序号	设备名称	规格参数	品牌	规格型号	产地	制造商名称	单位	数量	单价	总价	是否属于小型、微型（监狱、残疾人福利性单位）企业生产的产品（填是/否）	备注
1	硅碳负极粉体一体化制造设备	技术指标 1、输出电流 100-800 A 可调。 2、最大输出功率 240 kW，最大输出电压 120 V。 3、腔室压力条件： 3.1 反应腔体压力 10 Pa-120 kPa 范围可调，生产过程中 20KPa-80KPa 可任意区间维持压力动态平衡； *3.2 真空抽速大于 85m3/h,，极限真空 4pa; *3.3 腔体压力从 10pa-100KPa 升压时间小于 2min 3.4 材质 304 不锈钢。 4、送料系统同时满足粉体、颗粒、块体不切换加料，任意工作状态下加料。	江苏镭明	LMFT CVD-1	江苏	江苏镭明新材料科技有限公司	套	1	733600.00	733600.00	否	无
		5、连续 72 小时工作状态下，腔体外表面温度小于 85℃。 6、触摸屏操作界面，整个系统功能操作全集成，满足同系统下气液、气固两种工作模式切换。 7、纳米硅粉粉末平均粒径 45 纳米，最大粒径小于 150 纳米，全系统能量效率大于 50%。 8、水冷循环系统水温调节范围：5~35℃（出水口）。 。*9、阴阳极全功率使用寿命大于 1200 小时。 *10、物料煅烧系统，煅烧温度：300-800℃ ，煅烧后产品水份：0.5%，产量：30 Kg/h，满足惰性密封 11、闭路循环离心喷雾干燥机系统，干燥进风温度：200℃，干燥出风温度：80-85℃。干燥前含固量：60%[illegible]，水分蒸发量[illegible]70 kg/h，满足惰性密封。 12、尾气排空达国标（含尘量≤50 mg/m3 [illegible]）。 *13、流量计量程从 0-0.5 SCCM 到 0-1000 SLPM，量程可测比 0.01%～100%满量程，工作温度-10～60 ℃，温度精度± 0.75 ℃，工作湿度 0～95 %，无冷凝，最大工作压力 0.3 MPa 表压，进出口最大允许瞬时压差 70 Kpa，数字输出信号 RS232、RS485、Modbus RTU（RS232/RS485）、Modbus TCP/IP、DeviceNet、EtherCAT、EtherNet/IP、Profibus；模拟输出信号 0-5 VDC、1- 5 VDC、0 -10 VDC、4-20mA；防护等级 IP40。										

*14、满足投料生产全流程一体化，全系统闭式循环。

★15、配置清单：

1	热源发生器 400	2 台
2	真空罐 304	1 台
3	质量流量控制器	2 台
4	氧分析仪	1 台
5	漏点仪	1 台
6	手套箱	1 台
7	离子枪	1 套
8	控制器	1 台
9	雾化内循环造粒机	1 台
10	碳化炉	1 台
11	气体缓冲罐	1 台
12	控制系统	1 套
13	自动上料机	1 台
14	水冷机	2 台
15	金属隔离房	1 套
16	操作台	1 台
17	真空泵	[redacted]