无异味油漆刷边，四周无毛刺。 7. 凳子立柱 钢管规格为 25*25*1.2mm 方管。 6. 凳子横腿 钢管规格为 25*25*1.2mm 方管。凳子成四方形固定腿焊接，牢固耐用。 工艺及要求：1. 所有材料必须符合相关国家标准。2. 脚帽：封头及脚垫采用 PE 工程塑料注塑成型，脚垫厚度不小于 2 毫米，安装时用自攻丝加固。3. 螺丝：国际镀锌螺丝，防退螺帽。	400	套	154.67	61868

14	双人课桌	1、桌面材料；厚度$\geq 18\text{mm}$的优质实木多层板，环保无异味油漆刷边 2、桌斗材料；采用镀锌冷轧钢板冲压一次成型，有加强筋加固，厚度$\geq 1.5\text{MM}$镀锌冷轧钢板，外露界面必须卷边处理。 3、桌架；采用 $40*40$ 镀锌方管冷轧钢管制作，厚度 1.5MM；拉撑采用 $25*25*1.2$ 壁厚镀锌方管冷轧钢管制作 4、桌面和桌架结合部用四个直径 $6*30$ 镀锌马栓钉固定，螺母采用防退镀锌螺母。 5、桌腿脚套；采用 ABS 塑胶耐磨脚套，厚度大于 2MM，脚套安装后，另加螺丝固定，在外接力 1000N 下不脱落 6、金属表面经打磨焊点后，采用高压静电喷涂，涂层厚度 $70-80\text{UM}$ 塑层保证五年不剥落。 7、工艺焊接部分采用高标准熔接焊，确保表面平整光滑，焊接点牢固、无虚焊。整体表面经酸洗、水洗、陶化、水洗、钝化等后全封闭静电喷塑，塑粉采用环氧聚酯粉末，附着力强，无甲醛释放，美观大方，经久耐用。提供 CAS 认证检测报告。	1700	张	154.67	262939
15	方凳	1、用料：凳腿采用 $25\text{MM}*25\text{MM}*1.5\text{MM}$ 厚镀锌方管；铁凳盘采用 1.5 钢板冲压一次性成型，登盘边卷边处理；凳面采用 15MM 厚多层板防火板贴面，下拉撑采用 $25\text{mm}*25\text{mm}$ 冷轧钢管，上拉撑采用 $10\text{mm}*20\text{mm}*1.2\text{mm}$ 冷轧钢管，壁厚均为 1.2mm 厚。凳盘和凳面结合采用四个穿透镀锌马栓钉固定，螺母采用防退镀锌螺母。 2、凳腿脚套；采用 ABS 塑胶耐磨脚套，厚度大于 2MM，脚套安装后，另加螺丝固定，在外接力 1000N 下不脱落。 3、金属表面经打磨焊点后，采用高压静电喷涂，涂层厚度 $70-80\text{UM}$，塑层保证五年不剥落。 4、工艺焊接部分采用高标准熔接焊，确保表面平整光滑，焊接点牢固、无虚焊。整体表面经酸洗、水洗、陶化、水洗、钝化等后全封闭静电喷塑，塑粉采用环氧聚酯粉末，附着力强，无甲醛释放，美观大方，经久耐用。	3400	个	34.67	117878
金额合计		人民币：壹佰壹拾伍万元整				

2. 合同金额

本合同金额为人民币（大写）：壹佰壹拾伍万元（¥ 1150000 元）。

3. 技术资料

3.1 乙方按磋商文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3.2 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。

4. 知识产权

乙方保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权。

5. 产权担保

乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

6. 转包或分包

6.1 本合同范围的货物，由乙方直接供应，不得转让他人供应。

6.2 除非得到甲方的书面同意，乙方不得部分分包给他人供应。

6.3 如有转让和未经甲方同意的分包行为，甲方有权给予终止合同。

7. 交货期、交货方式及交货地点

7.1 交货期：合同签订后 7 日内安装完成。

7.2 交货方式：货物到甲方指定地点并且安装完成。

7.3 交货地点：甲方指定地点。

8. 货款支付

货物安装完成并验收合格后 7 个工作日内支付合同价款 100%。

9. 税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

10. 货物包装、发运及运输

10.1 乙方在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

10.2 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

10.3 乙方在货物发运手续办理完毕后 24 小时内或货到甲方 48 小时前通知甲方，以准备接货。

10.4 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

10.5 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

11. 质量保证及售后服务

11.1 乙方提供的货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和磋商文件规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

11.2 乙方提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内，乙方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

11.3 根据甲方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格与合同不符；或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应尽快以书面形式通

知乙方。乙方在收到通知后 7 日内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。如果乙方在收到通知后 7 日内没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用将由乙方承担。

11.4 合同项下货物的质量保证期为自货物通过最终验收起 12 个月，在质保期内，因人为因素出现故障外，乙方对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

11.5 合同项下货物免费保修期为质量保证期满后 24 个月，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。对超过保修期的货物终生维修，维修时只收部件成本费。

12.6 在使用过程中发生故障，乙方在接到甲方通知后在 2 小时内到达甲方现场，1 小时内解除故障。

12. 调试和验收

12.1 乙方交货前对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

12.2 货物运抵现场后，甲方依据磋商文件上的技术规格要求和国家有关质量标准在 3 个工作日内组织初步验收，并制作验收备忘录，签署验收意见。初步验收不合格的不予签收。

12.3 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收并签署验收意见。

12.4 对大型或技术复杂的货物，甲方应邀请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

12.5 验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告。验收费用由乙方

负责。

13. 索赔

13.1 如果货物的质量、规格、数量等与合同不符，或在质量保证期内证实货物存有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方有权根据有资质的权威质检机构的检验结果向乙方提出索赔(但责任应由保险公司或运输部门承担的除外)。

13.2 在根据合同第 11 条和第 12 条规定的检验期和质量保证期内，如果乙方对甲方提出的索赔负有责任，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

13.2.1 在法定的退货期内，甲方将货物款退还给乙方，乙方按合同规定将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。如已超过退货期，但乙方同意退货，可比照上述办法办理，或由双方协商处理。

13.2.2 根据货物低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，经双方商定降低货物的价格，或由有权的部门评估，以降低后的价格或评估价格为准。

13.2.3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或/和修补缺陷部分，乙方承担一切费用和 risk 并负担甲方所发生的一切直接费用。同时，乙方方应按合同第 12 条规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

13.2.4 如果在甲方发出索赔通知后____日内，乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如乙方未能在甲方提出索赔通知后____日内或甲方同意的更长时间内，按照本合同第 14.2 条规定的任何一种方法解决索赔事宜，甲方将从合同款中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，甲方有权向乙方提出不足部分

的补偿。

14. 违约责任

14.1 甲方无正当理由拒收货物的,甲方向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。

14.2 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的,甲方按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

14.3 乙方逾期交付货物的,乙方按逾期交货总额每日万分之五向甲方支付违约金。逾期超过约定日期 10 个日历天内不能交货的,甲方有权选择同意延长交货期或解除本合同。甲方同意延长交货期的,延期交货的时间由双方另行确定。乙方仍按上述规定向甲方支付延期交货违约金。违约金由甲方从待付货款中扣除。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的,乙方向甲方支付合同总值 5%的违约金,如造成甲方损失超过违约金的,超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

15. 不可抗力事件处理

15.1 因不可抗力造成违约的,遭受不可抗力一方应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由,并在随后取得有关权威机构出具的证明后的 15 日内向另一方提供不可抗力发生以及持续期间的充分证据。基本于以上行为,允许遭受不可抗力一方延期履行、部分履行或者不履行合同,并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

15.2 本合同中的不可抗力指不能预见、不能避免并不能克服的客观情况。包括但不限于:自然灾害如地震、台风、洪水、火灾;政府行为、法律规定或其适用的变化或者其他任何无法预见、避免或者控制的事件。

16. 合同纠纷处理

因本合同或与本合同有关的一切事项发生争议，由双方友好协商解决。协商不成的，任何一方均可选择以下方式解决：向合同签订地人民法院提起诉讼。

17. 违约解除合同

17.1 在乙方违约的情况下，甲方可向乙方发出书面通知，部分或全部终止合同，同时保留向对方追诉的权利。

17.1.1 乙方未能在合同规定的限期或甲方同意延长的限期内提供全部或部分货物，按合同第 14.3 的规定可以解除合同的。

17.1.2 乙方有转让和未经甲方同意的分包行为，按合同第 7.3 的规定可以解除合同的。

17.1.3 乙方未能履行合同规定的其它主要义务的。

17.1.4 在本合同履行过程中有腐败和欺诈行为的。

17.2 在甲方根据上述第 17.1 条规定，全部或部分解除合同之后，应当遵循诚实信用原则，全部或部分购买与未交付的货物类似的货物或服务，乙方应承担甲方购买类似货物或服务而产生的额外支出。部分解除合同的，乙方应继续履行合同中未解除的部分。

18. 其他约定

18.1 本采购项目的磋商文件、中标供应商的响应文件以及相关的澄清确认函（如果有的话）均为本合同不可分割的一部分，与本合同具有同等法律效力。

18.2 本合同未尽事宜，双方另行补充。

18.3 本合同正本一式肆份，具有同等法律效力，甲、乙双方各执 份。自采购合同签订之日起 7 个工作日内，甲方按照有关规定将合同副本报同级财政部门备

案。

19.4 签定地点：甲方办公室

甲 方：漯河技师学院

单位地址：

法定代表人或委托人：

电 话：

签订日期：2023 年 12 月 18 日



乙 方：漯河米之然商贸有限公司

单位地址：

法定代表人或委托人：王显文

电 话：

