

10.3、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （煌绿乳糖胆盐肉汤（BGLB）管） 1，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司） 2，厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（煌绿乳糖胆盐肉汤（BGLB）管）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例） 3。（煌绿乳糖胆盐肉汤（BGLB）管）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（煌绿乳糖胆盐肉汤（BGLB）管）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. （乳糖胆盐培养液管（做公共场所）），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（乳糖胆盐培养液管（做公共场所））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（乳糖胆盐培养液管（做公共场所））的（关键组件）在中国境内生产。（乳糖胆盐培养液管（做公共场所））的（关键工序）在中国境内完成。

3. （三倍浓度乳糖胆盐培养液管），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（三倍浓度乳糖胆盐培养液管）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（三倍浓度乳糖胆盐培养液管）的（关键组件）在中国境内生产。（三倍浓度乳糖胆盐培养液管）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （布鲁氏菌荧光 PCR 检测试剂盒（荧光探针法）），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（布鲁氏菌荧光 PCR 检测试剂盒（荧光探针法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（布鲁氏菌荧光 PCR 检测试剂盒（荧光探针法））的（关键组件）在中国境内生产。（布鲁氏菌荧光 PCR 检测试剂盒（荧光探针法））的（关键工序）在中国境内完成。

5. （EC-MUG 培养管），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（EC-MUG 培养管）的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。(EC-MUG 培养管)的(关键组件)在中国境内生产。(EC-MUG 培养管)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (EC 肉汤管(含小倒管)), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(EC 肉汤管(含小倒管))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(EC 肉汤管(含小倒管))的(关键组件)在中国境内生产。(EC 肉汤管(含小倒管))的(关键工序)在中国境内完成。

7. (水质总大肠菌群测定试剂盒(15 管发酵法)), 生产厂为(湖南鸿润生物科技有限公司), 厂址为(湖南省株洲市天元区马家河街道创业大道 128 号天易科技城自主创业园 E-5、E-6 厂房 304 号)。(水质总大肠菌群测定试剂盒(15 管发酵法))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(水质总大肠菌群测定试剂盒(15 管发酵法))的(关键组件)在中国境内生产。(水质总大肠菌群测定试剂盒(15 管发酵法))的(关键工序)在中国境内完成。

8. (一次性无菌塑料培养皿), 生产厂为(江苏康健医疗用品有限公司), 厂址为(江苏省泰州市姜堰区站前路 16 号)。(一次性无菌塑料培养皿)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一次性无菌塑料培养皿)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性无菌塑料培养皿)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (9ml0.85%无菌生理盐水管), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(9ml0.85%无菌生理盐水管)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(9ml0.85%无菌生理盐水管)的(关键组件)在中国境内生产。(9ml0.85%无菌生理盐水管)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (5ml 双料乳糖胆盐发酵管(带小导管)), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(5ml 双料乳糖胆盐发酵管(带小导管))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(5ml 双料乳糖胆盐发酵管(带小导管))的(关键组件)在中国境内生产。(5ml 双料乳糖胆盐发酵管(带小导管))的(关键工序)在中国境内完成。

11. (乳糖发酵管(带小导管)(做公共场所大肠菌群)), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(乳糖发酵管(带小导管)(做公共场所大肠菌群))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(乳糖

发酵管（带小导管）（做公共场所大肠菌群））的（关键组件）在中国境内生产。（乳糖发酵管（带小导管）（做公共场所大肠菌群））的（关键工序）在中国境内完成。

12. （9ml7.5%氯化钠肉汤管），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（9ml7.5%氯化钠肉汤管）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（9ml7.5%氯化钠肉汤管）的（关键组件）在中国境内生产。（9ml7.5%氯化钠肉汤管）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （0.22 微米滤膜（军团菌过滤水用）），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（0.22 微米滤膜（军团菌过滤水用）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（0.22 微米滤膜（军团菌过滤水用）的（关键组件）在中国境内生产。（0.22 微米滤膜（军团菌过滤水用）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （GVPC 平板），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（GVPC 平板）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（GVPC 平板）的（关键组件）在中国境内生产。（GVPC 平板）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （BCYE 平板），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（BCYE 平板）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（BCYE 平板）的（关键组件）在中国境内生产。（BCYE 平板）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （BCYE-CYS 平板），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（BCYE-CYS 平板）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（BCYE-CYS 平板）的（关键组件）在中国境内生产。（BCYE-CYS 平板）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （乳糖蛋白胨培养液管（带小导管）（做水的大肠菌群）），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（乳糖蛋白胨培养液管（带小导管）（做水的大肠菌群））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（乳糖蛋白胨培养液管（带小导管）（做水的大肠菌群））的（关键组件）在中国境内生产。（乳糖蛋白胨培养液管（带小导管）（做水的大肠菌群））的（关键工序）在中国境内完成。

18. （血琼脂平板），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（血琼脂平板）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（血琼脂平板）的（关键组件）在中国境内生产。（血琼脂平板）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （无菌生理盐水管（带无菌棉签）（10ml）），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（无菌生理盐水管（带无菌棉签）（10ml））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（无菌生理盐水管（带无菌棉签）（10ml））的（关键组件）在中国境内生产。（无菌生理盐水管（带无菌棉签）（10ml））的（关键工序）在中国境内完成。

20. （肺炎支原体荧光 PCR 检测试剂盒（探针法）），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（肺炎支原体荧光 PCR 检测试剂盒（探针法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（肺炎支原体荧光 PCR 检测试剂盒（探针法））的（关键组件）在中国境内生产。（肺炎支原体荧光 PCR 检测试剂盒（探针法））的（关键工序）在中国境内完成。

21. （22 种腹泻症候群多重荧光 PCR 试剂预分装型（诺如分 G1/G2 型，轮状分 ABCD）），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（22 种腹泻症候群多重荧光 PCR 试剂预分装型（诺如分 G1/G2 型，轮状分 ABCD））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（22 种腹泻症候群多重荧光 PCR 试剂预分装型（诺如分 G1/G2 型，轮状分 ABCD））的（关键组件）在中国境内生产。（22 种腹泻症候群多重荧光 PCR 试剂预分装型（诺如分 G1/G2 型，轮状分 ABCD））的（关键工序）在中国境内完成。

22. （金黄色葡萄球菌产肠毒素基因荧光 PCR 检测盒（探针法）），生产厂为（深圳生科原生物有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋 A 座 803 房）。（金黄色葡萄球菌产肠毒素基因荧光 PCR 检测盒（探针法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（金黄色葡萄球菌产肠毒素基因荧光 PCR 检测盒（探针法））的（关键组件）在中国境内生产。（金黄色葡萄球菌产肠毒素基因荧光 PCR 检测盒（探针法））的（关键工序）在中国境内完成。

23. （艰难梭菌显色平板），生产厂为（上海科玛嘉微生物技术有限公司），厂址为（上海市宝山区宝祁路 855 号 2 号楼）。（艰难梭菌显色平板）的中国境内生产的组件成本占比 \geq

(规定比例)。(艰难梭菌显色平板)的(关键组件)在中国境内生产。(艰难梭菌显色平板)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (巧克力平板)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(巧克力平板)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(巧克力平板)的(关键组件)在中国境内生产。(巧克力平板)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (哥伦比亚血平板)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(哥伦比亚血平板)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(哥伦比亚血平板)的(关键组件)在中国境内生产。(哥伦比亚血平板)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (9ml 志贺氏菌增菌肉汤管)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(9ml 志贺氏菌增菌肉汤管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(9ml 志贺氏菌增菌肉汤管)的(关键组件)在中国境内生产。(9ml 志贺氏菌增菌肉汤管)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (9ml 碱性蛋白胨水管)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(9ml 碱性蛋白胨水管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(9ml 碱性蛋白胨水管)的(关键组件)在中国境内生产。(9ml 碱性蛋白胨水管)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (弯曲菌增菌检测试剂套装)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(弯曲菌增菌检测试剂套装)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(弯曲菌增菌检测试剂套装)的(关键组件)在中国境内生产。(弯曲菌增菌检测试剂套装)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (7.5%氯化钠肉汤培养基)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(7.5%氯化钠肉汤培养基)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(7.5%氯化钠肉汤培养基)的(关键组件)在中国境内生产。(7.5%氯化钠肉汤培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (平板计数琼脂粉剂)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(平板计数琼脂粉剂)的中国境内生产的组件

成本占比 \geq （规定比例）。（平板计数琼脂粉剂）的（关键组件）在中国境内生产。（平板计数琼脂粉剂）的（关键工序）在中国境内完成。

31. （胰蛋白胍胆盐 X-葡萄糖醛酸苷(TBX)琼脂（干粉）），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（胰蛋白胍胆盐 X-葡萄糖醛酸苷(TBX)琼脂（干粉））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（胰蛋白胍胆盐 X-葡萄糖醛酸苷(TBX)琼脂（干粉））的（关键组件）在中国境内生产。（胰蛋白胍胆盐 X-葡萄糖醛酸苷(TBX)琼脂（干粉））的（关键工序）在中国境内完成。

32. （含 225ml 7.5%氯化钠肉汤均质袋），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（含 225ml 7.5%氯化钠肉汤均质袋）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（含 225ml 7.5%氯化钠肉汤均质袋）的（关键组件）在中国境内生产。（含 225ml 7.5%氯化钠肉汤均质袋）的（关键工序）在中国境内完成。

33. （Baird-Parker 平板），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（Baird-Parker 平板）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（Baird-Parker 平板）的（关键组件）在中国境内生产。（Baird-Parker 平板）的（关键工序）在中国境内完成。

34. （含 225mlPBS 缓冲液均质袋），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（含 225mlPBS 缓冲液均质袋）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（含 225mlPBS 缓冲液均质袋）的（关键组件）在中国境内生产。（含 225mlPBS 缓冲液均质袋）的（关键工序）在中国境内完成。

35. （含 225mlBPW 缓冲液均质袋），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（含 225mlBPW 缓冲液均质袋）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（含 225mlBPW 缓冲液均质袋）的（关键组件）在中国境内生产。（含 225mlBPW 缓冲液均质袋）的（关键工序）在中国境内完成。

36. （四硫磺酸盐煌绿增菌液管（TTB 肉汤）（10ml）），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（四硫磺酸盐煌绿增菌液管（TTB 肉汤）（10ml））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（四硫磺酸盐煌绿增菌液管（TTB 肉汤）（10ml））的（关键组件）在中国境内生产。（四硫磺酸盐煌绿增菌液管（TTB 肉汤）（10ml））的（关键工序）在中国境内完成。

37. (10mlRVS 管)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(10mlRVS 管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(10mlRVS 管)的(关键组件)在中国境内生产。(10mlRVS 管)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (沙门显色平板)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(沙门显色平板)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(沙门显色平板)的(关键组件)在中国境内生产。(沙门显色平板)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (TSI 琼脂斜面)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(TSI 琼脂斜面)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(TSI 琼脂斜面)的(关键组件)在中国境内生产。(TSI 琼脂斜面)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (含 225ml 营养肉汤均质袋)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(含 225ml 营养肉汤均质袋)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(含 225ml 营养肉汤均质袋)的(关键组件)在中国境内生产。(含 225ml 营养肉汤均质袋)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (含 30ml 肠道增菌肉汤均质袋)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(含 30ml 肠道增菌肉汤均质袋)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(含 30ml 肠道增菌肉汤均质袋)的(关键组件)在中国境内生产。(含 30ml 肠道增菌肉汤均质袋)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (麦康凯琼脂粉剂)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(麦康凯琼脂粉剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(麦康凯琼脂粉剂)的(关键组件)在中国境内生产。(麦康凯琼脂粉剂)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (伊红美蓝 (EMB) 琼脂粉剂)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(伊红美蓝 (EMB) 琼脂粉剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(伊红美蓝 (EMB) 琼脂粉剂)的(关键组件)在中国境内生产。(伊红美蓝 (EMB) 琼脂粉剂)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (含 225 mlFB1 均质袋)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(含 225 mlFB1 均质袋)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(含 225 mlFB1 均质袋)的(关键组件)在中国境内生产。(含 225 mlFB1 均质袋)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (10ml FB2 管)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(10ml FB2 管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(10ml FB2 管)的(关键组件)在中国境内生产。(10ml FB2 管)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (李斯特氏菌显色平板)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(李斯特氏菌显色平板)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(李斯特氏菌显色平板)的(关键组件)在中国境内生产。(李斯特氏菌显色平板)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (TSA-YE 平板)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(TSA-YE 平板)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(TSA-YE 平板)的(关键组件)在中国境内生产。(TSA-YE 平板)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (9ml 磷酸盐缓冲液管)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(9ml 磷酸盐缓冲液管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(9ml 磷酸盐缓冲液管)的(关键组件)在中国境内生产。(9ml 磷酸盐缓冲液管)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (含 225ml3%NaCl 碱性蛋白胨水均质袋)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(含 225ml3%NaCl 碱性蛋白胨水均质袋)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(含 225ml3%NaCl 碱性蛋白胨水均质袋)的(关键组件)在中国境内生产。(含 225ml3%NaCl 碱性蛋白胨水均质袋)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (弧菌显色平板)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(弧菌显色平板)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(弧菌显色平板)的(关键组件)在中国境内生产。(弧菌显色平板)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (含 3%NaCl 三糖铁琼脂斜面管)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(含 3%NaCl 三糖铁琼脂斜面管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(含 3%NaCl 三糖铁琼脂斜面管)的(关键组件)在中国境内生产。(含 3%NaCl 三糖铁琼脂斜面管)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (单增李斯特氏菌生化鉴定条 (GB4789))，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(单增李斯特氏菌生化鉴定条 (GB4789))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(单增李斯特氏菌生化鉴定条 (GB4789))的(关键组件)在中国境内生产。(单增李斯特氏菌生化鉴定条 (GB4789))的(关键工序)在中国境内完成。

53. (甘露醇卵黄多粘菌素 (MYP) 琼脂)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(甘露醇卵黄多粘菌素 (MYP) 琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(甘露醇卵黄多粘菌素 (MYP) 琼脂)的(关键组件)在中国境内生产。(甘露醇卵黄多粘菌素 (MYP) 琼脂)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (蜡样芽孢杆菌生化套装)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(蜡样芽孢杆菌生化套装)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(蜡样芽孢杆菌生化套装)的(关键组件)在中国境内生产。(蜡样芽孢杆菌生化套装)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (蜡样芽孢杆菌 hblc/nheB/cesB 基因核酸测试剂盒 (荧光 PCR 法))，生产厂为(上海之江生物科技股份有限公司)，厂址为(上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层)。(蜡样芽孢杆菌 hblc/nheB/cesB 基因核酸测试剂盒 (荧光 PCR 法))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(蜡样芽孢杆菌 hblc/nheB/cesB 基因核酸测试剂盒 (荧光 PCR 法))的(关键组件)在中国境内生产。(蜡样芽孢杆菌 hblc/nheB/cesB 基因核酸测试剂盒 (荧光 PCR 法))的(关键工序)在中国境内完成。

56. (单增李斯特氏菌实时荧光 PCR 试剂 (探针法))，生产厂为(上海之江生物科技股份有限公司)，厂址为(上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层)。(单增李斯特氏菌实时荧光 PCR 试剂 (探针法))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(单增李斯特氏菌实时荧光 PCR 试剂 (探针法))的(关键组件)在中国境内生产。(单增李斯特氏菌实时荧光 PCR 试剂 (探针法))的(关键工序)在中国境内完成。

57. (含 225ml GVC 增菌液均质袋)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(含 225ml GVC 增菌液均质袋)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(含 225ml GVC 增菌液均质袋)的(关键组件)在中国境内生产。(含 225ml GVC 增菌液均质袋)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (改良马铃薯葡萄糖琼脂(mPDA)平板)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(改良马铃薯葡萄糖琼脂(mPDA)平板)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(改良马铃薯葡萄糖琼脂(mPDA)平板)的(关键组件)在中国境内生产。(改良马铃薯葡萄糖琼脂(mPDA)平板)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (卵黄琼脂平板)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(卵黄琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(卵黄琼脂平板)的(关键组件)在中国境内生产。(卵黄琼脂平板)平板)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (马铃薯葡萄糖(PDA)粉剂)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(马铃薯葡萄糖(PDA)粉剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(马铃薯葡萄糖(PDA)粉剂)的(关键组件)在中国境内生产。(马铃薯葡萄糖(PDA)粉剂)平板)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (氧化酶试验(带纸条))，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(氧化酶试验(带纸条))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(氧化酶试验(带纸条))的(关键组件)在中国境内生产。(氧化酶试验(带纸条))的(关键工序)在中国境内完成。

62. (唐菖蒲伯克霍尔德氏菌bon毒力基因核酸测试剂盒(荧光PCR法))，生产厂为(深圳生科原生物有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋A座803房)。(唐菖蒲伯克霍尔德氏菌bon毒力基因核酸测试剂盒(荧光PCR法))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(唐菖蒲伯克霍尔德氏菌bon毒力基因核酸测试剂盒(荧光PCR法))的(关键组件)在中国境内生产。(唐菖蒲伯克霍尔德氏菌bon毒力基因核酸测试剂盒(荧光PCR法))的(关键工序)在中国境内完成。

63. (营养琼脂粉剂)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(营养琼脂粉剂)的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。(营养琼脂粉剂)的(关键组件)在中国境内生产。(营养琼脂粉剂)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (XLD 平板), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(XLD 平板)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(XLD 平板)的(关键组件)在中国境内生产。(XLD 平板)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (三糖铁琼脂斜面 (TSI)), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(三糖铁琼脂斜面 (TSI))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(三糖铁琼脂斜面 (TSI))的(关键组件)在中国境内生产。(三糖铁琼脂斜面 (TSI))的(关键工序)在中国境内完成。

66. (含 900ml 缓冲蛋白胨水均质袋), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(含 900ml 缓冲蛋白胨水均质袋)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(含 900ml 缓冲蛋白胨水均质袋)的(关键组件)在中国境内生产。(含 900ml 缓冲蛋白胨水均质袋)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (含 90ml 缓冲蛋白胨水均质袋), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(含 90ml 缓冲蛋白胨水均质袋)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(含 90ml 缓冲蛋白胨水均质袋)的(关键组件)在中国境内生产。(含 90ml 缓冲蛋白胨水均质袋)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (含9ml缓冲蛋白胨水均质袋), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号)。(含9ml缓冲蛋白胨水均质袋)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(含9ml缓冲蛋白胨水均质袋)的(关键组件)在中国境内生产。(含9ml缓冲蛋白胨水均质袋)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤-万古霉素 (mLST-Vm 肉汤)管), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号)。(改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤-万古霉素 (mLST-Vm 肉汤)管)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤-万古霉素 (mLST-Vm 肉汤)管)的(关键组件)在中国境内生产。(改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤-万古霉素 (mLST-Vm 肉汤)管)的(关键工序)在中国境内完成。

70. （阪崎肠杆菌显色培养基），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号）。（阪崎肠杆菌显色培养基）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（阪崎肠杆菌显色培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（阪崎肠杆菌显色培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

71. （TSA平板），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号）。（TSA平板）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（TSA平板）的（关键组件）在中国境内生产。（TSA平板）的（关键工序）在中国境内完成。

72. （胰蛋白胨大豆琼脂培养基(TSA)粉剂），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号）。（胰蛋白胨大豆琼脂培养基(TSA)粉剂）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（胰蛋白胨大豆琼脂培养基(TSA)粉剂）的（关键组件）在中国境内生产。（胰蛋白胨大豆琼脂培养基(TSA)粉剂）的（关键工序）在中国境内完成。

73. （质谱样本预处理试剂），生产厂为（安图实验仪器（郑州）有限公司），厂址为（河南省郑州市经开区经开第十五大街199号（安图生物体外诊断产业园））。（质谱样本预处理试剂）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（质谱样本预处理试剂）的（关键组件）在中国境内生产。（质谱样本预处理试剂）的（关键工序）在中国境内完成。

74. （液体菌种保存管（含30%甘油）），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号）。（液体菌种保存管（含30%甘油））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（液体菌种保存管（含30%甘油））的（关键组件）在中国境内生产。（液体菌种保存管（含30%甘油））的（关键工序）在中国境内完成。

75. （一次性无菌薄膜手套（灭菌级）），生产厂为（上海科邦医用乳胶器材有限公司），厂址为（上海市闵行区华漕镇纪丰路98号）。（一次性无菌薄膜手套（灭菌级））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（一次性无菌薄膜手套（灭菌级））的（关键组件）在中国境内生产。（一次性无菌薄膜手套（灭菌级））的（关键工序）在中国境内完成。

76. （0.2ml八联排PCR管（管+盖）），生产厂为（范德(北京)生物科技有限责任公司），厂址为（北京市昌平区回龙观西大街9号院1号楼5层2单元608）。（0.2ml八联排PCR管（管+盖））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（0.2ml八联排PCR管（管+盖））的

（关键组件）在中国境内生产。（0.2ml八联排PCR管（管+盖））的（关键工序）在中国境内完成。

77. （1.5mlEP管（无菌无RNA/DNA酶）），生产厂为（范德(北京)生物科技有限责任公司），厂址为（北京市昌平区回龙观西大街9号院1号楼5层2单元608）。（1.5mlEP管（无菌无RNA/DNA酶））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（1.5mlEP管（无菌无RNA/DNA酶））的（关键组件）在中国境内生产。（1.5mlEP管（无菌无RNA/DNA酶））的（关键工序）在中国境内完成。

78. （半固体菌种保存管），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号）。（半固体菌种保存管）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（半固体菌种保存管）的（关键组件）在中国境内生产。（半固体菌种保存管）的（关键工序）在中国境内完成。

79. （克罗诺杆菌标准菌株），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号）。（克罗诺杆菌标准菌株）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（克罗诺杆菌标准菌株）的（关键组件）在中国境内生产。（克罗诺杆菌标准菌株）的（关键工序）在中国境内完成。

80. （唐菖蒲伯克霍尔德氏菌ATCC 10248标准菌株），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号）。（唐菖蒲伯克霍尔德氏菌ATCC 10248标准菌株）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（唐菖蒲伯克霍尔德氏菌ATCC 10248标准菌株）的（关键组件）在中国境内生产。（唐菖蒲伯克霍尔德氏菌ATCC 10248标准菌株）的（关键工序）在中国境内完成。

81. （阪崎肠杆菌显色培养基粉剂），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号）。（阪崎肠杆菌显色培养基粉剂）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（阪崎肠杆菌显色培养基粉剂）的（关键组件）在中国境内生产。（阪崎肠杆菌显色培养基粉剂）的（关键工序）在中国境内完成。

82. （含225 mL生理盐水均质袋），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号）。（含225 mL生理盐水均质袋）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（含225 mL生理盐水均质袋）的（关键组件）在中国境内生产。（含225 mL生理盐水均质袋）的（关键工序）在中国境内完成。

83. (纯水机预处理纯化柱B)，生产厂为(上海和泰仪器有限公司)，厂址为(上海市松江区新桥镇泗砖南路255弄113号)。(纯水机预处理纯化柱B)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(纯水机预处理纯化柱B)的(关键组件)在中国境内生产。(纯水机预处理纯化柱B)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (纯水机预处理纯化柱A)，生产厂为(上海和泰仪器有限公司)，厂址为(上海市松江区新桥镇泗砖南路255弄113号)。(纯水机预处理纯化柱A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(纯水机预处理纯化柱A)的(关键组件)在中国境内生产。(纯水机预处理纯化柱A)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (3%NaCl胰蛋白胨大豆琼脂粉剂)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号)。(3%NaCl胰蛋白胨大豆琼脂粉剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(3%NaCl胰蛋白胨大豆琼脂粉剂)的(关键组件)在中国境内生产。(3%NaCl胰蛋白胨大豆琼脂粉剂)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (含营养肉汤 225ml均质袋)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号)。(含营养肉汤 225ml均质袋)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(含营养肉汤 225ml均质袋)的(关键组件)在中国境内生产。(含营养肉汤 225ml均质袋)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (VRBA琼脂粉剂)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号)。(VRBA琼脂粉剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(VRBA琼脂粉剂)的(关键组件)在中国境内生产。(VRBA琼脂粉剂)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (致泻大肠埃希氏菌生化套装)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号)。(致泻大肠埃希氏菌生化套装)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(致泻大肠埃希氏菌生化套装)的(关键组件)在中国境内生产。(致泻大肠埃希氏菌生化套装)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (5种致泻大肠埃希氏菌核酸测试剂盒(荧光PCR))，生产厂为(上海之江生物科技股份有限公司)，厂址为(上海市张江高科技产业东区瑞庆路528号20幢乙号1层、21幢甲号1层)。(5种致泻大肠埃希氏菌核酸测试剂盒(荧光PCR))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(5种致泻大肠埃希氏菌核酸测试剂盒(荧光PCR))的(关键

组件)在中国境内生产。(5种致泻大肠埃希氏菌核酸检测试剂盒(荧光PCR))的(关键工序)在中国境内完成。

90. (副溶血性弧菌毒力基因(tlh、tdh、trh)核酸检测试剂盒(荧光PCR)), 生产厂为(上海之江生物科技股份有限公司), 厂址为(上海市张江高科技产业东区瑞庆路528号20幢乙号1层、21幢甲号1层)。(副溶血性弧菌毒力基因(tlh、tdh、trh))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(副溶血性弧菌毒力基因(tlh、tdh、trh))的(关键组件)在中国境内生产。(副溶血性弧菌毒力基因(tlh、tdh、trh))的(关键工序)在中国境内完成。

91. (副溶血性弧菌生化套装), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号)。(副溶血性弧菌生化套装)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(副溶血性弧菌生化套装)的(关键组件)在中国境内生产。(副溶血性弧菌生化套装)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (含100ml0.1%蛋白胨水的有滤网的均质袋), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号)。(含100ml0.1%蛋白胨水的有滤网的均质袋)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(含100ml0.1%蛋白胨水的有滤网的均质袋)的(关键组件)在中国境内生产。(含100ml0.1%蛋白胨水的有滤网的均质袋)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (9ml弯曲菌增菌液管), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号)。(9ml弯曲菌增菌液管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(9ml弯曲菌增菌液管)的(关键组件)在中国境内生产。(9ml弯曲菌增菌液管)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (微需氧产气袋), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号)。(微需氧产气袋)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(微需氧产气袋)的(关键组件)在中国境内生产。(微需氧产气袋)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (Karmali琼脂平板), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号)。(Karmali琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(Karmali琼脂平板)的(关键组件)在中国境内生产。(Karmali琼脂平板)的(关键工序)在中国境内完成。

96. （弯曲菌选择性滤膜（0.45 μm×47mm）），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号）。（弯曲菌选择性滤膜（0.45 μm×47mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（弯曲菌选择性滤膜（0.45 μm×47mm））的（关键组件）在中国境内生产。（弯曲菌选择性滤膜（0.45 μm×47mm））的（关键工序）在中国境内完成。

97. （弯曲菌实时荧光PCR试剂盒（含弯曲菌、空肠、结肠、海鸥、乌普萨拉、胎儿弯曲菌）），生产厂为（深圳生科原生物有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋A座803房）。（弯曲菌实时荧光PCR试剂盒（含弯曲菌、空肠、结肠、海鸥、乌普萨拉、胎儿弯曲菌））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（弯曲菌实时荧光PCR试剂盒（含弯曲菌、空肠、结肠、海鸥、乌普萨拉、胎儿弯曲菌））的（关键组件）在中国境内生产。（弯曲菌实时荧光PCR试剂盒（含弯曲菌、空肠、结肠、海鸥、乌普萨拉、胎儿弯曲菌））的（关键工序）在中国境内完成。

98. （副溶血弧菌ATCC 33847标准菌株），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号）。（副溶血弧菌ATCC 33847标准菌株）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（副溶血弧菌ATCC 33847标准菌株）的（关键组件）在中国境内生产。（副溶血弧菌ATCC 33847标准菌株）的（关键工序）在中国境内完成。

99. （蜡样芽孢杆菌标准菌株），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号）。（蜡样芽孢杆菌标准菌株）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（蜡样芽孢杆菌标准菌株）的（关键组件）在中国境内生产。（蜡样芽孢杆菌标准菌株）的（关键工序）在中国境内完成。

100. （大肠埃希菌ATCC25922标准菌株），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号）。（大肠埃希菌ATCC25922标准菌株）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大肠埃希菌ATCC25922标准菌株）的（关键组件）在中国境内生产。（大肠埃希菌ATCC25922标准菌株）的（关键工序）在中国境内完成。

101. （沙门氏菌血清（O、H）基因分型试剂盒（荧光PCR法）），生产厂为（山东美正生物科技有限公司），厂址为（山东省日照高新区昭阳北路69号）。（沙门氏菌血清（O、H）基因分型试剂盒（荧光PCR法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（沙门氏

菌血清（O、H）基因分型试剂盒（荧光PCR法）的（关键组件）在中国境内生产。（沙门氏菌血清（O、H）基因分型试剂盒（荧光PCR法））的（关键工序）在中国境内完成。

102. （一次性L棒），生产厂为（范德（北京）生物科技有限责任公司），厂址为（北京市昌平区回龙观西大街9号院1号楼5层2单元608）。（一次性L棒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（一次性L棒）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性L棒）的（关键工序）在中国境内完成。

103. （1ml超长带滤芯枪头），生产厂为（范德（北京）生物科技有限责任公司），厂址为（北京市昌平区回龙观西大街9号院1号楼5层2单元608）。（1ml超长带滤芯枪头）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（1ml超长带滤芯枪头）的（关键组件）在中国境内生产。（1ml超长带滤芯枪头）的（关键工序）在中国境内完成。

104. （一次性10u1接种环），生产厂为（范德（北京）生物科技有限责任公司），厂址为（北京市昌平区回龙观西大街9号院1号楼5层2单元608）。（一次性10u1接种环）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（一次性10u1接种环）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性10u1接种环）的（关键工序）在中国境内完成。

105. （200u1超长带滤芯枪头），生产厂为（范德（北京）生物科技有限责任公司），厂址为（北京市昌平区回龙观西大街9号院1号楼5层2单元608）。（200u1超长带滤芯枪头）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（200u1超长带滤芯枪头）的（关键组件）在中国境内生产。（200u1超长带滤芯枪头）的（关键工序）在中国境内完成。

106. （10u1超长带滤芯枪头），生产厂为（范德（北京）生物科技有限责任公司），厂址为（北京市昌平区回龙观西大街9号院1号楼5层2单元608）。（10u1超长带滤芯枪头）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（10u1超长带滤芯枪头）的（关键组件）在中国境内生产。（10u1超长带滤芯枪头）的（关键工序）在中国境内完成。

107. （A、B、C、D、E型金黄色葡萄球菌肠毒素分型ELISA检测试剂盒），生产厂为（上海白益生物科技有限公司），厂址为（上海市奉贤区金海公路6055号11幢5层）。（A、B、C、D、E型金黄色葡萄球菌肠毒素分型ELISA检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（A、B、C、D、E型金黄色葡萄球菌肠毒素分型ELISA检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（A、B、C、D、E型金黄色葡萄球菌肠毒素分型ELISA检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

108. (月桂基硫酸盐胰蛋白胨 (LST) 肉汤管 (带小倒管))，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号)。(月桂基硫酸盐胰蛋白胨 (LST) 肉汤管 (带小倒管))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(月桂基硫酸盐胰蛋白胨 (LST) 肉汤管 (带小倒管))的(关键组件)在中国境内生产。(月桂基硫酸盐胰蛋白胨 (LST) 肉汤管 (带小倒管))的(关键工序)在中国境内完成。

109. (BGLB 肉汤管 (带小倒管))，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(BGLB 肉汤管 (带小倒管))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(BGLB 肉汤管 (带小倒管))的(关键组件)在中国境内生产。(BGLB 肉汤管 (带小倒管))的(关键工序)在中国境内完成。

110. (金葡产毒培养基)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(金葡产毒培养基)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(金葡产毒培养基)的(关键组件)在中国境内生产。(金葡产毒培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

111. (3' polyester sampling swab 棉拭子)，生产厂为(安徽白鲨生物科技有限公司)，厂址为(安徽省蚌埠市固镇县城关镇七里村后中西组)。(3' polyester sampling swab 棉拭子)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(3' polyester sampling swab 棉拭子)的(关键组件)在中国境内生产。(3' polyester sampling swab 棉拭子)的(关键工序)在中国境内完成。

112. (5ml 聚苯乙烯圆底管(测浓度))，生产厂为(安徽白鲨生物科技有限公司)，厂址为(安徽省蚌埠市固镇县城关镇七里村后中西组)。(5ml 聚苯乙烯圆底管(测浓度))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(5ml 聚苯乙烯圆底管(测浓度))的(关键组件)在中国境内生产。(5ml 聚苯乙烯圆底管(测浓度))的(关键工序)在中国境内完成。

113. (含 225ml 志贺氏菌增菌肉汤均质袋)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(含 225ml 志贺氏菌增菌肉汤均质袋)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(含 225ml 志贺氏菌增菌肉汤均质袋)的(关键组件)在中国境内生产。(含 225ml 志贺氏菌增菌肉汤均质袋)的(关键工序)在中国境内完成。

114. (碱性蛋白胨水粉剂)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(碱性蛋白胨水粉剂)的中国境内生产的组件

成本占比 \geq （规定比例）。（碱性蛋白胨水粉剂）的（关键组件）在中国境内生产。（碱性蛋白胨水粉剂）的（关键工序）在中国境内完成。

115.（志贺氏菌显色培养基），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（志贺氏菌显色培养基）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（志贺氏菌显色培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（志贺氏菌显色培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

116.（厌氧产气袋），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（厌氧产气袋）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（厌氧产气袋）的（关键组件）在中国境内生产。（厌氧产气袋）的（关键工序）在中国境内完成。

117.（志贺氏菌生化套装），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（志贺氏菌生化套装）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（志贺氏菌生化套装）的（关键组件）在中国境内生产。（志贺氏菌生化套装）的（关键工序）在中国境内完成。

118.（食物中毒（18 种）多重核酸快速检测试剂盒（荧光 PCR 法）（沙门氏菌、志贺氏菌、结肠弯曲菌、空肠弯曲菌、单增李斯特氏菌、大肠杆菌 0157、蜡样芽孢杆菌、阪崎肠杆菌、金黄色葡萄球菌、致病性大肠杆菌 bfp 基因和 escV 基因、小肠耶尔森菌、肉毒杆菌、变形杆菌、产气荚膜杆菌、霍乱弧菌、副溶血性弧菌、肠道腺病毒）），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（食物中毒（18 种）多重核酸快速检测试剂盒（荧光 PCR 法）（沙门氏菌、志贺氏菌、结肠弯曲菌、空肠弯曲菌、单增李斯特氏菌、大肠杆菌 0157、蜡样芽孢杆菌、阪崎肠杆菌、金黄色葡萄球菌、致病性大肠杆菌 bfp 基因和 escV 基因、小肠耶尔森菌、肉毒杆菌、变形杆菌、产气荚膜杆菌、霍乱弧菌、副溶血性弧菌、肠道腺病毒））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（食物中毒（18 种）多重核酸快速检测试剂盒（荧光 PCR 法）（沙门氏菌、志贺氏菌、结肠弯曲菌、空肠弯曲菌、单增李斯特氏菌、大肠杆菌 0157、蜡样芽孢杆菌、阪崎肠杆菌、金黄色葡萄球菌、致病性大肠杆菌 bfp 基因和 escV 基因、小肠耶尔森菌、肉毒杆菌、变形杆菌、产气荚膜杆菌、霍乱弧菌、副溶血性弧菌、肠道腺病毒））的（关键组件）在中国境内生产。（食物中毒（18 种）多重核酸快速检测试剂盒（荧光 PCR 法）（沙门氏菌、志贺氏菌、结肠弯曲菌、空肠弯曲菌、单增李斯特氏菌、大肠杆菌 0157、蜡样芽孢

杆菌、阪崎肠杆菌、金黄色葡萄球菌、致病性大肠杆菌 bfp 基因和 escV 基因、小肠耶尔森菌、肉毒杆菌、变形杆菌、产气荚膜杆菌、霍乱弧菌、副溶血性弧菌、肠道腺病毒))的(关键工序)在中国境内完成。

119. (粪便、灌洗液细菌 DNA 提取试剂盒), 生产厂为(天根生化科技(北京)有限公司), 厂址为(北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼)。(粪便、灌洗液细菌 DNA 提取试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(粪便、灌洗液细菌 DNA 提取试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(粪便、灌洗液细菌 DNA 提取试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (QIAcube connect 提取系统 适配器), 生产厂为(天根生化科技(北京)有限公司), 厂址为(北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼)。(QIAcube connect 提取系统 适配器)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(QIAcube connect 提取系统 适配器)的(关键组件)在中国境内生产。(QIAcube connect 提取系统 适配器)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (QIAcube connect 提取系统 200ul 枪头), 生产厂为(天根生化科技(北京)有限公司), 厂址为(北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼)。(QIAcube connect 提取系统 200ul 枪头)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(QIAcube connect 提取系统 200ul 枪头)的(关键组件)在中国境内生产。(QIAcube connect 提取系统 200ul 枪头)的(关键工序)在中国境内完成。

122. (QIAcube connect 提取系统 1000ul 窄口枪头), 生产厂为(天根生化科技(北京)有限公司), 厂址为(北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼)。(QIAcube connect 提取系统 1000ul 窄口枪头)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(QIAcube connect 提取系统 1000ul 窄口枪头)的(关键组件)在中国境内生产。(QIAcube connect 提取系统 1000ul 窄口枪头)的(关键工序)在中国境内完成。

123. (QIAcube connect 提取系统 1000ul 宽口枪头), 生产厂为(天根生化科技(北京)有限公司), 厂址为(北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼)。(QIAcube connect 提取系统 1000ul 宽口枪头)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(QIAcube connect 提取系统 1000ul 宽口枪头)的(关键组件)在中国境内生产。(QIAcube connect 提取系统 1000ul 宽口枪头)的(关键工序)在中国境内完成。

124. (2ml 圆底离心管)，生产厂为(天根生化科技(北京)有限公司)，厂址为(北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼)。(2ml 圆底离心管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(2ml 圆底离心管)的(关键组件)在中国境内生产。(2ml 圆底离心管)的(关键工序)在中国境内完成。

125. (革兰氏阳性细菌药敏盘(致病菌识别网)套装)，生产厂为(珠海迪尔生物工程股份有限公司)，厂址为(广东省珠海市金湾区定湾十路 59 号)。(革兰氏阳性细菌药敏盘(致病菌识别网)套装)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(革兰氏阳性细菌药敏盘(致病菌识别网)套装)的(关键组件)在中国境内生产。(革兰氏阳性细菌药敏盘(致病菌识别网)套装)的(关键工序)在中国境内完成。

126. (革兰氏阴性细菌药敏盘(致病菌识别网)套装)，生产厂为(珠海迪尔生物工程股份有限公司)，厂址为(广东省珠海市金湾区定湾十路 59 号)。(革兰氏阴性细菌药敏盘(致病菌识别网)套装)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(革兰氏阴性细菌药敏盘(致病菌识别网)套装)的(关键组件)在中国境内生产。(革兰氏阴性细菌药敏盘(致病菌识别网)套装)的(关键工序)在中国境内完成。

127. (空肠弯曲菌药敏板(致病菌识别网)套装)，生产厂为(珠海迪尔生物工程股份有限公司)，厂址为(广东省珠海市金湾区定湾十路 59 号)。(空肠弯曲菌药敏板(致病菌识别网)套装)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(空肠弯曲菌药敏板(致病菌识别网)套装)的(关键组件)在中国境内生产。(空肠弯曲菌药敏板(致病菌识别网)套装)的(关键工序)在中国境内完成。

128. (鲍曼药敏板(致病菌识别网)套装)，生产厂为(珠海迪尔生物工程股份有限公司)，厂址为(广东省珠海市金湾区定湾十路 59 号)。(鲍曼药敏板(致病菌识别网)套装)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(鲍曼药敏板(致病菌识别网)套装)的(关键组件)在中国境内生产。(鲍曼药敏板(致病菌识别网)套装)的(关键工序)在中国境内完成。

129. (核酸提取或纯化试剂(磁珠法))，生产厂为(西安天隆科技有限公司)，厂址为(西安市经济技术开发区朱宏路 389 号)。(核酸提取或纯化试剂(磁珠法))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(核酸提取或纯化试剂(磁珠法))的(关键组件)在中国境内生产。(核酸提取或纯化试剂(磁珠法))的(关键工序)在中国境内完成。

130. (细菌基因组 DNA 提取试剂盒 (磁珠法))，生产厂为(西安天隆科技有限公司)，厂址为(西安市经济技术开发区朱宏路 389 号)。(细菌基因组 DNA 提取试剂盒 (磁珠法))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(细菌基因组 DNA 提取试剂盒 (磁珠法))的(关键组件)在中国境内生产。(细菌基因组 DNA 提取试剂盒 (磁珠法))的(关键工序)在中国境内完成。

131. (TCBS 粉剂)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(TCBS 粉剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(TCBS 粉剂)的(关键组件)在中国境内生产。(TCBS 粉剂)的(关键工序)在中国境内完成。

132. (去离子水)，生产厂为(珠海迪尔生物工程股份有限公司)，厂址为(广东省珠海市金湾区定湾十路 59 号)。(去离子水)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(去离子水)的(关键组件)在中国境内生产。(去离子水)的(关键工序)在中国境内完成。

133. (肉汤培养基 (CAMHBT))，生产厂为(珠海迪尔生物工程股份有限公司)，厂址为(广东省珠海市金湾区定湾十路 59 号)。(肉汤培养基 (CAMHBT))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(肉汤培养基 (CAMHBT))的(关键组件)在中国境内生产。(肉汤培养基 (CAMHBT))的(关键工序)在中国境内完成。

134. (食源性监测定制药敏板 CHN5FGNF)，生产厂为(珠海迪尔生物工程股份有限公司)，厂址为(广东省珠海市金湾区定湾十路 59 号)。(食源性监测定制药敏板 CHN5FGNF)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(食源性监测定制药敏板 CHN5FGNF)的(关键组件)在中国境内生产。(食源性监测定制药敏板 CHN5FGNF)的(关键工序)在中国境内完成。

135. (食源性监测定制药敏板 CHN6FGNF)，生产厂为(珠海迪尔生物工程股份有限公司)，厂址为(广东省珠海市金湾区定湾十路 59 号)。(食源性监测定制药敏板 CHN6FGNF)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(食源性监测定制药敏板 CHN6FGNF)的(关键组件)在中国境内生产。(食源性监测定制药敏板 CHN6FGNF)的(关键工序)在中国境内完成。

136. (嗜热脂肪芽孢杆菌压力蒸汽灭菌生物指示剂)，生产厂为(杭州大微生物技术有限公司)，厂址为(杭州市余杭区良渚街道通运街 362 号 3 幢 202 室)。(嗜热脂肪芽孢杆菌压力蒸汽灭菌生物指示剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(嗜热脂肪芽孢杆菌压力蒸汽灭菌生物指示剂)的(关键组件)在中国境内生产。(嗜热脂肪芽孢杆菌压力蒸汽灭菌生物指示剂)的(关键工序)在中国境内完成。

137. (食品采样袋)，生产厂为(河南省绿健阳光科技发展有限公司)，厂址为(郑州市金水区政六街 22 号)。(食品采样袋)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(食品采样袋)的(关键组件)在中国境内生产。(食品采样袋)的(关键工序)在中国境内完成。

138. (一次性圆餐盒带盖)，生产厂为(河南省绿健阳光科技发展有限公司)，厂址为(郑州市金水区政六街 22 号)。(一次性圆餐盒带盖)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(一次性圆餐盒带盖)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性圆餐盒带盖)的(关键工序)在中国境内完成。

139. (一次性大方五格餐盒带盖)，生产厂为(河南省绿健阳光科技发展有限公司)，厂址为(郑州市金水区政六街 22 号)。(一次性大方五格餐盒带盖)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(一次性大方五格餐盒带盖)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性大方五格餐盒带盖)的(关键工序)在中国境内完成。

140. (一次性无菌均质袋)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(一次性无菌均质袋)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(一次性无菌均质袋)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性无菌均质袋)的(关键工序)在中国境内完成。

141. (标签贴纸)，生产厂为(得力集团有限公司)，厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。(标签贴纸)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(标签贴纸)的(关键组件)在中国境内生产。(标签贴纸)的(关键工序)在中国境内完成。

142. (双头速干红色记号笔)，生产厂为(得力集团有限公司)，厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。(双头速干红色记号笔)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(双头速干红色记号笔)的(关键组件)在中国境内生产。(双头速干红色记号笔)的(关键工序)在中国境内完成。

143. (一次性筷子)，生产厂为(河南省绿健阳光科技发展有限公司)，厂址为(郑州市金水区政六街 22 号)。(一次性筷子)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(一次性筷子)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性筷子)的(关键工序)在中国境内完成。

144. (签字笔)，生产厂为(得力集团有限公司)，厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。(签字笔)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(签字笔)的(关键组件)在中国境内生产。(签字笔)的(关键工序)在中国境内完成。

145. (二氧化氯消毒片)，生产厂为(山东利尔康医疗科技股份有限公司)，厂址为(山东省德州市经济技术开发区利尔康路1号)。(二氧化氯消毒片)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(二氧化氯消毒片)的(关键组件)在中国境内生产。(二氧化氯消毒片)的(关键工序)在中国境内完成。

146. (含氯泡腾片)，生产厂为(山东利尔康医疗科技股份有限公司)，厂址为(山东省德州市经济技术开发区利尔康路1号)。(含氯泡腾片)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(含氯泡腾片)的(关键组件)在中国境内生产。(含氯泡腾片)的(关键工序)在中国境内完成。

147. (3%过氧化氢)，生产厂为(山东利尔康医疗科技股份有限公司)，厂址为(山东省德州市经济技术开发区利尔康路1号)。(3%过氧化氢)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(3%过氧化氢)的(关键组件)在中国境内生产。(3%过氧化氢)的(关键工序)在中国境内完成。

148. (15%顺式氯氰菊酯悬浮剂)，生产厂为(江苏功成生物科技有限公司)，厂址为(江苏省南通市如东县洋口镇洋口化工园黄海五路1号(听海路1号))。(15%顺式氯氰菊酯悬浮剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(15%顺式氯氰菊酯悬浮剂)的(关键组件)在中国境内生产。(15%顺式氯氰菊酯悬浮剂)的(关键工序)在中国境内完成。

149. (10%氯菊酯·右旋烯丙菊酯乳油)，生产厂为(江苏功成生物科技有限公司)，厂址为(江苏省南通市如东县洋口镇洋口化工园黄海五路1号(听海路1号))。(10%氯菊酯·右旋烯丙菊酯乳油)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(10%氯菊酯·右旋烯丙菊酯乳油)的(关键组件)在中国境内生产。(10%氯菊酯·右旋烯丙菊酯乳油)的(关键工序)在中国境内完成。

150. (1%高氯·四氟苯杀虫热雾剂)，生产厂为(江苏功成生物科技有限公司)，厂址为(江苏省南通市如东县洋口镇洋口化工园黄海五路1号(听海路1号))。(1%高氯·四氟苯杀虫热雾剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(1%高氯·四氟苯杀虫热雾剂)的(关键组件)在中国境内生产。(1%高氯·四氟苯杀虫热雾剂)的(关键工序)在中国境内完成。

151. (0.5%吡丙醚杀虫颗粒剂)，生产厂为(江苏功成生物科技有限公司)，厂址为(江苏省南通市如东县洋口镇洋口化工园黄海五路1号(听海路1号))。(0.5%吡丙醚杀虫颗粒剂)

剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(0.5%吡丙醚杀虫颗粒剂)的(关键组件)在中国境内生产。(0.5%吡丙醚杀虫颗粒剂)的(关键工序)在中国境内完成。

152. (0.05%氟虫腈杀虫饵粒), 生产厂为(江苏功成生物科技有限公司), 厂址为(江苏省南通市如东县洋口镇洋口化工园黄海五路1号(听海路1号))。(0.05%氟虫腈杀虫饵粒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(0.05%氟虫腈杀虫饵粒)的(关键组件)在中国境内生产。(0.05%氟虫腈杀虫饵粒)的(关键工序)在中国境内完成。

153. (0.5%呋虫胺杀蟑胶饵), 生产厂为(江苏功成生物科技有限公司), 厂址为(江苏省南通市如东县洋口镇洋口化工园黄海五路1号(听海路1号))。(0.5%呋虫胺杀蟑胶饵)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(0.5%呋虫胺杀蟑胶饵)的(关键组件)在中国境内生产。(0.5%呋虫胺杀蟑胶饵)的(关键工序)在中国境内完成。

154. (0.005%溴鼠灵饵块), 生产厂为(江苏功成生物科技有限公司), 厂址为(江苏省南通市如东县洋口镇洋口化工园黄海五路1号(听海路1号))。(0.005%溴鼠灵饵块)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(0.005%溴鼠灵饵块)的(关键组件)在中国境内生产。(0.005%溴鼠灵饵块)的(关键工序)在中国境内完成。

155. (20%羟哌酯驱蚊液), 生产厂为(江苏功成生物科技有限公司), 厂址为(江苏省南通市如东县洋口镇洋口化工园黄海五路1号(听海路1号))。(20%羟哌酯驱蚊液)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(20%羟哌酯驱蚊液)的(关键组件)在中国境内生产。(20%羟哌酯驱蚊液)的(关键工序)在中国境内完成。

156. (粘鼠板), 生产厂为(江苏功成生物科技有限公司), 厂址为(江苏省南通市如东县洋口镇洋口化工园黄海五路1号(听海路1号))。(粘鼠板)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(粘鼠板)的(关键组件)在中国境内生产。(粘鼠板)的(关键工序)在中国境内完成。

157. (超低容量喷雾器), 生产厂为(深圳市隆瑞科技有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区宝龙街道宝龙社区宝荷大道76号智慧家园B座1503)。(超低容量喷雾器)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(超低容量喷雾器)的(关键组件)在中国境内生产。(超低容量喷雾器)的(关键工序)在中国境内完成。

158. (鼠夹), 生产厂为(江苏功成生物科技有限公司), 厂址为(江苏省南通市如东县洋口镇洋口化工园黄海五路1号(听海路1号))。(鼠夹)的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。(鼠夹)的(关键组件)在中国境内生产。(鼠夹)的(关键工序)在中国境内完成。

159. (诱蚊灯), 生产厂为(江苏功成生物科技有限公司), 厂址为(江苏省南通市如东县洋口镇洋口化工园黄海五路1号(听海路1号))。(诱蚊灯)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(诱蚊灯)的(关键组件)在中国境内生产。(诱蚊灯)的(关键工序)在中国境内完成。

160. (捕蝇笼), 生产厂为(江苏功成生物科技有限公司), 厂址为(江苏省南通市如东县洋口镇洋口化工园黄海五路1号(听海路1号))。(捕蝇笼)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(捕蝇笼)的(关键组件)在中国境内生产。(捕蝇笼)的(关键工序)在中国境内完成。

161. (DPD 游离氯试剂), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号)。(DPD 游离氯试剂)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(DPD 游离氯试剂)的(关键组件)在中国境内生产。(DPD 游离氯试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

162. (DPD 二氧化氯试剂), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号)。(DPD 二氧化氯试剂)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(DPD 二氧化氯试剂)的(关键组件)在中国境内生产。(DPD 二氧化氯试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

163. (DPD1 游离氯试剂), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号)。(DPD1 游离氯试剂)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(DPD1 游离氯试剂)的(关键组件)在中国境内生产。(DPD1 游离氯试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

164. (无菌水样采集袋(含0.4mg 硫代硫酸钠)), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号)。(无菌水样采集袋(含0.4mg 硫代硫酸钠))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(无菌水样采集袋(含0.4mg 硫代硫酸钠))的(关键组件)在中国境内生产。(无菌水样采集袋(含0.4mg 硫代硫酸钠))的(关键工序)在中国境内完成。

165. (无菌水样采集袋), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路788号)。(无菌水样采集袋)的中国境内生产的组件成本

占比 \geq （规定比例）。（无菌水样采集袋）的（关键组件）在中国境内生产。（无菌水样采集袋）的（关键工序）在中国境内完成。

166. （5L 采水壶），生产厂为（常州丰迪电气有限公司），厂址为（江苏省常州市武进区遥观镇钱家工业集中区）。（5L 采水壶）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（5L 采水壶）的（关键组件）在中国境内生产。（5L 采水壶）的（关键工序）在中国境内完成。

167. （Qubit 1*dsDNA HS Assat Kit（测序用）），生产厂为（南京诺唯赞生物科技股份有限公司），厂址为（南京经济技术开发区科创路红枫科技园 C1-2 栋东段 1-6 层）。（Qubit 1*dsDNA HS Assat Kit（测序用））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（Qubit 1*dsDNA HS Assat Kit（测序用））的（关键组件）在中国境内生产。（Qubit 1*dsDNA HS Assat Kit（测序用））的（关键工序）在中国境内完成。

168. （Qubit ssDNA Assay Kit（测序用）），生产厂为（南京诺唯赞生物科技股份有限公司），厂址为（南京经济技术开发区科创路红枫科技园 C1-2 栋东段 1-6 层）。（Qubit ssDNA Assay Kit（测序用））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（Qubit ssDNA Assay Kit（测序用））的（关键组件）在中国境内生产。（Qubit ssDNA Assay Kit（测序用））的（关键工序）在中国境内完成。

169. （Nuclease-Free Water（测序用）），生产厂为（南京诺唯赞生物科技股份有限公司），厂址为（南京经济技术开发区科创路红枫科技园 C1-2 栋东段 1-6 层）。（Nuclease-Free Water（测序用））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（Nuclease-Free Water（测序用））的（关键组件）在中国境内生产。（Nuclease-Free Water（测序用））的（关键工序）在中国境内完成。

170. （1 \times TE buffer, PH8.0（测序用）），生产厂为（南京诺唯赞生物科技股份有限公司），厂址为（南京经济技术开发区科创路红枫科技园 C1-2 栋东段 1-6 层）。（1 \times TE buffer, PH8.0（测序用））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（1 \times TE buffer, PH8.0（测序用））的（关键组件）在中国境内生产。（1 \times TE buffer, PH8.0（测序用））的（关键工序）在中国境内完成。

171. （5M NaCl（测序用）），生产厂为（南京诺唯赞生物科技股份有限公司），厂址为（南京经济技术开发区科创路红枫科技园 C1-2 栋东段 1-6 层）。（5M NaCl（测序用））的中

国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（5M NaCl（测序用））的（关键组件）在中国境内生产。（5M NaCl（测序用））的（关键工序）在中国境内完成。

172.（2M NaOH（测序用）），生产厂为（南京诺唯赞生物科技股份有限公司），厂址为（南京经济技术开发区科创路红枫科技园 C1-2 栋东段 1-6 层）。（2M NaOH（测序用））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（2M NaOH（测序用））的（关键组件）在中国境内生产。（2M NaOH（测序用））的（关键工序）在中国境内完成。

173.（Qubit assay tubes（测序用）），生产厂为（南京诺唯赞生物科技股份有限公司），厂址为（南京经济技术开发区科创路红枫科技园 C1-2 栋东段 1-6 层）。（Qubit assay tubes（测序用））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（Qubit assay tubes（测序用））的（关键组件）在中国境内生产。（Qubit assay tubes（测序用））的（关键工序）在中国境内完成。

174.（鸚鵡热核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（鸚鵡热核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（鸚鵡热核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（鸚鵡热核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

175.（伤寒沙门菌和副伤寒沙门菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（伤寒沙门菌和副伤寒沙门菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（伤寒沙门菌和副伤寒沙门菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（伤寒沙门菌和副伤寒沙门菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

176.（百日咳核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（百日咳核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（百日咳核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（百日咳核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

177.（霍乱弧菌 01, 0139, ctx 分型 PCR 试剂盒（荧光探针法）），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、

21 幢甲号 1 层)。 (霍乱弧菌 01,0139,ctx 分型 PCR 试剂盒 (荧光探针法)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (霍乱弧菌 01,0139,ctx 分型 PCR 试剂盒 (荧光探针法)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (霍乱弧菌 01,0139,ctx 分型 PCR 试剂盒 (荧光探针法)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

178. (志贺氏菌 (痢疾志贺, 福氏志贺, 鲍氏志贺, 宋内志贺) 分型 PCR 试剂盒 (荧光探针法)), 生产厂为 (上海之江生物科技股份有限公司), 厂址为 (上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层)。 (志贺氏菌 (痢疾志贺, 福氏志贺, 鲍氏志贺, 宋内志贺) 分型 PCR 试剂盒 (荧光探针法)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (志贺氏菌 (痢疾志贺, 福氏志贺, 鲍氏志贺, 宋内志贺) 分型 PCR 试剂盒 (荧光探针法)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (志贺氏菌 (痢疾志贺, 福氏志贺, 鲍氏志贺, 宋内志贺) 分型 PCR 试剂盒 (荧光探针法)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

179. (脑膜炎奈瑟菌 (A, B, C, W, Y) 血清分型 PCR 试剂盒 (荧光探针法)), 生产厂为 (深圳生科原生物有限公司), 厂址为 (深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋 A 座 803 房)。 (脑膜炎奈瑟菌 (A, B, C, W, Y) 血清分型 PCR 试剂盒 (荧光探针法)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (脑膜炎奈瑟菌 (A, B, C, W, Y) 血清分型 PCR 试剂盒 (荧光探针法)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (脑膜炎奈瑟菌 (A, B, C, W, Y) 血清分型 PCR 试剂盒 (荧光探针法)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

180. (猪链球菌血清分型 PCR 试剂盒 (荧光探针法)), 生产厂为 (睿丰康生物医药科技 (浙江) 有限公司), 厂址为 (浙江省金华市婺城区白龙桥镇紫金南街 333 号)。 (猪链球菌血清分型 PCR 试剂盒 (荧光探针法)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (猪链球菌血清分型 PCR 试剂盒 (荧光探针法)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (猪链球菌血清分型 PCR 试剂盒 (荧光探针法)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

181. (肺炎克雷伯 *peg-344, iroB, iucA, rmpA, rmpA2* 五种毒力基因分型 PCR 试剂盒 (荧光探针法)), 生产厂为 (睿丰康生物医药科技 (浙江) 有限公司), 厂址为 (浙江省金华市婺城区白龙桥镇紫金南街 333 号)。 (肺炎克雷伯 *peg-344, iroB, iucA, rmpA, rmpA2* 五种毒力基因分型 PCR 试剂盒 (荧光探针法)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (肺炎克雷伯 *peg-344, iroB, iucA, rmpA, rmpA2* 五种毒力基因分型 PCR 试剂盒 (荧光探针法)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (肺炎克雷伯 *peg-344, iroB, iucA, rmpA, rmpA2* 五种毒力基因分型 PCR 试剂盒 (荧光探针法)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

182. (9ml3%氯化钠碱性蛋白胨水管)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(9ml3%氯化钠碱性蛋白胨水管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(9ml3%氯化钠碱性蛋白胨水管)的(关键组件)在中国境内生产。(9ml3%氯化钠碱性蛋白胨水管)的(关键工序)在中国境内完成。

183. (AHM 鉴别培养基 (嗜水气单胞菌鉴别培养基))，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(AHM 鉴别培养基 (嗜水气单胞菌鉴别培养基))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(AHM 鉴别培养基 (嗜水气单胞菌鉴别培养基))的(关键组件)在中国境内生产。(AHM 鉴别培养基 (嗜水气单胞菌鉴别培养基))的(关键工序)在中国境内完成。

184. (厨房用纸)，生产厂为(恒安 (湖南) 心相印纸业有限公司)，厂址为(湖南省常德经济技术开发区德山街道乾明路 568 号)。(厨房用纸)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(厨房用纸)的(关键组件)在中国境内生产。(厨房用纸)的(关键工序)在中国境内完成。

185. (一次性无菌 1 μ L 接种环)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(一次性无菌 1 μ L 接种环)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(一次性无菌 1 μ L 接种环)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性无菌 1 μ L 接种环)的(关键工序)在中国境内完成。

186. (一次性无菌接种针)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(一次性无菌接种针)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(一次性无菌接种针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性无菌接种针)的(关键工序)在中国境内完成。

187. (2ml 无菌注射器 (带针头))，生产厂为(河南曙光汇知康生物科技股份有限公司)，厂址为(河南省漯河市源汇区湘江西路 801 号)。(2ml 无菌注射器 (带针头))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(2ml 无菌注射器 (带针头))的(关键组件)在中国境内生产。(2ml 无菌注射器 (带针头))的(关键工序)在中国境内完成。

188. (动物组织基因组 DNA 提取试剂盒)，生产厂为(西安天隆科技有限公司)，厂址为(西安市经济技术开发区朱宏路 389 号)。(动物组织基因组 DNA 提取试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(动物组织基因组 DNA 提取试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(动物组织基因组 DNA 提取试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

189. （病毒 DNA/RNA 提取试剂盒 4.0），生产厂为（西安天隆科技有限公司），厂址为（西安市经济技术开发区朱宏路 389 号）。（病毒 DNA/RNA 提取试剂盒 4.0）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（病毒 DNA/RNA 提取试剂盒 4.0）的（关键组件）在中国境内生产。（病毒 DNA/RNA 提取试剂盒 4.0）的（关键工序）在中国境内完成。

190. （巴尔通体核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（巴尔通体核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（巴尔通体核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（巴尔通体核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

191. （恙虫病东方体核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（恙虫病东方体核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（恙虫病东方体核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（恙虫病东方体核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

192. （肾综合征出血热汉坦病毒通用型核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（肾综合征出血热汉坦病毒通用型核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（肾综合征出血热汉坦病毒通用型核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（肾综合征出血热汉坦病毒通用型核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

193. （新布尼亚病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（新布尼亚病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（新布尼亚病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（新布尼亚病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

194. （肺炎克雷伯菌 6 种血清分型多重核酸分装试剂（PCR 法）），生产厂为（深圳生科原生物有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋 A 座 803 房）。（肺炎克雷伯菌 6 种血清分型多重核酸分装试剂（PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（肺炎克雷伯菌 6 种血清分型多重核酸分装试剂（PCR 法））

的（关键组件）在中国境内生产。（肺炎克雷伯菌 6 种血清分型多重核酸分装试剂（PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

195. （志贺氏菌 14 种血清分型（含人源内参）），生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司），厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（志贺氏菌 14 种血清分型（含人源内参））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（志贺氏菌 14 种血清分型（含人源内参））的（关键组件）在中国境内生产。（志贺氏菌 14 种血清分型（含人源内参））的（关键工序）在中国境内完成。

196. （志贺氏菌 stx1/stx2 毒力基因核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）），生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司），厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（志贺氏菌 stx1/stx2 毒力基因核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（志贺氏菌 stx1/stx2 毒力基因核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（志贺氏菌 stx1/stx2 毒力基因核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

197. （空肠弯曲菌 11 种毒力基因（含人源内参）多重核酸检测试剂（荧光 PCR 法）），生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司），厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（空肠弯曲菌 11 种毒力基因（含人源内参）多重核酸检测试剂（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（空肠弯曲菌 11 种毒力基因（含人源内参）多重核酸检测试剂（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（空肠弯曲菌 11 种毒力基因（含人源内参）多重核酸检测试剂（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

198. （空肠弯曲菌 7 种血清分型（含人源内参）多重核酸检测试剂（荧光 PCR 法）），生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司），厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（空肠弯曲菌 7 种血清分型（含人源内参）多重核酸检测试剂（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（空肠弯曲菌 7 种血清分型（含人源内参）多重核酸检测试剂（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（空肠弯曲菌 7 种血清分型（含人源内参）多重核酸检测试剂（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

199. （通用型-UTM 样本保存液），生产厂为（山东艾科瑞商贸有限公司），厂址为（山东省济南市槐荫区纬六路 6-16 号）。（通用型-UTM 样本保存液）的中国境内生产的组件成本

占比 \geq （规定比例）。（通用型-UTM 样本保存液）的（关键组件）在中国境内生产。（通用型-UTM 样本保存液）的（关键工序）在中国境内完成。

200. （诺如 GI 病毒多重长扩增子全基因组捕获试剂（NV GI longAMP panel）），生产厂为（广州市达瑞生物技术股份有限公司），厂址为（广州市高新技术产业开发区荔枝山路 6 号自编 2 号 404）。（诺如 GI 病毒多重长扩增子全基因组捕获试剂（NV GI longAMP panel））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（诺如 GI 病毒多重长扩增子全基因组捕获试剂（NV GI longAMP panel））的（关键组件）在中国境内生产。（诺如 GI 病毒多重长扩增子全基因组捕获试剂（NV GI longAMP panel））的（关键工序）在中国境内完成。

201. （诺如 GII 病毒多重长扩增子全基因组捕获试剂（NV GII longAMP panel）），生产厂为（广州市达瑞生物技术股份有限公司），厂址为（广州市高新技术产业开发区荔枝山路 6 号自编 2 号 404）。（诺如 GII 病毒多重长扩增子全基因组捕获试剂（NV GII longAMP panel））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（诺如 GII 病毒多重长扩增子全基因组捕获试剂（NV GII longAMP panel））的（关键组件）在中国境内生产。（诺如 GII 病毒多重长扩增子全基因组捕获试剂（NV GII longAMP panel））的（关键工序）在中国境内完成。

202. （DNA 磁珠纯化试剂（测序扩增产物纯化用）），生产厂为（河南赛诺特生物技术有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区翠竹街 1 号 109 号）。（DNA 磁珠纯化试剂（测序扩增产物纯化用））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（DNA 磁珠纯化试剂（测序扩增产物纯化用））的（关键组件）在中国境内生产。（DNA 磁珠纯化试剂（测序扩增产物纯化用））的（关键工序）在中国境内完成。

203. （含 225mlEC 均质袋），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（含 225mlEC 均质袋）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（含 225mlEC 均质袋）的（关键组件）在中国境内生产。（含 225mlEC 均质袋）的（关键工序）在中国境内完成。

204. （无菌带滤网均质袋），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（无菌带滤网均质袋）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（无菌带滤网均质袋）的（关键组件）在中国境内生产。（无菌带滤网均质袋）的（关键工序）在中国境内完成。

205. （E-buffer 溶液），生产厂为（生工生物工程（上海）股份有限公司），厂址为（上海市松江区香闵路 698 号（邮编 201611））。（E-buffer 溶液）的中国境内生产的组件成本

占比 \geq （规定比例）。（E-buffer 溶液）的（关键组件）在中国境内生产。（E-buffer 溶液）的（关键工序）在中国境内完成。

206. （0.85%无菌生理盐水），生产厂为（江苏康健医疗用品有限公司），厂址为（江苏省泰州市姜堰区站前路 16 号）。（0.85%无菌生理盐水）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（0.85%无菌生理盐水）的（关键组件）在中国境内生产。（0.85%无菌生理盐水）的（关键工序）在中国境内完成。

207. （STEC 显色培养基），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（STEC 显色培养基）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（STEC 显色培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（STEC 显色培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

208. （产志贺毒素大肠埃希氏菌实时荧光定量 PCR 试剂盒（stx 1、stx2、16S rDNA）），生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司），厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（产志贺毒素大肠埃希氏菌实时荧光定量 PCR 试剂盒（stx 1、stx2、16S rDNA））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产志贺毒素大肠埃希氏菌实时荧光定量 PCR 试剂盒（stx 1、stx2、16S rDNA））的（关键组件）在中国境内生产。（产志贺毒素大肠埃希氏菌实时荧光定量 PCR 试剂盒（stx 1、stx2、16S rDNA））的（关键工序）在中国境内完成。

209. （1mol/L 盐酸（pH 2.0~2.5）），生产厂为（生工生物工程（上海）股份有限公司），厂址为（上海市松江区香闵路 698 号（邮编 201611））。（1mol/L 盐酸（pH 2.0~2.5））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（1mol/L 盐酸（pH 2.0~2.5））的（关键组件）在中国境内生产。（1mol/L 盐酸（pH 2.0~2.5））的（关键工序）在中国境内完成。

210. （麦康凯琼脂培养基平板），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（麦康凯琼脂培养基平板）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（麦康凯琼脂培养基平板）的（关键组件）在中国境内生产。（麦康凯琼脂培养基平板）的（关键工序）在中国境内完成。

211. （无菌 PBS 缓冲液），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（无菌 PBS 缓冲液）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（无菌 PBS 缓冲液）的（关键组件）在中国境内生产。（无菌 PBS 缓冲液）的（关键工序）在中国境内完成。

212. （食品中 TOP7 STEC（产志贺毒素大肠埃希氏菌）七合一免疫磁珠法纯化试剂盒（仪器法）），生产厂为（北京亦泰生物技术有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（亦庄）西环南路 18 号 A 座 4 层 419 室）。（食品中 TOP7 STEC（产志贺毒素大肠埃希氏菌）七合一免疫磁珠法纯化试剂盒（仪器法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（食品中 TOP7 STEC（产志贺毒素大肠埃希氏菌）七合一免疫磁珠法纯化试剂盒（仪器法））的（关键组件）在中国境内生产。（食品中 TOP7 STEC（产志贺毒素大肠埃希氏菌）七合一免疫磁珠法纯化试剂盒（仪器法））的（关键工序）在中国境内完成。

213. （大肠埃希氏菌生化套装），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（大肠埃希氏菌生化套装）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（大肠埃希氏菌生化套装）的（关键组件）在中国境内生产。（大肠埃希氏菌生化套装）的（关键工序）在中国境内完成。

214. （孟加拉红粉剂），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（孟加拉红粉剂）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（孟加拉红粉剂）的（关键组件）在中国境内生产。（孟加拉红粉剂）的（关键工序）在中国境内完成。

215. （粪肠球菌 ATCC29212 标准菌株），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（粪肠球菌 ATCC29212 标准菌株）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（粪肠球菌 ATCC29212 标准菌株）的（关键组件）在中国境内生产。（粪肠球菌 ATCC29212 标准菌株）的（关键工序）在中国境内完成。

216. （铜绿假单胞菌 ATCC27853 标准菌株），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（铜绿假单胞菌 ATCC27853 标准菌株）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（铜绿假单胞菌 ATCC27853 标准菌株）的（关键组件）在中国境内生产。（铜绿假单胞菌 ATCC27853 标准菌株）的（关键工序）在中国境内完成。

217. （金黄色葡萄球菌 ATCC 29213 标准菌株），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（金黄色葡萄球菌 ATCC 29213 标准菌株）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（金黄色葡萄球菌 ATCC 29213 标准菌株）的（关键组件）在中国境内生产。（金黄色葡萄球菌 ATCC 29213 标准菌株）的（关键工序）在中国境内完成。

218. (SBG 增菌液)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(SBG 增菌液)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(SBG 增菌液)的(关键组件)在中国境内生产。(SBG 增菌液)的(关键工序)在中国境内完成。

219. (诺如病毒 GI/诺如病毒 GII 核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒)，生产厂为(上海之江生物科技股份有限公司)，厂址为(上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层)。(诺如病毒 GI/诺如病毒 GII 核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(诺如病毒 GI/诺如病毒 GII 核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(诺如病毒 GI/诺如病毒 GII 核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

220. (13 种脑炎脑膜炎候群多重 PCR 试剂预分装型)，生产厂为(上海之江生物科技股份有限公司)，厂址为(上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层)。(13 种脑炎脑膜炎候群多重 PCR 试剂预分装型)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(13 种脑炎脑膜炎候群多重 PCR 试剂预分装型)的(关键组件)在中国境内生产。(13 种脑炎脑膜炎候群多重 PCR 试剂预分装型)的(关键工序)在中国境内完成。

221. (艰难梭菌 (tcdA, tcdB, cdtA, cdtB) 四重核酸检测剂 (PCR 法))，生产厂为(上海之江生物科技股份有限公司)，厂址为(上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层)。(艰难梭菌 (tcdA, tcdB, cdtA, cdtB) 四重核酸检测剂 (PCR 法))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(艰难梭菌 (tcdA, tcdB, cdtA, cdtB) 四重核酸检测剂 (PCR 法))的(关键组件)在中国境内生产。(艰难梭菌 (tcdA, tcdB, cdtA, cdtB) 四重核酸检测剂 (PCR 法))的(关键工序)在中国境内完成。

222. (肺炎链球菌诊断血清套装 24 种)，生产厂为(宁波天润生物药业有限公司)，厂址为(浙江省宁波市北仑区新碶街道天目山路 15 号)。(肺炎链球菌诊断血清套装 24 种)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(肺炎链球菌诊断血清套装 24 种)的(关键组件)在中国境内生产。(肺炎链球菌诊断血清套装 24 种)的(关键工序)在中国境内完成。

223. (四号琼脂平板)，生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(四号琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。(四号琼脂平板)的(关键组件)在中国境内生产。(四号琼脂平板)的(关键工序)在中国境内完成。

224. (缓冲蛋白胨水粉剂), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(缓冲蛋白胨水粉剂)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(缓冲蛋白胨水粉剂)的(关键组件)在中国境内生产。(缓冲蛋白胨水粉剂)的(关键工序)在中国境内完成。

225. (沙门氏菌属显色培养基粉剂), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(沙门氏菌属显色培养基粉剂)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(沙门氏菌属显色培养基粉剂)的(关键组件)在中国境内生产。(沙门氏菌属显色培养基粉剂)的(关键工序)在中国境内完成。

226. (7.5%氯化钠肉汤粉剂), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(7.5%氯化钠肉汤粉剂)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(7.5%氯化钠肉汤粉剂)的(关键组件)在中国境内生产。(7.5%氯化钠肉汤粉剂)的(关键工序)在中国境内完成。

227. (Baird-Parker 琼脂平板粉剂), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(Baird-Parker 琼脂平板粉剂)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(Baird-Parker 琼脂平板粉剂)的(关键组件)在中国境内生产。(Baird-Parker 琼脂平板粉剂)的(关键工序)在中国境内完成。

228. (EC 肉汤培养基粉剂), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(EC 肉汤培养基粉剂)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(EC 肉汤培养基粉剂)的(关键组件)在中国境内生产。(EC 肉汤培养基粉剂)的(关键工序)在中国境内完成。

229. (磷酸盐缓冲液粉剂), 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号)。(磷酸盐缓冲液粉剂)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(磷酸盐缓冲液粉剂)的(关键组件)在中国境内生产。(磷酸盐缓冲液粉剂)的(关键工序)在中国境内完成。

230. (肠道病毒通用核酸测试剂盒), 生产厂为(上海之江生物科技股份有限公司), 厂址为(上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层)。(肠道病毒通用核酸测试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(肠道病毒通用

核酸检测试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(肠道病毒通用核酸检测试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

231. (肠道病毒 CA6/CA10/A16/EV71 实时荧光 PCR 核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法)), 生产厂为(上海之江生物科技股份有限公司), 厂址为(上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层)。(肠道病毒 CA6/CA10/A16/EV71 实时荧光 PCR 核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(肠道病毒 CA6/CA10/A16/EV71 实时荧光 PCR 核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法))的(关键组件)在中国境内生产。(肠道病毒 CA6/CA10/A16/EV71 实时荧光 PCR 核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法))的(关键工序)在中国境内完成。

232. (粪便采样杯), 生产厂为(江苏康健医疗用品有限公司), 厂址为(江苏省泰州市姜堰区站前路 16 号)。(粪便采样杯)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(粪便采样杯)的(关键组件)在中国境内生产。(粪便采样杯)的(关键工序)在中国境内完成。

233. (流行性乙型脑炎病毒核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法)), 生产厂为(上海之江生物科技股份有限公司), 厂址为(上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层)。(流行性乙型脑炎病毒核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(流行性乙型脑炎病毒核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法))的(关键组件)在中国境内生产。(流行性乙型脑炎病毒核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法))的(关键工序)在中国境内完成。

234. (流行性乙型脑炎病毒抗体检测试剂盒), 生产厂为(北京万泰生物药业股份有限公司), 厂址为(北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天富大街 9 号)。(流行性乙型脑炎病毒抗体检测试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(流行性乙型脑炎病毒抗体检测试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(流行性乙型脑炎病毒抗体检测试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

235. (寨卡病毒、登革热病毒和基孔肯亚热病毒核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法)), 生产厂为(上海之江生物科技股份有限公司), 厂址为(上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层)。(寨卡病毒、登革热病毒和基孔肯亚热病毒核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(寨卡病毒、登革热病毒和基孔肯亚热病毒核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法))的(关键组件)在中国境内生产。(寨

卡病毒、登革热病毒和基孔肯亚热病毒核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）的（关键工序）在中国境内完成。

236. （登革热通用/I 型/II 型核酸检测试剂（荧光 PCR 法）），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（登革热通用/I 型/II 型核酸检测试剂（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（登革热通用/I 型/II 型核酸检测试剂（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（登革热通用/I 型/II 型核酸检测试剂（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

237. （汉坦病毒和首尔病毒核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（汉坦病毒和首尔病毒核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（汉坦病毒和首尔病毒核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（汉坦病毒和首尔病毒核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

238. （腮腺炎荧光定量 PCR 检测试剂盒），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（腮腺炎荧光定量 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（腮腺炎荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（腮腺炎荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

239. （汉坦病毒 IgM 抗体检测试剂），生产厂为（北京万泰生物药业股份有限公司），厂址为（北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天富大街 9 号）。（汉坦病毒 IgM 抗体检测试剂）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（汉坦病毒 IgM 抗体检测试剂）的（关键组件）在中国境内生产。（汉坦病毒 IgM 抗体检测试剂）的（关键工序）在中国境内完成。

240. （呼吸道合胞病毒核酸检测试剂盒品牌 1（荧光 PCR 法）），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（呼吸道合胞病毒核酸检测试剂盒品牌 1（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（呼吸道合胞病毒核酸检测试剂盒品牌 1（荧光 PCR 法））

的（关键组件）在中国境内生产。（呼吸道合胞病毒核酸检测试剂盒品牌 1（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

241. （呼吸道合胞病毒核酸检测试剂盒品牌 2（荧光 PCR 法）），生产厂为（深圳生科原生物有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋 A 座 803 房）。（呼吸道合胞病毒核酸检测试剂盒品牌 2（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（呼吸道合胞病毒核酸检测试剂盒品牌 2（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（呼吸道合胞病毒核酸检测试剂盒品牌 2（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

242. （乙肝病毒核酸检测试剂盒品牌 1（荧光 PCR 法）），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（乙肝病毒核酸检测试剂盒品牌 1（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（乙肝病毒核酸检测试剂盒品牌 1（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（乙肝病毒核酸检测试剂盒品牌 1（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

243. （乙肝病毒核酸检测试剂盒品牌 2（荧光 PCR 法）），生产厂为（广州达安基因股份有限公司），厂址为（广东省广州市黄埔区科学城香山路 19 号）。（乙肝病毒核酸检测试剂盒品牌 2（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（乙肝病毒核酸检测试剂盒品牌 2（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（乙肝病毒核酸检测试剂盒品牌 2（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

244. （流感病毒甲型/乙型核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（流感病毒甲型/乙型核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（流感病毒甲型/乙型核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（流感病毒甲型/乙型核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

245. （诺如病毒通用型核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（诺如病毒通用型核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（诺如病毒通用型核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中

国境内生产。（诺如病毒通用型核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

246. （诺如病毒 GI/GII 型核酸检测试剂盒品牌 1（荧光 PCR 法）），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（诺如病毒 GI/GII 型核酸检测试剂盒品牌 1（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（诺如病毒 GI/GII 型核酸检测试剂盒品牌 1（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（诺如病毒 GI/GII 型核酸检测试剂盒品牌 1（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

247. （诺如病毒 GI/GII 型核酸检测试剂盒品牌 2（荧光 PCR 法）），生产厂为（深圳生科原生物有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋 A 座 803 房）。（诺如病毒 GI/GII 型核酸检测试剂盒品牌 2（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（诺如病毒 GI/GII 型核酸检测试剂盒品牌 2（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（诺如病毒 GI/GII 型核酸检测试剂盒品牌 2（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

248. （诺如病毒 GI/GII 型核酸检测质控品（荧光 PCR 法）），生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司），厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（诺如病毒 GI/GII 型核酸检测质控品（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（诺如病毒 GI/GII 型核酸检测质控品（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（诺如病毒 GI/GII 型核酸检测质控品（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

249. （新型冠状病毒（2019-nCoV）核酸检测试剂盒品牌 2（荧光 PCR 法）），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（新型冠状病毒（2019-nCoV）核酸检测试剂盒品牌 2（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（新型冠状病毒（2019-nCoV）核酸检测试剂盒品牌 2（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（新型冠状病毒（2019-nCoV）核酸检测试剂盒品牌 2（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

250. （猴痘病毒核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（猴痘病毒核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。

（猴痘病毒核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（猴痘病毒核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

251. （需氧培养瓶（比色法）II型需氧树脂瓶），生产厂为（郑州安图生物工程股份有限公司），厂址为（郑州经开区第十五大街 199 号（安图体外诊断产业园））。（需氧培养瓶（比色法）II型需氧树脂瓶）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（需氧培养瓶（比色法）II型需氧树脂瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（需氧培养瓶（比色法）II型需氧树脂瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

252. （需氧培养瓶（比色法）III型儿童需氧树脂瓶），生产厂为（郑州安图生物工程股份有限公司），厂址为（郑州经开区第十五大街 199 号（安图体外诊断产业园））。（需氧培养瓶（比色法）III型儿童需氧树脂瓶）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（需氧培养瓶（比色法）III型儿童需氧树脂瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（需氧培养瓶（比色法）III型儿童需氧树脂瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

253. （布病选择性培养基），生产厂为（郑州安图生物工程股份有限公司），厂址为（郑州经开区第十五大街 199 号（安图体外诊断产业园））。（布病选择性培养基）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（布病选择性培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（布病选择性培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

254. （柯萨奇病毒 EV71/CA16/CA6/CA10 实时荧光 PCR 核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（柯萨奇病毒 EV71/CA16/CA6/CA10 实时荧光 PCR 核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（柯萨奇病毒 EV71/CA16/CA6/CA10 实时荧光 PCR 核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（柯萨奇病毒 EV71/CA16/CA6/CA10 实时荧光 PCR 核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

255. （肠道病毒通用实时荧光 PCR 核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（肠道病毒通用实时荧光 PCR 核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（肠道病毒通用实时荧光 PCR 核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（肠道病毒通用实时荧光 PCR 核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

256. （鼠疫耶尔森菌核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（鼠疫耶尔森菌核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（鼠疫耶尔森菌核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（鼠疫耶尔森菌核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

257. （霍乱弧菌核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（霍乱弧菌核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（霍乱弧菌核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（霍乱弧菌核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

258. （炭疽芽孢杆菌核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（炭疽芽孢杆菌核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（炭疽芽孢杆菌核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（炭疽芽孢杆菌核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

259. （志贺氏菌核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（志贺氏菌核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（志贺氏菌核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（志贺氏菌核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

260. （Q 热核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（Q 热核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（Q 热核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（Q 热核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

261. （猩红热核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。

（猩红热核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。
（猩红热核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（猩红热核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

262. （钩端螺旋体核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（钩端螺旋体核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（钩端螺旋体核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（钩端螺旋体核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

263. （流行性与地方性斑疹伤寒核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（流行性与地方性斑疹伤寒核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（流行性与地方性斑疹伤寒核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（流行性与地方性斑疹伤寒核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

264. （猪链球菌核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（猪链球菌核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（猪链球菌核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（猪链球菌核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

265. （恙虫病核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（恙虫病核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（恙虫病核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（恙虫病核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

266. （脑膜炎奈瑟菌核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（脑膜炎奈瑟菌核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（脑膜炎奈瑟菌核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键组件）在中

国境内生产。（脑膜炎奈瑟菌核酸实时荧光定量 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

267. （鼠疫耶尔森菌抗原检测试纸（胶体金法）），生产厂为（北京万泰生物药业股份有限公司），厂址为（北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天富大街 9 号）。（鼠疫耶尔森菌抗原检测试纸（胶体金法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（鼠疫耶尔森菌抗原检测试纸（胶体金法））的（关键组件）在中国境内生产。（鼠疫耶尔森菌抗原检测试纸（胶体金法））的（关键工序）在中国境内完成。

268. （炭疽芽孢杆菌抗原检测试纸（胶体金法）），生产厂为（北京万泰生物药业股份有限公司），厂址为（北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天富大街 9 号）。（炭疽芽孢杆菌抗原检测试纸（胶体金法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（炭疽芽孢杆菌抗原检测试纸（胶体金法））的（关键组件）在中国境内生产。（炭疽芽孢杆菌抗原检测试纸（胶体金法））的（关键工序）在中国境内完成。

269. （鼠疫耶尔森菌抗体检测试纸（胶体金法）），生产厂为（北京万泰生物药业股份有限公司），厂址为（北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天富大街 9 号）。（鼠疫耶尔森菌抗体检测试纸（胶体金法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（鼠疫耶尔森菌抗体检测试纸（胶体金法））的（关键组件）在中国境内生产。（鼠疫耶尔森菌抗体检测试纸（胶体金法））的（关键工序）在中国境内完成。

270. （炭疽芽孢杆菌抗体检测试纸（胶体金法）），生产厂为（北京万泰生物药业股份有限公司），厂址为（北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天富大街 9 号）。（炭疽芽孢杆菌抗体检测试纸（胶体金法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（炭疽芽孢杆菌抗体检测试纸（胶体金法））的（关键组件）在中国境内生产。（炭疽芽孢杆菌抗体检测试纸（胶体金法））的（关键工序）在中国境内完成。

271. （121℃压力蒸汽灭菌化学指示卡），生产厂为（潍坊康源医疗器械有限公司），厂址为（山东省潍坊市奎文区胜利东街以北、新华路以西新华商业广场 1 号楼 A301）。（121℃压力蒸汽灭菌化学指示卡）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（121℃压力蒸汽灭菌化学指示卡）的（关键组件）在中国境内生产。（121℃压力蒸汽灭菌化学指示卡）的（关键工序）在中国境内完成。

272. （紫外线强度指示卡），生产厂为（潍坊康源医疗器械有限公司），厂址为（山东省潍坊市奎文区胜利东街以北、新华路以西新华商业广场 1 号楼 A301）。（紫外线强度指示卡）

的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（紫外线强度指示卡）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线强度指示卡）的（关键工序）在中国境内完成。

273. （3M 菌落总数测试片），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（3M 菌落总数测试片）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（3M 菌落总数测试片）的（关键组件）在中国境内生产。（3M 菌落总数测试片）的（关键工序）在中国境内完成。

274. （医疗垃圾专用黄色扎带），生产厂为（郑州华瑞塑料制品有限公司），厂址为（郑州市惠济区江山路工业园区）。（医疗垃圾专用黄色扎带）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（医疗垃圾专用黄色扎带）的（关键组件）在中国境内生产。（医疗垃圾专用黄色扎带）的（关键工序）在中国境内完成。

275. （一次性聚乙烯手套医用无菌（中号）），生产厂为（上海科邦医用乳胶器材有限公司），厂址为（上海市闵行区华漕镇纪丰路98号）。（一次性聚乙烯手套医用无菌（中号））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（一次性聚乙烯手套医用无菌（中号））的（关键组件）在中国境内生产。（一次性聚乙烯手套医用无菌（中号））的（关键工序）在中国境内完成。

276. （一次性采样管（含复方中和剂）），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（一次性采样管（含复方中和剂））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（一次性采样管（含复方中和剂））的（关键组件）在中国境内生产。（一次性采样管（含复方中和剂））的（关键工序）在中国境内完成。

277. （一次性采样管（含复方中和剂）），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（一次性采样管（含复方中和剂））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（一次性采样管（含复方中和剂））的（关键组件）在中国境内生产。（一次性采样管（含复方中和剂））的（关键工序）在中国境内完成。

278. （无菌洗脱液），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（无菌洗脱液）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（无菌洗脱液）的（关键组件）在中国境内生产。（无菌洗脱液）的（关键工序）在中国境内完成。

279. （一次性无菌规格采样板），生产厂为（郑州华瑞塑料制品有限公司），厂址为（郑州市惠济区江山路工业园区）。（一次性无菌规格采样板）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（一次性无菌规格采样板）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性无菌规格采样板）的（关键工序）在中国境内完成。

280. （一次性无菌试管），生产厂为（江苏康健医疗用品有限公司），厂址为（江苏省泰州市姜堰区站前路 16 号）。（一次性无菌试管）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（一次性无菌试管）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性无菌试管）的（关键工序）在中国境内完成。

281. （营养琼脂干粉培养基），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（营养琼脂干粉培养基）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（营养琼脂干粉培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（营养琼脂干粉培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

282. （丁烷燃气补充罐），生产厂为（岩谷气体（浙江）有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市平湖市乍浦镇滨海大道化工园区）。（丁烷燃气补充罐）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（丁烷燃气补充罐）的（关键组件）在中国境内生产。（丁烷燃气补充罐）的（关键工序）在中国境内完成。

283. （一次性采样管（不含中和剂）），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。（一次性采样管（不含中和剂））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（一次性采样管（不含中和剂））的（关键组件）在中国境内生产。（一次性采样管（不含中和剂））的（关键工序）在中国境内完成。

284. （一次性无菌单），生产厂为（河南飘安集团有限公司），厂址为（河南省新乡市长垣市飘安大道 1 号）。（一次性无菌单）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（一次性无菌单）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性无菌单）的（关键工序）在中国境内完成。

285. （发热伴出疹症候群核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒（传染病四大症候群专用试剂）），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。（发热伴出疹症候群核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒（传染病四大症候群专用试剂））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（发热伴出疹症候群核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒（传染病四大症候群专用试剂））的

（关键组件）在中国境内生产。 （发热伴出疹症候群核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒（传染病四大症候群专用试剂））的（关键工序）在中国境内完成。

286. （亚硒酸盐煌绿增菌培养基（SBG）），生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州开发区科学城神舟路 788 号）。 （亚硒酸盐煌绿增菌培养基（SBG））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。 （亚硒酸盐煌绿增菌培养基（SBG））的（关键组件）在中国境内生产。 （亚硒酸盐煌绿增菌培养基（SBG））的（关键工序）在中国境内完成。

287. （采血管（EDTA 抗凝）含配套采血针），生产厂为（威高医用制品股份有限公司），厂址为（山东省威海市火炬高技术产业开发区威高路 1 号）。 （采血管（EDTA 抗凝）含配套采血针）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。 （采血管（EDTA 抗凝）含配套采血针）的（关键组件）在中国境内生产。 （采血管（EDTA 抗凝）含配套采血针）的（关键工序）在中国境内完成。

288. （采血管（非抗凝）含配套采血针），生产厂为（威高医用制品股份有限公司），厂址为（山东省威海市火炬高技术产业开发区威高路 1 号）。 （采血管（非抗凝）含配套采血针）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。 （采血管（非抗凝）含配套采血针）的（关键组件）在中国境内生产。 （采血管（非抗凝）含配套采血针）的（关键工序）在中国境内完成。

289. （安第斯病毒核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）），生产厂为（上海之江生物科技股份有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 20 幢乙号 1 层、21 幢甲号 1 层）。 （安第斯病毒核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。 （安第斯病毒核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。 （安第斯病毒核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

290. （15%顺氯·四氟苯可湿性粉剂），生产厂为（江苏功成生物科技有限公司），厂址为（江苏省南通市如东县洋口镇洋口化工园黄海五路 1 号（听海路 1 号））。 （15%顺氯·四氟苯可湿性粉剂）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。 （15%顺氯·四氟苯可湿性粉剂）的（关键组件）在中国境内生产。 （15%顺氯·四氟苯可湿性粉剂）的（关键工序）在中国境内完成。

291. （电动吸蚊器），生产厂为（江苏功成生物科技有限公司），厂址为（江苏省南通市如东县洋口镇洋口化工园黄海五路 1 号（听海路 1 号））。 （电动吸蚊器）的中国境内生产的

组件成本占比 \geq （规定比例）。（电动吸蚊器）的（关键组件）在中国境内生产。（电动吸蚊器）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南芸善生物科技有限公司

日期：2026年07月09日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。