



方大咨询
FANGDA CONSULTING

河南大学高分子先进成型设备 采购项目

招标文件

采购编号：豫财招标采购-2025-113

采 购 人：河南大学

代理机构：方大国际工程咨询股份有限公司

日 期：二 〇 二 五 年 三 月

目录

第一章 招标公告	4
第二章 供应商须知	9
供应商须知前附表	9
1. 总则	14
2. 招标文件	16
3. 投标文件	17
4. 投标	20
5. 开标	21
6. 评标	22
7. 合同授予	23
8. 纪律和监督	23
9. 是否采用电子招标投标	24
10. 需要补充的其他内容	24
第三章 资格审查	34
资格审查前附表	34
第四章 评标办法（综合评分法）	35
评标办法前附表	35
1. 评标方法	38
2. 评审标准	38
3. 评标程序	38
第五章 合同条款及格式	41
第六章 采购需求	50
第七章 投标文件格式	61
一、投标函及投标函附录	63
二、法定代表人身份证明	65
三、授权委托书	66
四、商务和技术偏差表	67

五、分项报价表.....	68
六、资格审查资料.....	70
七、投标设备技术性能指标的详细描述.....	74
八、技术支持资料.....	75
九、技术方案.....	76
十、中小企业声明函.....	77
十一、其他材料.....	78

第一章 招标公告

河南大学高分子先进成型设备采购项目-二次公开招标公告

项目概况

河南大学高分子先进成型设备采购项目招标项目的潜在投标人应在登录河南省公共资源交易中心 (<http://hnsggzyjy.henan.gov.cn/>) 获取招标文件, 并于 2025 年 04 月 17 日 09 时 00 分 (北京时间) 前递交投标文件。

一、项目基本情况

- 1、项目编号: 豫财招标采购-2025-113
- 2、项目名称: 河南大学高分子先进成型设备采购项目
- 3、采购方式: 公开招标
- 4、预算金额: 3,750,000.00 元
最高限价: 3750000 元

序号	包号	包名称	包预算(元)	包最高限价(元)
1	豫政采 (2)20250182-1	河南大学高分子先进成型设备采购项目	3750000	3750000

5、采购需求 (包括但不限于标的的名称、数量、简要技术需求或服务要求等)

5.1 采购范围: 河南大学高分子先进成型设备采购项目, 主要包括: 薄膜双向拉伸仪 1 套, 多功能塑料薄膜精密基础成型机 1 套, 熔融共混改性装置试验线 1 套, 立式硫化压制试验机 1 套, 实验室纤维连续纺丝设备 1 套, 管/丝挤出成型试验线 1 套, 共混流变测试仪 1 套, 复合材料制备与流变测试仪 1 套, 卧式塑料模具成型试验机 1 套, 包含所有货物的安装、调试、验收、培训、质保期内外服务及其他伴随服务等;

5.2 交货地点: 采购人指定地点;

5.3 质量要求: 合格, 满足采购人要求;

5.4 交货安装期: 合同签订之日起 120 日历天;

5.5 质保期: 3 年

6、合同履行期限: 自签订合同至项目履行结束

7、本项目是否接受联合体投标: 否

8、是否接受进口产品: 否

9、是否专门面向中小企业: 否

二、申请人资格要求：

- 1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；
- 2、落实政府采购政策满足的资格要求：

/

- 3、本项目的特定资格要求

(1) 供应商具有良好的商业信誉和健全的财务会计管理制度，具备会计师事务所出具的 2023 年度的财务报告或银行开具的资信证明。

(2) 供应商具有依法缴纳税收和社会保障金的良好记录，提供自 2024 年 6 月 1 日以来任意一个月的纳税证明和社保缴纳证明，依法免税或不需要缴纳社会保障资金的，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳。

(3) 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》(财库[2016]125 号)的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本项目政府采购活动。

采购人、采购代理机构，通过“中国执行信息公开网”(www.zxgk.court.gov.cn)网站查询“失信被执行人”，通过“信用中国”(www.creditchina.gov.cn)网站查询“重大税收违法失信主体”；通过“中国政府采购网”查询“政府采购严重违法失信行为”等相关主体信用记录，信用信息查询记录及相关证据与其他采购文件一并保存。查询时间：本项目评标结束之前。

(4) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。【提供在“国家企业信用信息公示系统”中查询的相关材料并加盖公章(需包含公司基本信息、股东信息及股权变更信息)】；

三、获取招标文件

1. 时间：2025 年 03 月 28 日至 2025 年 04 月 03 日，每天上午 00:00 至 12:00，下午 12:00 至 23:59 (北京时间，法定节假日除外。)

2. 地点：登录河南省公共资源交易中心 (<http://hnsggzyjy.henan.gov.cn/>)

3. 方式：使用 CA 密钥登录河南省公共资源交易中心网站按网上提示下载投标项目所含格式(.hznzf)的招标文件及资料。供应商未按规定在网上下载招标文件的，其投标将被拒绝；

4. 售价：0 元

四、投标截止时间及地点

1. 时间：2025 年 04 月 17 日 09 时 00 分（北京时间）

2. 地点：加密电子投标文件须在投标截止时间前在河南省公共资源交易中心交易系统中加密上传成功

五、开标时间及地点

1. 时间：2025 年 04 月 17 日 09 时 00 分（北京时间）

2. 地点：河南省公共资源交易中心远程开标室(二)-2（郑州市经二路 12 号）

六、发布公告的媒介及招标公告期限

本次招标公告在《河南省政府采购网》、《河南省公共资源交易中心》、《中国招标投标公共服务平台》、《河南招标采购综合网》上发布，招标公告期限为五个工作日。

七、其他补充事宜

（1）本项目采用“远程不见面”开标方式，远程开标大厅网址为（<http://hnsngzyjy.henan.gov.cn/>），供应商无需到河南省公共资源交易中心现场参加开标会议，无需到达现场提交原件资料。供应商应当在投标截止时间前，登录远程开标大厅，在线准时参加开标活动并进行文件解密、答疑澄清等；

（2）加密电子投标文件逾期上传的，将不予受理；

（3）供应商未在规定时间内解密的，其投标文件采购人将拒绝接收。

（4）本项目执行促进中小型企业发展政策（监狱企业、残疾人福利性企业视同小微企业）、强制采购节能产品、优先采购节能环保产品等政府采购政策。

（5）参照计价格【2002】1980 号文、发改办价格【2003】857 号文、发改价格【2011】534 号文规定的《招标代理服务收费标准》，由中标人向采购代理机构支付代理服务费。

八、凡对本次招标提出询问，请按照以下方式联系

1. 采购人信息

名称：河南大学

地址：开封市河南大学金明校区

联系人：蒋老师

联系方式：0371-22196418

2. 采购代理机构信息（如有）

名称：方大国际工程咨询股份有限公司

地址：郑州市郑东新区康宁街与普济路交会处德威广场 12 层

联系人：张舒婷、孙璐、朱秋霞

联系方式：0371-86120322、0371-85967760、0371-85969785

3. 项目联系方式

项目联系人：张舒婷、孙璐、朱秋霞

联系方式：0371-86120322、0371-85967760、0371-85969785

第二章 供应商须知

供应商须知前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.1.2	采购人	名称：河南大学 地址：开封市河南大学金明校区 联系人：蒋老师 联系方式：0371-22196418
1.1.3	采购代理机构	名称：方大国际工程咨询股份有限公司 地址：郑州市郑东新区康宁街与普济路交会处德威广场 12 层 联系人：张舒婷、孙璐、朱秋霞 联系方式：0371-86120322、0371-85967760、0371-85969785
1.1.4	项目名称	河南大学高分子先进成型设备采购项目
1.2.1	资金来源及比例	财政资金，100%
1.2.2	资金落实情况	已落实
1.3.1	采购范围	河南大学高分子先进成型设备采购项目，主要包括：薄膜双向拉伸仪 1 套，多功能塑料薄膜精密基础成型机 1 套，熔融共混改性装置试验线 1 套，立式硫化压制试验机 1 套，实验室纤维连续纺丝设备 1 套，管/丝挤出成型试验线 1 套，共混流变测试仪 1 套，复合材料制备与流变测试仪 1 套，卧式塑料模具成型试验机 1 套，包含所有货物的安装、调试、验收、培训、质保期内外服务及其他伴随服务等；
1.3.2	交货安装期	合同签订之日起 120 日历天
1.3.3	质量要求	合格，满足采购人要求
1.3.4	交货地点	采购人指定地点
1.3.5	质保期	3 年
1.4.1	供应商资质条件	1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定； 2、落实政府采购政策满足的资格要求：/

		<p>3、本项目的特定资格要求</p> <p>(1) 供应商具有良好的商业信誉和健全的财务会计管理制度，具备会计师事务所出具的 2023 年度的财务报告或银行开具的资信证明。</p> <p>(2) 供应商具有依法缴纳税收和社会保障金的良好记录，提供自 2024 年 6 月 1 日以来任意一个月的纳税证明和社保缴纳证明，依法免税或不需要缴纳社会保障资金的，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳。</p> <p>(3) 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》(财库[2016]125 号)的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本项目政府采购活动。</p> <p>采购人、采购代理机构，通过“中国执行信息公开网”(www.zxgk.court.gov.cn)网站查询“失信被执行人”，通过“信用中国”(www.creditchina.gov.cn)网站查询“重大税收违法失信主体”；通过“中国政府采购网”查询“政府采购严重违法失信行为”等相关主体信用记录,信用信息查询记录及相关证据与其他采购文件一并保存。查询时间：本项目评标结束之前。</p> <p>(4) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。【提供在“国家企业信用信息公示系统”中查询的相关材料并加盖公章（需包含公司基本信息、股东信息及股权变更信息）】；</p>
1.4.2	是否接受联合体投标	不接受
1.4.3	供应商不得存在的其他情形	/
1.9.1	投标预备会	不召开
1.10.1	分包	不允许

1.11.4	偏差	允许：商务部分不允许负偏差，技术部分允许偏差；
2.1	构成招标文件的其他资料	采购人在招标期间发出的澄清或修改或其它有效正式函件等均是招标文件的组成部分
2.2.2	招标文件澄清发出的形式	在河南省公共资源交易中心系统中发布
2.3.1	招标文件修改发出的形式	在河南省公共资源交易中心系统中发布
3.1.1	构成投标文件的其他资料	供应商认为对采购人有利的其他材料
3.2.4	最高投标限价	最高投标限价：3750000元； 投标报价超过最高投标限价的，按无效标处理。
3.3.1	投标有效期	投标截止日起 90 日历天
3.4.1	投标保证金	不缴纳
3.5	资格审查资料的特殊要求	本项目采用资格后审的形式进行资格审查
3.5.2	近年财务状况的年份要求	具备会计师事务所出具的 2023 年度的财务报告或银行开具的资信证明
3.5.3	近年完成的类似项目情况的时间要求	2022 年 01 月 01 日至今
3.5.5	近年发生的诉讼及仲裁情况的时间要求	2022 年 01 月 01 日至今
3.6.1	是否允许递交备选投标方案	不允许
3.7.3	投标文件签字或盖章要求	加密电子投标文件 (1) 所有要求投标人加盖公章的地方都应盖投标人单位的 CA 印章。 (2) 所有要求法定代表人或其委托代理人签字的地方都应盖法定代表人或其委托代理人的 CA 印章。(如委托代理人未办

		理 CA 印章，手写签字扫描上传）。
4.2.1	投标截止时间	2025 年 4 月 17 日 09 时 00 分
4.2.2	递交投标文件地点	加密电子投标文件须在投标截止时间前在河南省公共资源交易中心交易系统中加密上传成功。
4.2.3	是否退还投标文件	否
5.1	开标时间和地点	开标时间：2025 年 4 月 17 日 09 时 00 分（北京时间） 开标地点：河南省公共资源交易中心远程开标室(二)-2（郑州市经二路 12 号）
6.1.1	评标委员会的组建	评标委员会构成：5 人，由 4 名相关专业专家以及 1 名采购人代表组成。 评标专家确定方式：开标前从河南省政府采购专家库中抽取。
6.3.2	评标委员会推荐中标候选人的人数	3
7.1	公告中标结果	公示媒介：《河南省政府采购网》、《河南省公共资源交易中心》、《中国招标投标公共服务平台》、《河南招标采购综合网》 公示期限：1 个工作日
7.4	是否授权评标委员会确定中标人	否
7.3.1	履约保证金	是否要求中标人提交履约保证金：不要求
9	是否采用电子招标投标	是，具体要求：本项目采用不见面开标，供应商无需到开标现场解密。不见面服务的具体事宜请查阅河南省公共资源交易中心网站“公共服务-办事指南”专区的《新交易平台使用手册（培训资料）》。
10	需要补充的其他内容	
10.1	采购代理服务费	参照计价格【2002】1980 号文、发改办价格【2003】857 号文、发改价格【2011】534 号文规定的《招标代理服务收费标准》，由中标人向采购代理机构支付代理服务费。

		<p>招标代理服务费的交纳方式：中标供应商从公司对公账户一次性汇入代理公司账户。</p> <p>账户信息如下：</p> <p>开户行：建行郑州经三路支行</p> <p>名称：方大国际工程咨询股份有限公司</p> <p>账号：41001523099059662800</p> <p>供应商在转账和汇款时，请务必注明所投项目的项目名称（简写）代理服务费。</p>
10.2	付款方式：	<p>货物（设备）到达合同约定的交货地点并经甲、乙双方进行验收合格后，乙方向甲方提供本合同金额 5%的银行保函（银行保函有效期不少于 1 年），甲方收到银行保函并查验无误后，向乙方支付总合同金额的 100%。</p>
10.3	所属类别	工业
10.4	核心产品	薄膜双向拉伸仪
10.5	政府采购政策	<p>1、根据《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9 号）、《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19 号）、《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕18 号）文件规定，本项目如涉及到品目清单范围内的产品，将依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施优先采购或强制采购。（提供证明材料）。</p> <p>2. 所投产品已列入国家强制性产品认证的产品，必须提供通过国家 3C 认证的有关证明材料(提供证明材料)。</p>
10.6	资格审查注意事项	<p>开标结束后，采购人或采购代理机构对投标人的资格进行审查。有一项不符合审查标准的，该投标人资格为不合格。对于合格投标人不足 3 家的，不再进入评标阶段。资格审查内</p>

		容详见本文件资格要求及资格评审标准，投标人通过交易系统上传投标文件时须在“资格审查材料”模块中上传完整的资格证明材料以供审查。
--	--	---

1. 总则

1.1 招标项目概况

1.1.1 根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》等有关法律、法规和规章的规定，本招标项目已具备招标条件，现进行公开招标。

1.1.2 采购人：见供应商须知前附表。

1.1.3 采购代理机构：见供应商须知前附表。

1.1.4 项目名称：见供应商须知前附表。

1.2 招标项目的资金来源和落实情况

1.2.1 资金来源及比例：见供应商须知前附表。

1.2.2 资金落实情况：见供应商须知前附表。

1.3 采购范围、交货安装期、交货地点、技术性能指标、质量要求和质保期

1.3.1 采购范围：见供应商须知前附表。

1.3.2 交货安装期：见供应商须知前附表。

1.3.3 交货地点：见供应商须知前附表。

1.3.4 质量要求：见供应商须知前附表。

1.3.5 质保期：见供应商须知前附表。

1.4 供应商资格要求

1.4.1 供应商应具备承担本招标项目资格条件要求：

(1) 资格要求：见供应商须知前附表；

(2) 财务要求：见供应商须知前附表；

(3) 信誉要求：见供应商须知前附表；

(4) 其他要求：见供应商须知前附表。

1.4.2 本次招标不接受联合体投标。

1.4.3 供应商不得存在下列情形之一：

(1) 与采购人存在利害关系且可能影响招标公正性；

(2) 与本招标项目的其他供应商单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关

系；

(3) 为本招标项目的采购代理机构；

(4) 为本项目提供过整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加本项目上述服务以外的其他采购活动。

(5) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中有重大违法记录；

(6) 处于被责令停业，投标资格被取消，财产被接管、冻结，破产状态；

(7) 被最高人民法院在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）中列入失信被执行人名单；

(8) 在“中国政府采购网”网站（<http://www.ccgp.gov.cn/>）中被列入政府采购严重违法失信行为记录名单；

(9) 法律法规或供应商须知前附表规定的其他情形。

1.5 费用承担

供应商准备和参加投标活动发生的费用自理。

1.6 保密

参与招标投标活动的各方应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，否则应承担相应的法律责任。

1.7 语言文字

招标投标文件使用的语言文字为中文。专用术语使用外文的，应附有中文注释。

1.8 计量单位

所有计量均采用中华人民共和国法定计量单位。

1.9 投标预备会

1.9.1 供应商须知前附表规定召开投标预备会的，采购人按供应商须知前附表规定的时间和地点召开投标预备会，澄清供应商提出的问题。

1.9.2 供应商应按供应商须知前附表规定的时间和书面形式将提出的问题送达采购人，以便采购人在会议期间澄清。

1.9.3 投标预备会后，采购人将对供应商所提问题的澄清，以供应商须知前附表规定的书面形式通知所有购买招标文件的供应商。该澄清内容为招标文件的组成部分。

1.10 分包

1.10.1 供应商拟在中标后将中标项目的非主体进行分包的，应符合供应商须知前

附表规定的分包内容、分包金额和资质要求等限制性条件，除供应商须知前附表规定的非主体外，其他工作不得分包。

1.10.2 中标人不得向他人转让中标项目，接受分包的人不得再次分包。中标人应当就分包项目向采购人负责，接受分包的人就分包项目承担连带责任。

1.11 响应和偏差

1.11.1 投标文件应当对招标文件的实质性要求和条件作出满足性或更有利于采购人的响应，否则，供应商的投标可能被否决。

1.11.2 供应商应根据招标文件的要求提供投标设备技术性能指标的详细描述、技术支持资料及技术服务和质保期服务计划等内容以对招标文件作出响应。

1.11.3 投标文件中应针对实质性要求和条件中列明的技术要求提供技术支持资料。技术支持资料以制造商公开发布的印刷资料，或检测机构出具的检测报告或供应商须知前附表允许的其他形式为准，不符合前述要求的，视为无技术支持资料，其投标将被否决。

1.11.4 供应商须知前附表规定了可以偏差的范围和最高偏差项数的，偏差应当符合供应商须知前附表规定的偏差范围和最高项数，超出偏差范围和最高偏差项数的投标将被否决。

1.11.5 投标文件对招标文件的全部偏差，均应在投标文件的商务和技术偏差表中列明，除列明的内容外，视为供应商响应招标文件的全部要求。

2. 招标文件

2.1 招标文件的组成

本招标文件包括：

- (1) 招标公告；
- (2) 供应商须知；
- (3) 资格审查；
- (4) 评标办法
- (5) 合同条款及格式；
- (6) 采购需求；
- (7) 投标文件格式；
- (8) 供应商须知前附表规定的其他资料。

根据本章第 1.9 款、第 2.2 款和第 2.3 款对招标文件所作的澄清、修改，构成招标文件的组成部分。

2.2 招标文件的澄清

2.2.1 供应商应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如发现缺页或附件不全，应及时向采购人提出，以便补齐。如有疑问，应按供应商须知前附表规定的时间和书面形式将提出的问题送达采购人，要求采购人对招标文件予以澄清。

2.2.2 招标文件的澄清以书面形式发给所有购买招标文件的供应商，但不指明澄清问题的来源。澄清发出的时间距本章第 4.2.1 项规定的投标截止时间不足 15 日的，并且澄清内容可能影响投标文件编制的，将相应延长投标截止时间。

2.2.3 供应商在收到澄清后，应按供应商须知前附表规定的时间和书面形式通知采购人，确认已收到该澄清。

2.2.4 除非采购人认为确有必要答复，否则，采购人有权拒绝回复供应商在本章第 2.2.1 项规定的时间后的任何澄清要求。

2.3 招标文件的修改

2.3.1 采购人以供应商须知前附表规定的形式修改招标文件，并通知所有已购买招标文件的供应商。修改招标文件的时间距本章第 4.2.1 项规定的投标截止时间不足 15 日的，并且修改内容可能影响投标文件编制的，将相应延长投标截止时间。

2.3.2 供应商收到修改内容后，应按供应商须知前附表规定的时间和形式通知采购人，确认已收到该修改。

2.4 招标文件的质疑

供应商或者其他利害关系人对招标文件有质疑的，应当在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内提出。采购人将在收到质疑函后 7 个工作日内作出答复；作出答复前，将暂停招标投标活动。

供应商须在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

3. 投标文件

3.1 投标文件的组成

3.1.1 投标文件应包括下列内容：

- (1) 投标函及投标函附录
- (2) 法定代表人身份证明

- (3) 授权委托书
- (4) 商务和技术偏差表
- (5) 分项报价表
- (6) 资格审查资料
- (7) 投标设备技术性能指标的详细描述
- (8) 技术支持资料
- (9) 技术方案
- (10) 中小企业声明函
- (11) 其他材料。

供应商在评标过程中作出的符合法律法规和招标文件规定的澄清确认，构成投标文件的组成部分。

3.2 投标报价

3.2.1 投标报价应包括国家规定的增值税税金，除供应商须知前附表另有规定外，增值税税金按一般计税方法计算。

3.2.2 供应商应充分了解该项目的总体情况以及影响投标报价的其他要素。

3.2.3 投标报价为各分项报价金额之和，投标报价与分项报价的合价不一致的，应以各分项合价累计数为准，修正投标报价；如分项报价中存在缺漏项，则视为缺漏项价格已包含在其他分项报价之中；供应商在投标截止时间前修改投标函中的投标报价总额，应同时修改分项报价表中的相应报价。此修改须符合本章第 4.3 款的有关要求。

3.2.4 采购人设有最高投标限价的，供应商的投标报价不得超过最高投标限价，最高投标限价在供应商须知前附表中载明。

3.2.5 投标报价的其他要求见供应商须知前附表。

3.3 投标有效期

3.3.1 投标截止日起 90 日历天。

3.3.2 在投标有效期内，供应商撤销投标文件的，应承担招标文件和法律规定的责任。

3.3.3 出现特殊情况需要延长投标有效期的，采购人以书面形式通知所有供应商延长投标有效期。供应商应予以书面答复，同意延长的，应相应延长其投标保证金的有效期，但不得要求或被允许修改其投标文件；供应商拒绝延长的，其投标失效，但供应

商有权收回其投标保证金及以现金或者支票形式递交的投标保证金的银行同期存款利息。

3.4 投标保证金：无

3.5 资格审查资料

除供应商须知前附表另有规定外，供应商应按下列规定提供资格审查资料，以证明其满足本章第 1.4 款规定的资格要求。

3.5.1 “供应商基本情况表”应附供应商及其制造商（适用于代理经销商投标的情形）资格或者资质证书副本：

（1）供应商为企业的，应提交营业执照和组织机构代码证的复印件（按照“三证合一”或“五证合一”登记制度进行登记的，可仅提供营业执照复印件）；

（2）供应商为依法允许经营的事业单位的，应提交事业单位法人证书和组织机构代码证的复印件。

3.5.2 “近年财务状况表”应附经会计师事务所或审计机构审计的财务报告的复印件，具体年份要求见供应商须知前附表。供应商的成立时间少于供应商须知前附表规定年份的，应提供成立以来的财务状况表。

3.5.3 “近年完成的类似项目情况表”应附合同复印件，具体时间要求见供应商须知前附表。每张表格只填写一个项目，并标明序号。

3.5.4 “正在供货和新承接的项目情况表”应附合同复印件。每张表格只填写一个项目，并标明序号。

3.5.5 “近年发生的诉讼及仲裁情况”应说明供应商败诉的合同的相关情况，并附法院或仲裁机构作出的判决、裁决等有关法律文书复印件，具体时间要求见供应商须知前附表。

3.5.6 供应商须知前附表规定接受联合体投标的，本章第 3.5.1 项至第 3.5.5 项规定的表格和资料应包括联合体各方相关情况。

3.6 备选投标方案

3.6.1 除供应商须知前附表规定允许外，供应商不得递交备选投标方案，否则其投标将被否决。

3.6.2 允许供应商递交备选投标方案的，只有中标人所递交的备选投标方案方可予以考虑。评标委员会认为中标人的备选投标方案优于其按照招标文件要求编制的投标方

案的，采购人可以接受该备选投标方案。

3.6.3 供应商提供两个或两个以上投标报价，或者在投标文件中提供一个报价，但同时提供两个或两个以上供货方案的，视为提供备选方案。

3.7 投标文件的编制

3.7.1 投标文件可以按“投标文件格式”进行编写，如有必要，可以增加附页，作为投标文件的组成部分，任何人不得以投标文件格式不符合要求否决供应商的投标。

3.7.2 投标文件应当对招标文件有关交货安装期、投标有效期、采购人需求、采购范围等实质性内容作出响应。投标文件在满足招标文件实质性要求的基础上，可以提出比招标文件要求更有利于采购人的承诺。

3.7.3 签字盖章：所有要求供应商加盖公章的地方都应用供应商单位的 CA 证书签章。

所有要求法定代表人或其委托代理人签字的地方都应盖法定代表人或其委托代理人的 CA 印章。（如委托代理人未办理 CA 印章，手写签字扫描上传）。

4. 投标

4.1 投标文件的递交

供应商应在投标截止时间前通过交易平台上传加密的电子投标文件到会员系统的指定位置，并确认上传成功。请供应商在上传时认真检查上传投标文件是否完整、正确。供应商因交易中心投标系统问题无法上传电子投标文件时，请在工作时间与河南省公共资源交易中心联系。

4.2 投标文件的修改和撤回

4.2.1 供应商（供应商）应当在招标（采购）文件确定的投标截止时间前，登录远程开标大厅，在线准时参加开标活动并进行文件解密、答疑澄清等。

4.2.2 供应商递交投标文件的地点：见供应商须知前附表。

4.2.3 除供应商须知前附表另有规定外，供应商所递交的投标文件不予退还。

4.2.4 逾期送达的或者未送达指定地点或未解密的投标文件，采购人不予受理。

4.3 有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

（1）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；或不同投标人通过同一单位的 IP 地址上传投标文件；

（2）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

（3）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

(4) 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

(5) 不同投标人的投标文件相互混装；

(6) 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。

(7) 投标人存在下列情形之一的，其投标（响应）文件无效：

A 不同投标人的电子投标（响应）文件上传计算机的网卡 MAC 地址、CPU 序列号和硬盘序列号等硬件信息相同的；

B 不同投标人的投标（响应）文件由同一电子设备编制、打印加密或者上传；

C 不同投标人的投标（响应）文件由同一电子设备打印、复印；

D 不同投标人的投标（响应）文件由同一人送达或者分发，或者不同投标人联系人为同一人或不同联系人的联系电话一致的；

E 不同投标人的投标（响应）文件的内容存在两处以上细节错误一致；

F 不同投标人的法定代表人、委托代理人、项目经理、项目负责人等由同一个单位缴纳社会保险或者领取报酬的；

G 不同投标人投标（响应）文件中法定代表人或者负责人签字出自同一人之手；

H 其它涉嫌串通的情形。

5. 开标

5.1 开标时间和地点

采购人在本章第 4.2.1 项规定的投标截止时间（开标时间）和供应商须知前附表规定的地点公开开标。

5.2 开标程序

主持人按下列程序进行开标：

(1) 供应商应在开标前一小时通过不见面开标系统中进行电子签到，到达开标时间后不能签到，未在开标时间前签到的供应商，采购人将不予受理，供应商可在开标时间之后系统内观看开标过程；

(2) 供应商应在解密时间内插入 CA 锁，输入密码，进行解密，如在解密时间内解密失败，可再次解密，供应商未在规定时间内完成解密的，采购人将不予受理。

(3) 供应商应在开标当天及时关注本单位的情况，如遇问题，请拨打技术服务单位。

(4) 开标顺序：按电子投标文件到达交易系统的先后顺序进行开标。

(5) 供应商解密：投标企业制作电子投标文件时，必须使用本单位企业数字证书进行加密。

(6) 唱标。

(7) 开标结束。

5.3 采购过程质疑

供应商对采购过程有质疑的，应当在开标结束起7个工作日内提出。

供应商须在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

6. 评标

6.1 评标委员会

6.1.1 评标由采购人依法组建的评标委员会负责。评标委员会由采购人代表，以及相关专业的专家组成。评标委员会成员人数以及相关专业的专家的确定方式见供应商须知前附表。

6.1.2 评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避：

- (1) 供应商或供应商主要负责人的近亲属；
- (2) 项目主管部门或者行政监督部门的人员；
- (3) 与供应商有经济利益关系，可能影响对投标公正评审的；
- (4) 曾因在招标、评标以及其他与招标投标有关活动中从事违法行为而受过行政处罚或刑事处罚的；
- (5) 与供应商有其他利害关系。

6.1.3 评标过程中，评标委员会成员有回避事由、擅离职守或者因健康等原因不能继续评标的，采购人有权更换。被更换的评标委员会成员作出的评审结论无效，由更换后的评标委员会成员重新进行评审。

6.2 评标原则

评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。

6.3 评标

6.3.1 评标委员会按照第三章“评标办法”规定的方法、评审因素、标准和程序对投标文件进行评审。第三章“评标办法”没有规定的方法、评审因素和标准，不作为评标依据。

6.3.2 评标完成后，评标委员会应当向采购人提交书面评标报告和中标候选人名单。

评标委员会推荐中标候选人的人数见供应商须知前附表。

7. 合同授予

7.1 公告中标结果

采购代理机构应当自评审结束之日起 2 个工作日内将评审报告送交采购人。采购人应当自收到评审报告之日起 5 个工作日内在评审报告推荐的中标候选人中按顺序确定中标供应商。

采购人或者采购代理机构应当自中标供应商确定之日起 2 个工作日内，发出中标通知书，并在省级以上人民政府财政部门指定的媒体上公告中标结果。

7.2 中标结果质疑

供应商对中标结果质疑的，应当在中标结果公告发布后 7 个工作日内提出。采购人将在收到质疑函后 7 个工作日内作出答复；作出答复前，将暂停招标投标活动。

提出质疑的供应商应当是参加本项目投标的供应商。

供应商须在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

7.3 履约保证金

7.3.1 在签订合同前，中标人应按供应商须知前附表规定的形式、金额和招标文件第四章“合同条款及格式”规定的或者事先经过采购人书面认可的履约保证金格式向采购人提交履约保证金。

7.3.2 中标人不能按本章第 7.3.1 项要求提交履约保证金的，视为放弃中标，给采购人造成的损失超过投标保证金数额的，中标人还应当对超过部分予以赔偿。

7.4 签订合同

7.4.1 采购人和中标人应当在中标通知书发出之日起 15 日内，根据招标文件和中标人的投标文件订立书面合同。中标人无正当理由拒签合同，在签订合同时向采购人提出附加条件，或者不按照招标文件要求提交履约保证金的，采购人有权取消其中标资格，其投标保证金不予退还；给采购人造成的损失超过投标保证金数额的，中标人还应当对超过部分予以赔偿。

7.4.2 发出中标通知书后，采购人无正当理由拒签合同，或者在签订合同时向中标人提出附加条件的，采购人向中标人退还投标保证金；给中标人造成损失的，还应当赔偿损失。

8. 纪律和监督

8.1 对采购人的纪律要求

采购人不得泄露招标投标活动中应当保密的情况和资料，不得与供应商串通损害国家利益、社会公共利益或者他人合法权益。

8.2 对供应商的纪律要求

供应商不得相互串通投标或者与采购人串通投标，不得向采购人或者评标委员会成员行贿 谋取中标，不得以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假骗取中标；供应商不得以任何方式干扰、影响评标工作。

8.3 对评标委员会成员的纪律要求

评标委员会成员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透露对投标文件的评审和 比较、中标候选人的推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，评标委员会成员应当 客观、公正地履行职责，遵守职业道德，不得擅离职守，影响评标程序正常进行，不得使用第三章“评标办法”没有规定的评审因素和标准进行评标。

8.4 对与评标活动有关的工作人员的纪律要求

与评标活动有关的工作人员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透露对投标文件的评审和比较、中标候选人的推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，与评标活动有关的工作人员不得擅离职守，影响评标程序正常进行。

8.5 投诉

8.5.1 质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意，或者采购人、采购代理机构未在规定时间内作出答复的，可以在答复期满后 15 个工作日内向采购人所属预算级次的财政部门提起投诉。

投诉人投诉时，应当提交投诉书和必要的证明材料。

8.5.2 供应商对招标文件、采购过程、中标结果提出投诉的，应当按照供应商须知第 2.4 款、第 5.3 款和第 7.2 款的规定先向采购人提出质疑。质疑答复期间不计算在第 8.5.1 项规定的期限内。

9. 是否采用电子招标投标

本招标项目是否采用电子招标投标方式，见供应商须知前附表。

10. 需要补充的其他内容

需要补充的其他内容：见供应商须知前附表。

附件一：问题澄清通知

问题澄清通知

(编号：_____)

_____ (供应商名称)

评标委员会对你方的投标文件进行了仔细的审查，现需你方对下列问题以书面形式予以澄清、说明或补正：

1.

2.

.....

请将上述问题的澄清、说明或补正于__年__月__日__时前递交至
_____ (详细地址)。采用传真方式的，应在__年__月__日__时前将
原件递交至_____ (详细地址)

评标委员会授权的采购人或采购代理机构：__ (签字或盖章)

_____年__月__日

附件二：问题的澄清

问题的澄清

(编号：_____)

评标委员会：

问题澄清通知（编号：_____）已收悉，现澄清、说明或补正如下：

1.

2.

.....

上述问题澄清、说明或补正，不改变我方投标文件的实质性内容，构成我方投标文件的组成部分。

供应商：_____（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字）

年 月 日

附件三：河南省政府采购合同融资政策告知函

河南省政府采购合同融资政策告知函

各供应商：

欢迎贵公司参与河南省政府采购活动！

政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财购 201710 号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。

贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在河南省政府采购网“河南省政府采购合同融资平台”查询联系。

附件四：中小企业划型标准规定

中小企业划型标准规定

（工信部联企业〔2011〕300号）

一、根据《中华人民共和国中小企业促进法》和《国务院关于进一步促进中小企业发展的若干意见》（国发〔2009〕36号），制定本规定。

二、中小企业划分为中型、小型、微型三种类型，具体标准根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标，结合行业特点制定。

三、本规定适用的行业包括：农、林、牧、渔业，工业（包括采矿业，制造业，电力、热力、燃气及水生产和供应业），建筑业，批发业，零售业，交通运输业（不含铁路运输业），仓储业，邮政业，住宿业，餐饮业，信息传输业（包括电信、互联网和相关服务），软件和信息技术服务业，房地产开发经营，物业管理，租赁和商务服务业，其他未列明行业（包括科学研究和技术服务业，水利、环境和公共设施管理业，居民服务、修理和其他服务业，社会工作，文化、体育和娱乐业等）。

四、各行业划型标准为：

（一）农、林、牧、渔业。营业收入20000万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入500万元及以上的为中型企业，营业收入50万元及以上的为小型企业，营业收入50万元以下的为微型企业。

（二）工业。从业人员1000人以下或营业收入40000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入300万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入300万元以下的为微型企业。

（三）建筑业。营业收入80000万元以下或资产总额80000万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入6000万元及以上，且资产总额5000万元及以上的为中型企业；营业收入300万元及以上，且资产总额300万元及以上的为小型企业；营业收入300万元以下或资产总额300万元以下的为微型企业。

（四）批发业。从业人员200人以下或营业收入40000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员20人及以上，且营业收入5000万元及以上的为中型企业；从业人员5

人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为小型企业；从业人员 5 人以下或营业收入 1000 万元以下的为微型企业。

（五）零售业。从业人员 300 人以下或营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 50 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（六）交通运输业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 3000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 200 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 200 万元以下的为微型企业。

（七）仓储业。从业人员 200 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（八）邮政业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（九）住宿业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十）餐饮业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十一）信息传输业。从业人员 2000 人以下或营业收入 100000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；

从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十二）软件和信息技术服务业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 50 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 50 万元以下的为微型企业。

（十三）房地产开发经营。营业收入 200000 万元以下或资产总额 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 1000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 100 万元及以上，且资产总额 2000 万元及以上的为小型企业；营业收入 100 万元以下或资产总额 2000 万元以下的为微型企业。

（十四）物业管理。从业人员 1000 人以下或营业收入 5000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 100 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为小型企业；从业人员 100 人以下或营业收入 500 万元以下的为微型企业。

（十五）租赁和商务服务业。从业人员 300 人以下或资产总额 120000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且资产总额 8000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且资产总额 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或资产总额 100 万元以下的为微型企业。

（十六）其他未列明行业。从业人员 300 人以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下的为微型企业。

五、企业类型的划分以统计部门的统计数据为依据。

六、本规定适用于在中华人民共和国境内依法设立各类所有制和各种组织形式的企业。个体工商户和本规定以外的行业，参照本规定进行划型。

七、本规定的中型企业标准上限即为大型企业标准的下限，国家统计部门据此制定大中小微型企业的统计分类。国务院有关部门据此进行相关数据分析，不得制定与本规定不一致的企业划型标准。

八、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门根据《国民经济行业分类》

修订情况和企业发展变化情况适时修订。

九、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门负责解释。

十、本规定自发布之日起执行，原国家经贸委、原国家计委、财政部和国家统计局2003年颁布的《中小企业标准暂行规定》同时废止。

统计上大中小微型企业划分标准

行业名称	指标名称	计量单位				
		大型	中型	小型	微型	
农、林、牧、渔业	营业收入 (Y)	万元	$Y \geq 20000$	$500 \leq Y < 20000$	$50 \leq Y < 500$	$Y < 50$
工业 *	从业人员 (X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入 (Y)	万元	$Y \geq 40000$	$2000 \leq Y < 40000$	$300 \leq Y < 2000$	$Y < 300$
建筑业	营业收入 (Y)	万元	$Y \geq 80000$	$6000 \leq Y < 80000$	$300 \leq Y < 6000$	$Y < 300$
	资产总额 (Z)	万元	$Z \geq 80000$	$5000 \leq Z < 80000$	$300 \leq Z < 5000$	$Z < 300$
批发业	从业人员 (X)	人	$X \geq 200$	$20 \leq X < 200$	$5 \leq X < 20$	$X < 5$
	营业收入 (Y)	万元	$Y \geq 40000$	$5000 \leq Y < 40000$	$1000 \leq Y < 5000$	$Y < 1000$
零售业	从业人员 (X)	人	$X \geq 300$	$50 \leq X < 300$	$10 \leq X < 50$	$X < 10$
	营业收入 (Y)	万元	$Y \geq 20000$	$500 \leq Y < 20000$	$100 \leq Y < 500$	$Y < 100$
交通运输业 *	从业人员 (X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入 (Y)	万元	$Y \geq 30000$	$3000 \leq Y < 30000$	$200 \leq Y < 3000$	$Y < 200$
仓储业*	从业人员 (X)	人	$X \geq 200$	$100 \leq X < 200$	$20 \leq X < 100$	$X < 20$
	营业收入 (Y)	万元	$Y \geq 30000$	$1000 \leq Y < 30000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
邮政业	从业人员 (X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入 (Y)	万元	$Y \geq 30000$	$2000 \leq Y < 30000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
住宿业	从业人员 (X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入 (Y)	万元	$Y \geq 10000$	$2000 \leq Y < 10000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
餐饮业	从业人员 (X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入 (Y)	万元	$Y \geq 10000$	$2000 \leq Y < 10000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
信息传输业 *	从业人员 (X)	人	$X \geq 2000$	$100 \leq X < 2000$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入 (Y)	万元	$Y \geq 100000$	$1000 \leq Y < 100000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
软件和信息技术服务业	从业人员 (X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入 (Y)	万元	$Y \geq 10000$	$1000 \leq Y < 10000$	$50 \leq Y < 1000$	$Y < 50$
房地产开发经营	营业收入 (Y)	万元	$Y \geq 200000$	$1000 \leq Y < 200000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
	资产总额 (Z)	万元	$Z \geq 10000$	$5000 \leq Z < 10000$	$2000 \leq Z < 5000$	$Z < 2000$

物业管理	从业人员 (X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$100 \leq X < 300$	$X < 100$
	营业收入 (Y)	万元	$Y \geq 5000$	$1000 \leq Y < 5000$	$500 \leq Y < 1000$	$Y < 500$
租赁和商务服务业	从业人员 (X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	资产总额 (Z)	万元	$Z \geq 120000$	$8000 \leq Z < 120000$	$100 \leq Z < 8000$	$Z < 100$
其他未列明行业 *	从业人员 (X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$

第三章 资格审查

资格审查前附表

条款	评审因素	评审标准
资格审查标准	供应商名称	与营业执照一致
	营业执照	具备有效的营业执照
	财务要求	符合第二章“供应商须知”第 1.4.1 项规定
	纳税要求	符合第二章“供应商须知”第 1.4.1 项规定
	社会保障金要求	符合第二章“供应商须知”第 1.4.1 项规定
	具有履行合同所必需的设备 和专业技术能力	供应商具有履行合同所必需的设备 和专业技术能力（加盖单位公章的书面承诺函）
	参加政府采购活动前三年 内，在经营活动中没有重大 违法记录	供应商参加政府采购活动前三年内，在经营活动中 没有重大违法记录（加盖单位公章的书面承诺函）
	没有处于被责令停业，投标 资格被取消，财产被接管、 冻结，破产状态；	没有处于被责令停业，投标资格被取消，财产被接 管、冻结，破产状态（加盖单位公章的书面承诺函）；
	信用记录	符合第二章“供应商须知”第 1.4.1 项规定
	国家企业信用信息公示系统	符合第二章“供应商须知”第 1.4.1 项规定
	其他要求	符合第二章“供应商须知”第 1.4.1 项规定

1. 资格审查

开标结束后，采购人或者采购代理机构应当依法对供应商的资格进行审查。

2. 资格审查标准

资格审查标准：见资格审查前附表。

3. 资格审查程序

资格审查人员依据本章资格审查前附表规定的标准对投标文件进行资格审查，以确定供应商是否具备投标资格，有一项不符合评审标准的，资格审查人员应当认定其投标无效，合格供应商不足 3 家的，不得评标。

第四章 评标办法（综合评分法）

评标办法前附表

条款号		评审因素	评审标准
2.1	符合性 评审标准	投标文件签署、盖章	投标文件按招标文件要求签署、盖章的
		报价唯一	只能有一个有效报价
		投标报价	报价未超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的
		采购范围	符合第二章“供应商须知”第 1.3.1 项规定
		交货安装期	符合第二章“供应商须知”第 1.3.2 项规定
		质量要求	符合第二章“供应商须知”第 1.3.3 项规定
		交货地点	符合第二章“供应商须知”第 1.3.4 项规定
		质保期	符合第二章“供应商须知”第 1.3.5 项规定
		投标有效期	符合第二章“供应商须知”第 3.3.1 项规定
条款号	条款内容	编列内容	
2.2.1	分值构成 (总分 100 分)	投标报价：30分 技术部分：55分 商务部分：15分	
2.2.2 (1)	投标报价评分标准 (30 分)	<p>(1) 对符合政府采购政策规定的小微企业、监狱企业、残疾人福利性单位合格供应商，价格给予 10%的扣除，用扣除后的价格计算评标基准价和投标报价。对于同时属于小微企业、监狱企业或残疾人福利性单位的，不重复进行投标报价扣除；</p> <p>(2) 投标报价扣除相应比例后称为“优惠后评标价”（即评标价）。</p> <p>(3) 凡未按规定提供《中小企业声明函》以及代理国内外大型企业产品的，均不得统计为小微企业。小微企业用优惠后评标价参与评分。</p>	

		<p>(4) 满足招标文件要求且最低的供应商评标价为评标基准价，其价格分为满分 30 分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算：</p> <p>投标报价得分=(评标基准价 / 有效供应商评标价) × 价格权值 (30%) × 100</p> <p>(5) 有效供应商是指实质上响应招标文件要求并通过实质性审核未被废标的所有供应商。</p>
2.2.2 (2)	<p>技术部分评分标准 (55 分)</p>	<p>产品配置及技术指标 (46 分)</p> <p>评标委员会根据投标文件和相关证明材料对招标文件的响应情况，对照判断所投产品是否满足招标文件的要求：</p> <p>1、技术参数中“技术指标”标“*”的重要技术参数出现负偏离，每出现一项减 0.5 分。</p> <p>2、技术参数中“技术指标”非“*”的技术参数出现负偏离，每出现一项减 0.3 分。</p> <p>注：供应商须对采购需求书中“技术要求”中技术参数内容进行点对点应答，在引用招标文件的基础上,进行逐条逐项答复、说明和解释，填写“采购需求偏离表”，所有重要技术参数均应按要求提供相关证明材料，未提供相关证明材料的，该项参数视为不满足，其他参数按要求进行自行响应。若供应商提供虚假证明材料，将被按无效响应处理，并报有关监督部门按提供虚假资料谋取中标处理。</p> <hr/> <p>安装调试方案 (4 分)</p> <p>根据采购人实际需求，针对项目实际情况，对供应商提供的安装调试方案进行打分。</p> <p>1、方案全面合理、详尽可行，有充分保障的得 4 分；</p> <p>2、方案基本合理、较详尽可行，有基础保障的得 2 分；</p> <p>3、方案合理性一般、可行性一般的得 1 分；</p> <p>以上内容缺项得 0 分。</p> <hr/> <p>技术支持与培训方案 (5 分)</p> <p>根据采购人实际需求，针对项目实际情况，对供应商提供的技术支持与培训方案进行打分。</p>

			<p>1、技术培训方案内容详实、科学、合理，考虑周全，培训计划针对性强、内容详实，培训人员配备齐全、分工明确、岗位设置科学合理，得 5 分；</p> <p>2、技术培训方案内容详实、考虑较全，培训计划具体，培训人员齐全，得 3 分；</p> <p>3、技术培训方案表述简单，培训计划简单、培训人员较少，得 1 分；</p> <p>以上内容缺项得 0 分。</p>
2.2.2 (3)	商务部分评分标准 (15分)	类似业绩 (4分)	<p>提供 2022 年 1 月 1 日（以合同签订时间为准）以来类似产品业绩合同，每提供一份得 2 分，本项最高得 4 分。</p> <p>（投标文件中需提供合同复印件，否则不得分。）</p>
		质保期 (1分)	<p>在招标文件采购需求列出的质保期基础上，整体质保期每增加半年得 0.5 分，最高为 1 分，未承诺的不得分。</p>
		售后服务 (10分)	<p>1、依据供应商提供售后服务方案（质保期内、外售后服务内容、售后服务体系、售后服务机构信息、售后人员配备、服务质量、质量保证体系及风险控制体系等）的完整性、可靠性以及服务承诺的合理性、可行性等进行综合评价，具体分值范围如下： 内容详实，方案科学、合理、考虑周全、针对性强，完全能够满足招标的需要的，得 5 分； 内容完整，方案基本科学、合理、基本考虑周全、针对性较强，可以满足招标的需要的，得 3 分； 内容完整，方案基本科学、合理、基本考虑周全、针对性一般，可以满足招标的需要，但有个别细节需要进一步完善或提高的得 1 分； 以上内容缺项或不提供得 0 分。</p> <p>2、依据维修人员的故障响应时间、到达现场响应时间、应急维修措施、备品备件配备等情况的完整性、可靠性、合理性、可行性等进行综合评价，具体分值范围如下： 内容详实，科学合理、考虑周全、针对性强，完全能够满足招标的需要的，得 5 分；</p>

			<p>内容完整，基本科学合理、基本考虑周全、针对性较强，可以满足招标的需要的，得 3 分；</p> <p>内容完整，方案基本科学、合理、基本考虑周全、针对性一般，可以满足招标的需要，但有个别细节需要进一步完善或提高的得 1 分；</p> <p>以上内容缺项或不提供得 0 分。</p>
--	--	--	--

1. 评标方法

本次评标采用综合评分法。评标委员会对满足采购文件实质性要求的投标文件，按照本章第 2 2.2 款规定的评分标准进行打分，并按得分由高到低顺序推荐中标候选人，但投标报价低于其成本的除外。综合评分相等时，以投标报价低的优先；投标报价也相等的，以技术得分高的优先；如果技术得分也相等，按照评标办法前附表的规定确定中标候选人顺序。

2. 评审标准

2.1. 初步评审标准

2.1.2 符合性评审标准：见评标办法前附表。

注：核心产品提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同供应商，按一家供应商计算，评审后得分最高的同品牌供应商获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个供应商获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌供应商不作为中标候选人。

2.2. 分值构成与评分标准

2.2.1. 分值构成

- (1) 投标报价：见评标办法前附表；
- (2) 技术部分：见评标办法前附表；
- (3) 商务部分：见评标办法前附表；

2.2.2. 评分标准

- (1) 投标报价评分标准：见评标办法前附表；
- (2) 技术部分评分标准：见评标办法前附表；
- (3) 商务部分评分标准：见评标办法前附表

3. 评标程序

3.1 初步评审

3.1.1 评标委员会依据本章第2.1.2款规定的标准对通过资格审查的投标文件进行符合性评审。有一项不符合评审标准的，评标委员会应当否决其投标。

3.1.2 供应商有以下情形之一的，评标委员会应当否决其投标：

(1) 投标文件没有对采购文件的实质性要求和条件作出响应，或者对采购文件的偏差超出采购文件规定的偏差范围或最高项数；

(2) 有串通投标、弄虚作假、行贿等违法行为。

(3) 本项目采用电子评标，电子评标系统具有雷同性分析功能，在评标过程中评标委员会收到“投标文件制作机器码一致”提示时的。

3.1.3 投标报价有算术错误及其他错误的，评标委员会按以下原则要求供应商对投标报价进行修正，并要求供应商书面澄清确认。供应商拒不澄清确认的，评标委员会应当否决其投标：

(1) 投标文件中的大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准；

(2) 总价金额与单价金额不一致的，以单价金额为准，但单价金额小数点有明显错误的除外；

(3) 投标报价为各分项报价金额之和，投标报价与分项报价的合价不一致的，应以各分项合价累计数为准，修正投标报价；

(4) 如果分项报价中存在缺漏项，则视为缺漏项价格已包含在其他分项报价之中。

3.2 详细评审

3.2.1 评标委员会按本章第2.2款规定的量化因素和分值进行打分，并计算出综合评估得分。

(1) 按本章第2.2.2(1)目规定的评审因素和分值对投标报价计算出得分A；

(2) 按本章第2.2.2(2)目规定的评审因素和分值对技术部分计算出得分B；

(3) 按本章第2.2.2(3)目规定的评审因素和分值对商务部分计算出得分C；

3.2.2 评分分值计算保留小数点后两位，小数点后第三位“四舍五入”。

3.2.3 供应商得分=A+B+C。

3.2.4 评标委员会发现供应商的报价明显低于其他投标报价，使得其投标报价可能低于其个别成本的，应当要求该供应商作出书面说明并提供相应的证明材料。供应商不能合理说明或者不能提供相应证明材料的，评标委员会应当认定该供应商以低于成本报

价竞标，并否决其投标。

3.3 投标文件的澄清

3.3.1 在评标过程中，评标委员会可以书面形式要求供应商对投标文件中含义不明确、对同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容作必要的澄清、说明或补正。澄清、说明或补正应以书面方式进行。评标委员会不接受供应商主动提出的澄清、说明或补正。

3.3.2 澄清、说明或补正不得超出投标文件的范围且不得改变投标文件的实质性内容，并构成投标文件的组成部分。

3.3.3 评标委员会对供应商提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求供应商进一步澄清、说明或补正，直至满足评标委员会的要求。

3.4 评标结果

3.4.1 除第二章“供应商须知”前附表授权直接确定中标人外，评标委员会按照得分由高到低的顺序推荐中标候选人，并标明排序。

3.4.2 评标委员会完成评标后，应当向采购人提交书面评标报告和中标候选人名单。

第五章 合同条款及格式

合同编号：

货物（设备）采购合同

项目名称：

买方（甲方）：

卖方（乙方）：

签订时间：

签订地点：

履约期限：（一般以质保期为准）

河南大学招标办制

货物（设备）采购合同

买方（甲方）：河南大学

签订地点：

卖方（乙方）：

签订时间：___年__月__日

根据《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等国家法律法规，就甲方向乙方购买商品（设备）的型号、数量、质量、包装、运输、价款、税金、保险、验收、技术服务、售后服务、违约责任、争议解决方式等合同内容，经双方协商一致，签订合同，以兹共同遵守。

一、合同价款

本合同的总金额为人民币：_____整（¥_____）；该价格已经包含制造生产、安装、调试、保险、培训、运输、装卸、税金、利润、保修及乙方人员差旅费用等全部费用。

二、货物（设备）的名称、型号、制造单位、单价、数量和合同价数量及质量要求

1、乙方提供的货物（设备）是未有使用过（包括零部件）的商品（设备）、符合国家相关部门制定的生产（制造）标准和检测标准以及该商品（设备）的出厂标准。

2、购买货物（设备）的名称、型号、制造单位、单价、数量和合同价：

序号	名称	品牌型号	制造商	单位	数量	单价（元）	小计（元）
1							
2							
3							
总价（大写）：		元整（小写）：¥					

3、详细的技术规格、质保方案及售后服务标准见附件。

三、安装调试

乙方负责对货物（设备）免费进行安装调试，并使其投入正常运行，并经双方人员签字验收。

四、人员技术培训

乙方应当安排技术人员免费为甲方人员进行技术培训和现场指导，使购买的货物（设备）国家规定运行标准和使用要求。

五、交付的时间、地点、运输方式、运输费用及风险承担

1、交货时间、地点：于合同生效之日起_____日历日内（按投标承诺时间），乙方按甲方指定地点将货物免费送达。甲方或最终用户在乙方收货确认单签字盖章，或者甲方或最终用户在乙方的物流配送单据上予以签字或盖章，作为双方结算的依据。

2、产品运输过程中由乙方按国家有关设备供应的规定标准进行包装、供应，产生的相关费用由乙方承担。

3、乙方应在交货时向甲方提供货物（设备）生产制造标准、使用说明书、检验合格证证明及相关的随机备品备件、配件、工具、软件等资料。

4、合同货物（设备）验收前的货物毁损、灭失的风险由乙方承担，验收合格后的货物灭失的风险由甲方承担。如合同商品参加保险，保险赔偿款由风险承担者享有。

六、货物（设备）验收标准、验收方式

1、按国家现行验收标准、规范等有关规定执行，甲方在收到货物（设备）后可以在合理期限内提出异议。

2、货物（设备）使用单位应在货物（设备）交付后，根据初验结果以及安装、调试、培训等情况正常运行一段时间后向甲方提出货物（设备）验收申请。

3、根据验收申请，甲方组织相关人员进行正式验收，也可以根据实际需要增加出厂检验、安装调试检验等多种验收环节，特殊情况下可以组织第三方共同验收。

七、货物（设备）付款时间、支付方式和支付条件

1、货物（设备）到达合同约定的交货地点并经甲、乙双方进行验收合格后，乙方向甲方提供本合同金额 5% 的银行保函，甲方收到银行保函并查验无误后，向乙方支付总合同金额的 100%（_____元），大写：_____。

2、支付方式：

本合同项下所有结算款全部支付至乙方（中标方）在 xxx 银行 xx 分（支）行开立的监管账户，该回款账户未经 xxxx 公司同意后不得更改，具体账户信息如下：

统一社会信用代码：

账户名称：

账号：

开户银行：

3、甲方付款前，乙方需按付款金额开具符合国家规定的发票，甲方收到发票并通过国家税务部门官方网站检验发票真伪后按付款流程支付合同价款。

4、乙方必须提供真实、合法的发票。若乙方提供虚假发票，自发现之日起三日内乙方应无条件提供正规发票并承担甲方因此所遭受的所有损失。发票上记载的款项甲方有权不再支付，从合同款中扣减。

5、甲方在合同履行过程中，根据采购需求，需要追加与合同标的相同货物或服务的，可以签订补充协议，追加部分的价款不应超出合同价款的 10%。

八、违约责任

1、乙方未按期限、地点履行卖方义务，每延迟一日，乙方应当按本合同总金额的 0.5% 向甲方支付违约金；乙方逾期交货时间超过 7 日的或违约金累积达到合同总金额的 10%时，甲方有权不经通知解除与乙方的合同，要求乙方支付合同金额 30%的违约金。同时，乙方应赔偿由于逾期供货给甲方造成的全部损失；如违约金不足以赔偿甲方损失的，乙方还应当赔偿全部损失。

2、乙方所提供的设备品种、型号、规格、质量不符合国家规定及本合同规定标准的，甲方有权拒收设备，并有权单方解除合同，乙方应向甲方支付不超过设备款总值 30%的违约金。甲方不解除合同的，除乙方按前述约定支付违约金外，乙方应在本合同约定的期限内换货、补货，超出本合同第五条约定期限的，乙方应按第八条第一款的约定承担违约责任，换货、补货的费用由乙方承担。如果根据合同标的和履行的情况不具备更换条件的，乙方应向甲方支付不超过设备（货物）合同款总值 30%的违约金，并按二种商品之间差价的二倍金额赔偿甲方的损失。

3、乙方提供的货物（设备）是由于在装卸、运输或包装造成的产品破损，乙方应负责补足合格产品数量并承担相应费用。

4、乙方应对提供的货物（设备）在使用过程中给甲方或任何第三方造成的人身伤害或财产损失应当承担全部责任。

5、本货物（设备）的质保期 年，如乙方违反《售后服务计划》约定未及时履行

保修义务的，每发生一次，乙方应向甲方支付违约金 500 元。甲方因乙方违约而委托第三方进行维修所产生的相应维修费用，乙方无条件同意并承担由此产生的所有费用和责任。

6. 货物（设备）经验收合格、乙方不存在违约责任的情形下，甲方未按照本合同约定付款方式支付货款，每逾期一日，未付货款甲方按照本合同订立时中国人民银行授权全国银行间同业拆借中心公布 1 年期贷款市场报价利率（LPR）向乙方支付逾期利息。

九、特别约定

1、甲、乙双方应严格遵守投标要求和投标人须知，如有违反，按投标要求和投标人须知规定予以处理。因设备的质量问题发生争议，可由法定的技术鉴定单位进行质量鉴定，经鉴定产品设备存在质量问题的，因此发生的鉴定费用及其他合理费用由乙方全部承担。

2、本合同采购文件及其修改、投标文件及其修改、澄清、合同附件均为本合同的组成部分，具有同等法律效力；与本合同约定不一致之处，以本合同为准。

3、本合同的任何修改、补充应以书面形式进行，并经双方的授权代表签字并加盖公章后方为有效。

十、争议解决方式和管辖

因货物（设备）的质量问题发生争议以及履行本合同发生争议的，以本合同条款为标准协商解决，若协商无果，任何一方均可向合同签订地的人民法院提起诉讼。

十一、生效及其它

1、本合同自甲、乙双方签字、盖章之日起生效。

2、如有未尽事宜，甲、乙双方可另行协商签订补充协议，补充协议及招、投标文件、质疑答复、附件和本合同具有同等法律效力。

3、本合同一式七份，甲方四份、乙方二份、招标公司一份，具有同等法律效力。

（以下无正文，为合同签署页）

甲方：河南大学

乙方：

委托代理人：

委托代理人：

地址：

地址：

附件（1）设备技术规格

附件（2）售后服务计划

附件（1）：详细技术参数、规格及配置清单

名称	型号	规格、参数	原产地	生产厂家

附件（2）：售后服务计划（注：售后服务计划可依据不同供货单位的售后服务计划列明，但应包含下列标题所涵盖的基本服务内容。可修改）

1. 质量保证：我方保证所提供货物是全新的、未使用过的全新产品，且所有的配件均符合国家质量检测标准。

2. 安装调试：在仪器到达用户指定地点 7 日前，我方将以电话或传真的形式通知用户，并派专业人员到安装现场进行详细的考察。仪器到达用户指定地点后，我方派专业技术人员和厂家的工程师共同对所有设备进行免费的安装、调试，直至设备正常运行。

3. 验收标准：我方将和用户一起按照合同要求的技术规格、技术规范的要求对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行全面和详细的检验。货物检验完毕之后，在双方共同在场情况下进行设备的验收。若发现有损坏的零部件，我方将在 3 个工作日内进行及时更换，所产生的费用由我方承担。

4. 质保期：从最终验收完成之日起，进口设备质保期为三年。保修期内，非人为原因造成的设备故障，我方将免费矫正或更换有缺陷的设备或部件，直至恢复设备正常性能，此间发生的一切费用由我方自行承担。如不能及时解决实际工作中出现的问题，我方提供备用设备修复。质保期满后终身维修，更换易损件只需按成本收费不收维修费。

5. 响应时间：我方接到用户报修通知后，4 小时响应，8 小时内电话做出维修方案，如 8 个小时内无法通过电话解决问题，我方派维修人员在接到报修报告后 24 个小时到达用户现场予以维修，直到解除故障为止。

6. 优惠服务：我方将为用户提供电话咨询和软件升级，及时提供仪器最新技术资料与技术支持，每年内不少于 2 次上门巡检服务。

7. 伴随服务：我公司设备均提供一套完整的中文技术资料：包括操作手册、使用说明、维修保养操作手册、操作指南、原理、安装手册、产品合格证等。

8. 其他服务事项、技术规格要求以厂商售后服务为准。

河南维修点

【郑州办事处】：

地址：

电话：

售后服务联系人：

中标通知书

扫描中标通知书后单独一页附在最后

第六章 采购需求

序号	设备名称	技术参数与相关要求	数量	备注
1	薄膜双向拉伸仪	<p>1、功能：薄膜双向拉伸仪能将一定尺寸膜样片按所需的拉伸比，在适合温度及时间内进行拉伸试验，试验得出的数据可供研究者进行分析。</p> <p>2、配置清单：薄膜双向拉伸仪 1 套、电脑 1 套、工具箱一套；</p> <p>3、技术指标：</p> <p>3.1 适用材料 PE、PP、PET、PTFE、PVDF 等</p> <p>3.2 样片厚度 0.02-2mm，样片尺寸最小 95mm×95mm，最大 110 mm×110 mm</p> <p>*3.3 拉伸比 10:1，拉伸速率 0-800mm/s(无级可调)，拉伸力 2000Nm</p> <p>3.4 夹具气压 2.5MPa</p> <p>*3.5 温控范围：室温~400℃，温度控制精度±0.5° C</p> <p>*3.6 拉伸总成：X、Y 轴独立驱动，恒定速率速度模式；拉伸方式，单向有（无）约束拉伸、双向同步（异步）拉伸；</p> <p>3.7 装夹总成：高压气动夹 5 个/边，共 20 个，卧式结构，气压/手动装片；</p> <p>3.8 拉伸热烘箱总成：1 个炉体，34kW 加热器，不锈钢内胆，升温速率高，2 点测温温控，温控精准，0.37kW 专用离心风机，循环风量 17m³/min，无极变频调速驱动；</p> <p>*3.9 可视化监控系统：高清摄像头分辨率 1920*1080，钢化玻璃视窗，监控软件；</p> <p>3.10 操控系统：23.8 寸触屏一体商用电脑（需要提供节能产品认证证书），DDR:2 个 SO-DIMM，最大 32 GB，操作系统支持 Windows 10/8.1/8.0/7，像素密度 93PPI。提供拉伸系统、温度控制系统等所有操作，温度曲线、拉伸力矩曲线显示，故障报警信息查询；</p> <p>3.11 控制系统：计算机可编程控制器与上位操控系统组成，具有温度、压力、转速、线速自适应控制、过程参数的图文显示等智能化与安全</p>	1	

		<p>3.12 配备易耗品</p> <table border="1" data-bbox="419 246 888 616"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>压缩弹簧</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>六角头气管接头</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>密封铜套</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>O 型密封圈</td> <td>1 个</td> </tr> </tbody> </table>	名称	数量	压缩弹簧	1 个	六角头气管接头	1 个	密封铜套	1 个	O 型密封圈	1 个		
名称	数量													
压缩弹簧	1 个													
六角头气管接头	1 个													
密封铜套	1 个													
O 型密封圈	1 个													
2	多功能塑料薄膜精密基础成型机	<p>1、功能：可实现高分子挤出、流延、吹膜、牵引、裁边、收卷等功能，能够满足高分子材料研究和开发过程中的多种需求。</p> <p>2、配置清单：流延模具 1 套、吹膜模具 1 套、流延辅机 1 套、工具箱 1 套；</p> <p>3、技术指标：</p> <p>3.1 适用材料 PE、PP、POF、PVC 等</p> <p>*3.2 螺杆直径 $\phi 25\text{mm}$，螺杆长径比 28: 1，螺杆转速 1-120rpm/min</p> <p>*3.3 流延模具宽度 200mm，制品宽度 10-150mm（视物料而定），吹膜最大折径 200mm，制品厚度 0.02-0.15mm</p> <p>3.4 辊面宽度 220mm，线速度 0-10m/min</p> <p>3.5 压力测量范围 0-50MPa，压力测量精度 0.5%FS</p> <p>*3.6 温控范围：室温~400℃，温度控制精度 $\pm 0.5^\circ\text{C}$</p> <p>3.7 挤出总成：料筒：38CrMoAlA 材料，进料口内置冷却水套，抛光氮化处理；螺杆：38CrMoAlA 材料，抛光氮化处理；陶瓷加热器，风机冷却，不锈钢料斗</p> <p>3.8 成型系统：模唇厚度调节范围 0-0.5mm；模唇调节方式：推拉式模唇调节；流道形式：衣架式流道；模头流面镀硬铬并镜面抛光处理</p> <p>3.9 吹膜系统：精密吹膜模头；铝合金直流矢量风环；人字架防静电，张角调节；铝合金静音升降机构，升降范围 0-500mm</p> <p>3.10 操控系统：7 寸触摸屏，提供挤出系统，流延系统、吹膜系统、牵引系统，收卷系统，收边系统等所有操作，温度曲线，压力曲线显示，故障报警信息查询</p>	1											

		<p>3.11 控制系统：计算机可编程控制器与上位操控系统组成，具有温度、压力、转速、线速自适应控制、过程参数的图文显示等智能化与安全</p> <p>3.12 配备易耗品</p> <table border="1" data-bbox="419 421 703 860"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>纸筒</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>保险(熔芯)</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>固态继电器</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>热电偶</td> <td>1 条</td> </tr> <tr> <td>加热器</td> <td>1 件</td> </tr> </tbody> </table>	名称	数量	纸筒	1 个	保险(熔芯)	1 个	固态继电器	1 个	热电偶	1 条	加热器	1 件		
名称	数量															
纸筒	1 个															
保险(熔芯)	1 个															
固态继电器	1 个															
热电偶	1 条															
加热器	1 件															
3	<p>熔融共混 改性装置 试验线</p>	<p>1、功能：主要用于热塑性树脂的生产制备和共混改性，及其纤维增强复合材料的造粒成型。</p> <p>2、配置清单：主机 1 套、冷却水槽 1 套、风干装置 1 套、切粒机 1 套、工具箱 1 套；</p> <p>3、技术指标：</p> <p>3.1 适用材料 通用塑料、工程树脂等</p> <p>*3.2 螺杆直径 $\phi 21.7\text{mm}$，螺杆长径比 40: 1，螺杆转速 0-600rpm/min</p> <p>3.3 压力测量范围 0-50MPa，压力测量精度 0.5%FS</p> <p>*3.4 温控范围：室温~400℃，温度控制精度 $\pm 0.5^\circ\text{C}$</p> <p>*3.5 拉条数量 4 条，切刀转速 0-800rpm/min</p> <p>3.6 切粒长度 $3\pm 0.2\text{mm}$，切粒直径 1-4mm</p> <p>*3.7 挤出总成：筒体：剖分式筒体，38CrMoAlA 材料氮化处理，配喂料口、排气口及闭口挡料块；芯轴螺纹元件：芯轴 40CrNiMoA 材料，螺纹元件 W6Mo5Cr4V2 材料，采用渐开线花键连接，螺纹组件采用积木式组合，由芯轴串联多种规格螺纹组件，形成熔融段、混合段、排气混合段，螺纹组件规格有输送块、混炼块、剪切块、密炼块、捏合块、逆流块等，可根据任何物料工艺设定排比组合；发热棒加热，内置循环水冷却</p> <p>3.8 真空排气总成：0.9kW 真空泵，不锈钢可视化排气口装置</p>	1													

		<p>3.9 造粒模头快开式模具：可更换式口模</p> <p>3.10 操控系统：10 寸触摸屏，提供挤出系统所有操作，温度曲线，压力曲线，显示，故障报警信息查询</p> <p>3.11 控制系统：计算机可编程控制器与上位操控系统组成，具有温度、压力、转速自适应控制、过程参数的图文显示等智能化与安全性</p> <p>3.12 易耗品</p> <table border="1" data-bbox="419 600 722 898"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>保险(熔芯)</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>固态继电器</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>热电偶</td> <td>1 条</td> </tr> </tbody> </table>	名称	数量	保险(熔芯)	1 个	固态继电器	1 个	热电偶	1 条		
名称	数量											
保险(熔芯)	1 个											
固态继电器	1 个											
热电偶	1 条											
4	立式硫化压制试验机	<p>1、功能：主要用于硫化平型胶带、胶板、高分子等平板类产品的成型。</p> <p>2、配置清单：主机 1 套、软件 1 套、工具箱 1 套；</p> <p>3、技术指标：</p> <p>3.1 适用材料 橡胶、塑料等</p> <p>*3.2 合模力 50 吨（1-20MPa 可调）</p> <p>3.3 压板尺寸 300mm×300mm×60mm</p> <p>3.4 压板距离 0-150mm</p> <p>*3.5 工作层数单层二板，梯度加压 2 段</p> <p>3.6 排气次数 0-999 次可设定</p> <p>*3.7 油缸速度 4-12mm/s</p> <p>3.8 压力测量范围 0-30MPa，压力测量精度 0.5%FS</p> <p>*3.9 温控范围：室温-450℃，温度控制精度±0.5℃</p> <p>3.10 工作层数：单层二板，上下模板同时具有加热和冷却功能；</p> <p>3.11 压板采用电加热、水冷却；梯度加压：二段，可预设第一段与第二段压力；</p> <p>3.12 液压系统总成：油压系统：GPY 油泵驱动油缸，等速度控制模式，泵延时停机功能；2.2kW 异步电机，精密压力传感器，特型</p>	1									

		<p>阀板，电磁换向阀；</p> <p>3.13 油缸具有双速功能，快速合模慢速锁模：低压力时采用高接近速度，高压力采用低接近速度；</p> <p>*3.14 真空度-1mbar，抽真空系统：1.5kW 真空泵，精密数显真空表，密封圈，外径 465×10mm</p> <p>3.15 操控系统：10 寸触摸屏，提供压板温控系统、操作系统等，温度曲线显示，故障报警信息查询</p> <p>3.16 控制系统：计算机可编程控制器与上位操控系统组成，具有线速自适应控制、过程参数的图文显示等智能化与安全性</p> <p>3.17 易耗品</p> <table border="1" data-bbox="421 781 724 1218"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>保险(熔芯)</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>固态继电器</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>加热棒</td> <td>1 条</td> </tr> <tr> <td>液压油</td> <td>20kg</td> </tr> <tr> <td>密封圈</td> <td>1 个</td> </tr> </tbody> </table>	名称	数量	保险(熔芯)	1 个	固态继电器	1 个	加热棒	1 条	液压油	20kg	密封圈	1 个		
名称	数量															
保险(熔芯)	1 个															
固态继电器	1 个															
加热棒	1 条															
液压油	20kg															
密封圈	1 个															
5	实验室纤维连续纺丝设备	<p>1、功能：将聚合物熔体挤出成丝状，可用于 PP、PET、PA6 等材料及其复合材料的纺丝试验以及试产；</p> <p>2、配置清单：主机 1 套、软件 1 套、工具箱 1 套；</p> <p>3、技术指标：</p> <p>3.1 适用材料 PP、PET、PA6 等</p> <p>*3.2 螺杆直径 ϕ 20mm，螺杆长径比 28:1，螺杆转速 0-120rpm/min，最细单丝丝径 ϕ 20-50 μ m</p> <p>*3.3 温控范围：室温~400℃，温度控制精度 \pm0.5℃</p> <p>3.4 产量 3-5kg/h</p> <p>3.5 纺丝头数 1 头</p> <p>*3.6 纺丝速度 200-3000m/min，卷绕头机械速度 1-3200m/min</p> <p>3.7 纺丝纸筒管尺寸：直径 75mm，长 150mm</p>	1													

		<p>3.8 压力测量范围 0-50MPa，压力测量精度 0.5%FS</p> <p>3.9 控制系统:计算机可编程控制器与上位操控系统组成,具有温度、压力、转速自适应控制、过程参数的图文显示等智能化与安全性</p> <p>3.10 计量泵: 排量: 3cc/rec; 电机功率: 0.75kW</p> <p>3.11 上油系统: 变频油嘴上油, 上油筒循环输送; 油剂泵 0.3cc/rec</p> <p>3.12 喷丝板: 喷丝板孔径 0.3mm; 喷丝板孔数 20</p> <p>3.13 操控系统: 7 寸触摸屏, 提供挤出系统, 测径系统、牵引系统, 收卷系统等所有操作, 温度曲线, 压力曲线, 线径曲线显示, 故障报警信息查询</p> <p>3.14 控制系统: 由计算机可编程控制器与上位操控系统组成, 具有温度、压力、转速、线径自适应控制、过程参数的图文显示等智能化与安全性</p> <p>3.15 易耗品</p> <table border="1" data-bbox="419 965 801 1406"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>过滤网</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>热电偶</td> <td>1 条</td> </tr> <tr> <td>加热棒</td> <td>1 条</td> </tr> <tr> <td>纸筒</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>喷丝头</td> <td>1 个</td> </tr> </tbody> </table>	名称	数量	过滤网	1 个	热电偶	1 条	加热棒	1 条	纸筒	1 个	喷丝头	1 个		
名称	数量															
过滤网	1 个															
热电偶	1 条															
加热棒	1 条															
纸筒	1 个															
喷丝头	1 个															
6	管/丝挤出成型试验线	<p>1、功能: 主要用于小批量的试验和研发工作, 适用于塑料加工领域, 特别是在材料研究与开发、成型工艺优化、薄膜和纤维制备等。</p> <p>2、配置清单: 主机 1 套、水槽 4 套、烘干系统 1 套、工具箱 1 套;</p> <p>3、技术指标:</p> <p>3.1 适用材料 PLA、PE、ABS、PP、PC 等</p> <p>*3.2 螺杆直径 ϕ 30mm, 螺杆长径比 28:1, 螺杆转速 0-120rpm/min</p> <p>3.3 管材直径 ϕ 10mm, 管壁厚度 0.5mm</p> <p>3.4 丝直径 ϕ 1mm, 精度 \pm0.1mm</p> <p>*3.5 线速度 0-100m/min</p>	1													

	<p>3.6 压力测量范围 0-50MPa，压力测量精度 0.5%FS</p> <p>3.7 温控范围：室温~400℃，温度控制精度±0.5℃</p> <p>*3.8 模头：模头材料：304 不锈钢，丝直径：φ 1mm，管材口模适配生产 φ 10mm 直径，可定制</p> <p>3.9 冷却水槽：770mm×150mm×110mm 不锈钢常温水槽；260W 专用循环水泵；专用吹干装置</p> <p>3.10 定型槽：真空水槽：500mm 不锈钢水槽；真空泵：1.1kW</p> <p>3.11 热水槽（两组）：拉伸总成：压辊直径：φ 80mm，辊面宽：220mm</p> <p>3 根钢辊：φ 120mm，辊面宽：220mm</p> <p>辊驱动电机：1.0kW 伺服电机</p> <p>热水槽 2000mm×300mm 不锈钢带盖水槽，260W 专用循环水泵</p> <p>*3.12 皮带牵引机：高精度导轨导向系统；蜗轮减速机传动；低惯量铝合金多楔带轮；单丝杆中心高调节、张合调节；皮带伺服电机驱动；驱动功率 0.75kW；旋转编码器反馈控制；牵引速度可调范围 0~90m/min</p> <p>*3.13 烘干系统：烘箱：长度 1m，宽度 600mm 加热功率 8kW；温控：加热方式：电加热，加热温区 3 区/烘箱；温控范围室温-150℃ (±3℃)</p> <p>3.14 输送系统：导向辊</p> <p>3.15 激光测径系统：范围 φ 0.1-25mm，分辨率 0.001mm；与牵引总成组合形成线径闭环控制</p> <p>3.16 储线缓冲装置：非接触式精密位移传感器，自适应调节张力</p> <p>3.17 摆线收卷总成：摆线机构：0.4kW 摆线专用伺服电机，高精度限位传感器，配置追线装置，定位精准，收卷机构：0.4kW 收卷专用伺服电机，卷绕速度：0-100m/min，最大卷绕长度 340m，具备整齐收卷功能</p> <p>3.18 操控系统：12 寸触摸屏，提供挤出系统，测径系统、牵引系统，收卷系统等所有操作，温度曲线，压力曲线，线径曲线显示，故障报警信息查询</p> <p>3.19 控制系统：计算机可编程控制器与上位操控系统组成，具有温</p>	
--	---	--

		<p>度、压力、转速、线径自适应控制、过程参数的图文显示等智能化与安全性</p> <p>3.20 易耗品</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>线盘</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>气管</td> <td>5m</td> </tr> <tr> <td>保险(熔芯)</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>固态继电器</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>热电偶</td> <td>1 条</td> </tr> <tr> <td>加热器</td> <td>1 件</td> </tr> </tbody> </table>	名称	数量	线盘	1 个	气管	5m	保险(熔芯)	1 个	固态继电器	1 个	热电偶	1 条	加热器	1 件		
名称	数量																	
线盘	1 个																	
气管	5m																	
保险(熔芯)	1 个																	
固态继电器	1 个																	
热电偶	1 条																	
加热器	1 件																	
7	共混流变测试仪	<p>1、功能： 适合用于通用塑料材料研发、配方优化等需要频繁更换材料或进行小批量实验。</p> <p>2、配置清单： 主机 1 套、软件 1 套、工具箱 1 套；</p> <p>3、技术指标：</p> <p>3.1 适用材料：通用塑料</p> <p>*3.2 密炼腔容积 55ml</p> <p>*3.3 转速 0-180rpm/min</p> <p>3.4 转子速度比 3:2</p> <p>*3.5 扭矩测量范围 0-200Nm，扭矩测量精度 0.5%FS</p> <p>*3.6 温控范围：室温~400℃，温度控制精度±0.5℃</p> <p>*3.7 扭矩传感器：非接触式、无磨损</p> <p>*3.8 密炼室总成：高强度、耐腐蚀密炼板、密炼转子</p> <p>3.9 加热/冷却方式：加热棒加热/压缩空气冷却</p> <p>3.10 转子：标配 Roller</p> <p>3.11 加料总成：304 不锈钢旋转式加料斗，压料杆，配标准压锤</p> <p>3.12 测控系统：品牌商务电脑（需要提供节能产品认证证书），配置基于自主开发的控制程序及测控软件。CPU：赛扬四核，速度：2.0GHz。集成显卡，256GB SSD 硬盘</p>	1															

		<p>3.13 控制系统：计算机可编程控制器与上位测控系统组成，具有温度、转速自适应控制、过程参数的图文显示等智能化与安全性</p> <p>3.14 易耗品</p> <table border="1" data-bbox="419 365 722 734"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>保险(熔芯)</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>固态继电器</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>热电偶</td> <td>1 条</td> </tr> <tr> <td>加热棒</td> <td>1 条</td> </tr> </tbody> </table>	名称	数量	保险(熔芯)	1 个	固态继电器	1 个	热电偶	1 条	加热棒	1 条		
名称	数量													
保险(熔芯)	1 个													
固态继电器	1 个													
热电偶	1 条													
加热棒	1 条													
8	复合材料制备与流变测试仪	<p>1、功能： 适合用于橡塑生产前的材料测试、质量控制或需要处理大量材料的实验。</p> <p>2、配置清单： 主机 1 套、电脑 1 套、工具箱 1 套；</p> <p>3、技术指标：</p> <p>3.1 适用材料 PA6、PA66、PET、PE 或 PP 等</p> <p>*3.2 密炼腔容积 200mL</p> <p>*3.3 转速 0-190rpm/min</p> <p>3.4 转子速度比 3:2</p> <p>*3.5 扭矩测量范围 0-1000Nm，扭矩测量精度 0.5%FS</p> <p>*3.6 温控范围：室温~400℃，温度控制精度±0.5℃</p> <p>*3.7 扭矩传感器：非接触式、无磨损</p> <p>*3.8 密炼室总成：高强度、耐腐蚀密炼板、密炼转子</p> <p>3.9 加热/冷却方式：加热棒加热/压缩空气冷却</p> <p>*3.10 转子：标配 Roller</p> <p>*3.11 驱动总成：7.5kW 伺服电机，专用伺服驱动器</p> <p>3.12 传动总成：高强度一体成型齿轮箱，高精密齿轮</p> <p>3.13 加料总成：304 不锈钢旋转式加料斗，压料杆，配标准压锤</p> <p>3.14 测控系统：品牌商务电脑（需要提供节能产品认证证书），配置基于自主开发的控制程序及测控软件。CPU：赛扬四核，速度：2.0GHz。集成显卡，256GB SSD 硬盘</p>	1											

		<p>3.15 控制系统：计算机可编程控制器与上位测控系统组成，具有温度、转速自适应控制、过程参数的图文显示等智能化与安全性</p> <p>3.16 电器柜：机架一体化电器柜，铝合金电器安装板</p> <p>3.17 易耗品</p> <table border="1" data-bbox="419 427 722 797"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>保险(熔芯)</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>固态继电器</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>热电偶</td> <td>1 条</td> </tr> <tr> <td>加热棒</td> <td>1 条</td> </tr> </tbody> </table>	名称	数量	保险(熔芯)	1 个	固态继电器	1 个	热电偶	1 条	加热棒	1 条		
名称	数量													
保险(熔芯)	1 个													
固态继电器	1 个													
热电偶	1 条													
加热棒	1 条													
9	卧式塑料模具成型试验机	<p>1、功能：将热塑性树脂或其复合材料注塑到特定模具，以制备所需形状的各种塑料制品的成型加工设备。</p> <p>2、配置清单：主机 1 套、样品模具 1 套、工具箱 1 套；</p> <p>3、技术指标：</p> <p>3.1 适用材料 通用塑料及橡胶等</p> <p>*3.2 注射装置：螺杆直径 $\phi 22\text{mm}$，螺杆长径比 1：17.7，注射容积：30cm³，塑化能力 2.6 g/s，注射速率 25 g/s，注射压力 209 MPa，螺杆转速 0-190 rpm/min</p> <p>*3.3 合模装置：合模力 320 kN，移模距离 155mm，拉杆内间距 255×220mm，最大模厚 260mm，最小模厚 80mm，顶出行程 40 mm，顶出力 13 kN，顶出点数 1 点，模具定位孔直径$\phi 55\text{ mm}$，油箱容积 85L</p> <p>*3.4 温控范围：室温~400℃，温度控制精度$\pm 0.5^{\circ}\text{C}$</p> <p>*3.5 GB/T（ISO）力学性能标准样条模具一套，模具钢 S136H：一模三腔，包括拉伸试验样条一个模腔，模腔尺寸为 150×20×4 mm，引用标准：GB/T 1040-2006，按I型试样加工。悬臂梁（或简支梁）冲击试验样条一个模腔，无缺口，模腔尺寸 80×10×4mm，引用标准：GB/T 1043-2000 & GB/T 1843-2008；弯曲试验样条一个模腔，模腔尺寸为：80×10×4mm，引用标准：GB/T 9341-2008</p> <p>3.6 易耗品</p>	1											

名称	单位
机油	5L
O 型圈	7 只
脱模剂	1kg
除油剂	25kg
液压油	20kg

相关要求:

- 1、安装：厂家需在接到用户到货通知后 7 个工作日内安装调试并达到验收指标。
- 2、培训：厂家提供至少 5 名用户管理人员的操作使用及基本维护的免费培训。
- 3、质保期内，卖家负责免费维修，软件终身免费升级。
- 4、故障响应：接到客户维修要求 2 小时内响应，48 小时内到达现场。
- 5、质保期满后，卖方为仪器提供终身维修服务，并只收取所更换的材料成本费。

第七章 投标文件格式

_____（项目名称）

采购编号：

投标文件

供应商：_____（盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

_____年_____月_____日

目 录

- 一、投标函及投标函附录
- 二、法定代表人身份证明
- 三、授权委托书
- 四、商务和技术偏差表
- 五、分项报价表
- 六、资格审查资料
- 七、投标设备技术性能指标的详细描述
- 八、技术支持资料
- 九、技术方案
- 十、中小企业声明函
- 十一、其他资料

一、投标函及投标函附录

(一) 投标函

致：_____（采购人名称）

1、我方已仔细研究了_____项目招标文件的全部内容，愿按照招标文件中规定的条款和要求，完成本项目。投标总报价为（大写）_____（¥_____元），交货安装期为_____天，质量要求_____。

2、我方承诺在投标有效期内不修改、撤销投标文件。

3、如我方中标：

(1) 我方承诺在收到中标通知书后，在中标通知书规定的期限内与你方签订合同。

(2) 随同本投标函递交的投标函附录属于合同文件的组成部分。

(3) 我方承诺按照招标文件规定向你方递交履约担保。

(4) 我方承诺在合同约定的期限内完成本项目。

4、我方在此声明，所递交的投标文件及有关资料内容完整、真实和准确，且不存在第二章“供应商须知”第 1.4.3 项规定的任何一种情形。

5、（其他补充说明）。

供应商：_____（盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

_____年_____月_____日

(二) 投标函附录

项目名称	
供应商名称	
投标内容	
投标报价	大写(人民币): _____ 小写: (¥ _____元)
交货安装期	
质量要求	
质保期	
交货地点	
投标有效期	
其他说明	

供应商: _____ (盖单位公章)

法定代表人或其委托代理人: _____ (签字或盖章)

_____年_____月_____日

二、法定代表人身份证明

供应商名称：_____

姓名：_____性别：_____年龄：_____职务：_____

系_____（供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

附：法定代表人身份证复印件。

供应商：_____（盖单位公章）

_____年_____月_____日

三、授权委托书

本人_____（姓名）系_____（供应商名称）的法定代表人，
现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、
澄清确认、递交、撤回、修改_____（项目名称）投标文件、签订
合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：自签字盖章之日起至投标有效期结束。

代理人无转委托权。

附：法定代表人身份证复印件及委托代理人身份证复印件

供应商：_____（盖单位公章）

法定代表人：_____（签字或盖章）

身份证号码：_____

委托代理人：_____（签字）

身份证号码：_____

_____年_____月_____日

四、商务和技术偏差表

商务偏差表

序号	招标文件章节及条款号	投标文件章节及条款号	偏差说明
1			
2			
3			
4			
5			
...			

技术偏差表

序号	货物名称	品牌型号	招标规格及技术参数	投标规格及技术参数	偏差说明

供应商保证：除商务和技术偏差表列出的偏差外，供应商响应招标文件的全部要求。

供应商：_____（盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

_____年_____月_____日

五、分项报价表

单位：人民币：元

序号	分项名称	厂家品牌	型号	单位	数量	单价（元）	总价（元）	备注
1								
2								
3								
4								
5								
.....							
合计报价								

说明：

1、单价及合价均应含产品出厂价、运输费、保险费、安装调试费、培训费及其他伴随服务的各种费用、税金等全部费用。
 供应商可根据需要自行增减表格行数。

供应商： _____（盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人： _____（签字或盖章）

_____年_____月_____日

随机配套设备、耗材明细表

单位：人民币：元

序号	分项名称	配套设备	品牌	规格型号	单位	数量	单价	总价	备注
1									
2									
3								

说明：

1. 供应商可根据需要自行增减表格行数。
2. 主要对配置清单中可独立使用的配套设备（压缩弹簧、六角头气管接头等）进行品牌、型号的说明。
3. 除定制产品外，没有标注品牌、型号的，供应商自行承担其带来的不利因素。

单位：人民币：元

序号	分项名称	耗材	品牌	规格型号	单位	数量	单价	总价	备注
1									
2									
3								

说明：

1. 供应商可根据需要自行增减表格行数。
2. 主要对配置清单中易损件、耗材等进行品牌、型号的说明。
3. 除定制产品外，没有标注品牌、型号的，供应商自行承担其带来的不利因素。

供应商： _____（盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人： _____（签字或盖章）

_____年____月____日

六、资格审查资料
(一) 供应商基本情况表

供应商名称				
注册资金		成立时间		
注册地址				
邮政编码		员工总数		
联系方式	联系人		电话	
	网址		传真	
法定代表人 (单位负责人)	姓名		电话	
供应商须知要求投标人需具有的各类资质证书	类型： 等级： 证书号：			
基本账户开户银行				
基本账户银行账号				
近三年营业额				
供应商关联企业情况(包括但不限于与供应商法定代表人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位)				
投标设备制造商名称				
备注				

注：供应商应根据供应商须知前附表第 1.4.1 条要求在本表后附相关证明材料。

(二) 财务状况表

供应商具有良好的商业信誉和健全的财务会计管理制度，具备会计师事务所出具的2023 年度的财务报告或银行开具的资信证明。

（三）依法纳税及社保证明材料

供应商具有依法缴纳税收和社会保障金的良好记录，提供自 2024 年 6 月 1 日以来任意一个月的纳税证明和社保缴纳证明，依法免税或不需要缴纳社会保障资金的，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳。

（四）国家企业信用信息公示系统查询资料

单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。【提供在“国家企业信用信息公示系统”中查询的相关材料并加盖公章（需包含公司基本信息、股东信息及股权变更信息）】；

七、投标设备技术性能指标的详细描述

八、技术支持资料

产品制造商公开发布的印刷资料、鉴定证书和检测机构出具的检测检验报告等技术支持资料。

九、技术方案

十、中小企业声明函

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司_____（联合体）参加_____（单位名称）的_____（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. _____（标的名称），属于_____（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为_____（企业名称），从业人员___人，营业收入为___万元，资产总额为___万元¹，属于_____（中型企业、小型企业、微型企业）；
 2. _____（标的名称），属于_____（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为_____（企业名称），从业人员___人，营业收入为___万元，资产总额为___万元，属于_____（中型企业、小型企业、微型企业）；
-

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖单位公章）：

日期：

¹从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

十一、其他材料

包含但不限于以下内容：

1. 承诺书

承诺书

_____（采购人名称）：

我方在此声明，我方符合下列条件：

- （一）具有独立承担民事责任的能力；
- （二）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （三）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （四）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （五）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- （六）法律、行政法规规定的其他条件。

我方保证上述信息的真实和准确，并愿意承担因我方就此弄虚作假所引起的一切法律后果。

供应商：_____（盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

_____年_____月_____日

2. 反商业贿赂承诺书

我公司承诺：

在_____招标活动中，我公司保证做到：

一、公平竞争参见本次招标活动。

二、杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、政府采购代理机构工作人员、评审专家及亲属提供礼品礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、资助费、宣传费、宴请；不为其报销各种消费凭证，不支付其旅游、娱乐等费用。

三、若出现上述行为，我公司及参与投标的工作人员愿意接受按照国家法律法规等有关规定给予的处罚。

供应商：_____（盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

_____年_____月_____日

3. 监狱企业证明材料（如有）

由供应商提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

4. 残疾人福利性单位声明函（如有）

本单位郑重声明，根据《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（或由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。 本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商名称（企业公章）：

日期： 年 月 日

5. 节能产品、环境标志产品明细表（如有）

节能产品明细表

序号	设备名称	品牌型号	制造商名称	节字标志认证证书号	国家节能产品认证证书有效截止日期	在×期清单中页码	数量	单价	总价

备注：供应商可根据需要自行增减表格行数。

供应商：_____（盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

_____年_____月_____日

环境标志产品明细表

序号	设备名称	品牌型号	制造商名称	中国环境标志认证证书编号	认证证书有效截止日期	在×期清单中页码	数量	单价	总价

备注：供应商可根据需要自行增减表格行数。

供应商：_____（盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

_____年_____月_____日

填报要求：

1. 本表的设备名称、品牌型号、金额应与货物分项报价一览表一致。
2. 请供应商正确填写本表，所填内容将作为评审的依据。其内容或数据应与投标文件中所提供的节能、环境标志等证书扫描件相符。
3. 没有相关产品，投标文件中此表可不填写，保留此格式

6. 强制节能产品认证

本项目相关产品“电脑”属于强制认证产品，需附产品认证证书或相关资料。

7. 近年完成的类似项目情况表

项目名称	
项目所在地	
发包人名称	
发包人地址	
发包人联系人及电话	
合同价格	
项目描述	
备注	

备注：本表后应附合同等资料，具体年份要求见供应商须知前附表。每张表格只填写一个项目，并标明序号。

8. 供应商认为需要加以说明的其他内容