

3、关于符合本国产品标准的声明函

附件 1

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

附件 2

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （无影灯箱 LST80、摄影 LED 灯 SL300III、柔光箱 EazyFlow120） 1，生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司） 2，厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋、2 栋、3 栋、4 栋）。（无影灯箱 LST80、摄影 LED 灯 SL300III、柔光箱 EazyFlow120） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（无影灯箱 LST80、摄影 LED 灯 SL300III、柔光箱 EazyFlow120） 的（关键组件） 4 在中国境内生产。（无影灯箱 LST80、摄影 LED 灯 SL300III、柔光箱 EazyFlow120） 的（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. （便携微单相机 ZV-1 II），生产厂为（索尼数字产品（无锡）有限公司），厂址为（无锡国家高新技术产业开发区 64 号地块）。（便携微单相机 ZV-1 II） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（便携微单相机 ZV-1 II） 的（关键组件）在中国境内生产。（便携微单相机 ZV-1 II） 的（关键工序）在中国境内完成。

3. （相机 GFX100II、相机镜头-1 GF45-100mm F4 R LM OIS WR、相机镜头-2 GF23mm F4 R LM WR、相机镜头-3 GF110mmF2 R LM WR、相机镜头-4 GF100-200mm F5.6 R LM OIS WR），生产厂为（苏州富士胶片映像机器有限公司），厂址为（江苏省苏州市苏州新区长江路 138 号）。（相机 GFX100II、相机镜头-1 GF45-100mm F4 R LM OIS WR、相机镜头-2 GF23mm F4 R LM WR、相机镜头-3 GF110mmF2 R LM WR、相机镜头-4 GF100-200mm F5.6 R LM OIS WR） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（相机 GFX100II、相机镜头-1 GF45-100mm F4 R LM OIS WR、相机镜头-2 GF23mm F4 R LM WR、相机镜头-3 GF110mmF2 R LM WR、相机镜头-4 GF100-200mm F5.6 R LM OIS WR） 的（关键组件）在中国境内生产。（相机 GFX100II、相机镜头-1 GF45-100mm F4 R LM OIS WR、相机镜头-2 GF23mm F4 R LM WR、相机镜头-3 GF110mmF2 R LM WR、相机镜头-4 GF100-200mm F5.6 R LM OIS WR） 的（关键工序）在中国境内完成。

4. (摄影闪光灯 MSN-1200pro-D)，生产厂为(上海金贝摄影器材实业有限公司)，厂址为(上海市长宁区定西路 788 号 707、708 室)。(摄影闪光灯 MSN-1200pro-D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(摄影闪光灯 MSN-1200pro-D)的(关键组件)在中国境内生产。(摄影闪光灯 MSN-1200pro-D)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (室内电动背景轴 电动 12 轴)，生产厂为(广州妙图数码科技有限公司)，厂址为(广州市增城区新塘镇民营工业园民营东一横 1 号 C4 栋 3 楼 308)。(室内电动背景轴 电动 12 轴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内电动背景轴 电动 12 轴)的(关键组件)在中国境内生产。(室内电动背景轴 电动 12 轴)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (灯架 3 米)，生产厂为(深圳市南凤凰科技有限公司)，厂址为(深圳市龙华区大浪街道陶元社区天诚路 27 号 9 号厂房 303)。(灯架 3 米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灯架 3 米)的(关键组件)在中国境内生产。(灯架 3 米)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (灯架 1SP-2400)，生产厂为(深圳市通利摄影器材有限公司)，厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区民治大道 973 号仁兴机械厂 B 栋厂房(万众润丰创业园 B 栋) A2)。(灯架 1SP-2400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灯架 1SP-2400)的(关键组件)在中国境内生产。(灯架 1SP-2400)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (全景云台 720VR 三全景分度球形云台-大球头)，生产厂为(珠海点摄科技有限责任公司)，厂址为(珠海市香洲区南屏科技工业园屏工西路 157 号二栋第三层 3025 室)。(全景云台 720VR 三全景分度球形云台-大球头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全景云台 720VR 三全景分度球形云台-大球头)的(关键组件)在中国境内生产。(全景云台 720VR 三全景分度球形云台-大球头)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (专业摄影三脚架 A4580T+HD3ACN)，生产厂为(广东百诺影像科技工业有限公司)，厂址为(中山市坦洲镇新前进村火炬高科技技术工业园 05--A)。(专业摄影三脚架 A4580T+HD3ACN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专业摄影三脚架 A4580T+HD3ACN)的(关键组件)在中国境内生产。(专业摄影三脚架 A4580T+HD3ACN)的(关键工序)在中国境内完成。

影三脚架 A4580T+HD3ACN) 的(关键工序)在中国境内完成。

10. (标准色卡 3nh colorchecker), 生产厂为(深圳市三恩时科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路 1008 号港鸿基高新智能产业园 B 栋 415)。(标准色卡 3nh colorchecker)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(标准色卡 3nh colorchecker)的(关键组件)在中国境内生产。(标准色卡 3nh colorchecker)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (67mmCPL 偏振镜 67mm MC CPL、77mmCPL 偏振镜 77mm MC CPL、82mmCPL 偏振镜 82mm MC CPL), 生产厂为(珠海市川富光学技术有限公司), 厂址为(珠海市南屏屏北一路 22 号厂房第三层车间)。(67mmCPL 偏振镜 67mm MC CPL、77mmCPL 偏振镜 77mm MC CPL、82mmCPL 偏振镜 82mm MC CPL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(67mmCPL 偏振镜 67mm MC CPL、77mmCPL 偏振镜 77mm MC CPL、82mmCPL 偏振镜 82mm MC CPL)的(关键组件)在中国境内生产。(67mmCPL 偏振镜 67mm MC CPL、77mmCPL 偏振镜 77mm MC CPL、82mmCPL 偏振镜 82mm MC CPL)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (定制摄影固定平台-1、定制多层储物架、定制可移动实验台-1、定制摄影固定平台-2、定制可移动实验台-2、定制多层储物架-1、定制摄影固定平台-3、定制可移动实验台-3、定制可移动实验台-4、定制可移动实验台-5、防雷系统(此项为暂估量)、定制可移动实验台-6), 生产厂为(山西复兴华创科技有限公司), 厂址为(山西综改示范区太原学府园区东渠路西二巷 6 号智创城 A 座 2407 室)。(定制摄影固定平台-1、定制多层储物架、定制可移动实验台-1、定制摄影固定平台-2、定制可移动实验台-2、定制多层储物架-1、定制摄影固定平台-3、定制可移动实验台-3、定制可移动实验台-4、定制可移动实验台-5、防雷系统(此项为暂估量)、定制可移动实验台-6)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(定制摄影固定平台-1、定制多层储物架、定制可移动实验台-1、定制摄影固定平台-2、定制可移动实验台-2、定制多层储物架-1、定制摄影固定平台-3、定制可移动实验台-3、定制可移动实验台-4、定制可移动实验台-5、防雷系统(此项为暂估量)、定制可移动实验台-6)的(关键组件)在中国境内生产。(定制摄影固定平台-1、定制多层储物架、定制可移动实验台-1、定制摄影固定平台-2、定制可移动实验台-2、定制多层储物架-1、定制摄影固定平台-3、

定制可移动实验台-3、定制可移动实验台-4、定制可移动实验台-5、防雷系统(此项为暂估量)、定制可移动实验台-6)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (相机包 PB0)，生产厂为(广州市普乐威箱包有限公司)，厂址为(广州市花都区花城街大华大街 36 号)。(相机包 PB0)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(相机包 PB0)的(关键组件)在中国境内生产。(相机包 PB0)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (128G CFE-B 内存卡 128GCFE-B)，生产厂为(至誉科技股份有限公司)，厂址为(湖北省武汉市东湖新技术开发区流芳园横路 1 号楚天传媒生产基地二期 1 号楼 3 层和 6 层)。(128G CFE-B 内存卡 128GCFE-B)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(128G CFE-B 内存卡 128GCFE-B)的(关键组件)在中国境内生产。(128G CFE-B 内存卡 128GCFE-B)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (128G SD 存储卡 V30-128G-SD、128G TF 存储卡 V30-128G-TF)，生产厂为(湖南天硕创新科技有限公司)，厂址为(长沙高新开发区麓云路 100 号兴工科技园 11 栋 101 号)。(128G SD 存储卡 V30-128G-SD、128G TF 存储卡 V30-128G-TF)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(128G SD 存储卡 V30-128G-SD、128G TF 存储卡 V30-128G-TF)的(关键组件)在中国境内生产。(128G SD 存储卡 V30-128G-SD、128G TF 存储卡 V30-128G-TF)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (多功能 CFB 卡多合一读卡器 CM651)，生产厂为(深圳市绿联科技股份有限公司)，厂址为(深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼)。(多功能 CFB 卡多合一读卡器 CM651)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(多功能 CFB 卡多合一读卡器 CM651)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能 CFB 卡多合一读卡器 CM651)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (相机防潮柜 GP2-190L)，生产厂为(中山市艾励特电器发展有限公司)，厂址为(中山市三乡镇鸦岗村大街 3 号第二层)。(相机防潮柜 GP2-190L)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(相机防潮柜 GP2-190L)的(关键组件)在中国境内生产。(相机防潮柜 GP2-190L)的(关键工序)在中国境内完成。

内完成。

18. (图形工作站-1Z8G5、图形工作站-2 Z2G1I、图形工作站-3Z2G1I、图形工作站-4Z2G1I)，生产厂为(鸿富锦精密工业(武汉)有限公司)，厂址为(武汉东湖新技术开发区光谷二路特一号富士康科技园)。(图形工作站-1Z8G5、图形工作站-2 Z2G1I、图形工作站-3Z2G1I、图形工作站-4Z2G1I)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(图形工作站-1Z8G5、图形工作站-2 Z2G1I、图形工作站-3Z2G1I、图形工作站-4Z2G1I)的(关键组件)在中国境内生产。(图形工作站-1Z8G5、图形工作站-2 Z2G1I、图形工作站-3Z2G1I、图形工作站-4Z2G1I)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (专业显示器-1 XG323-4K-OLED、专业显示器-2 XG323-4K-OLED、专业显示器-3 XG323-4K-OLED、专业显示器-4 XG323-4K-OLED)，生产厂为(优派科技(中国)有限公司)，厂址为(上海市杨浦区大连路 950 号 901 室)。(专业显示器-1 XG323-4K-OLED、专业显示器-2 XG323-4K-OLED、专业显示器-3 XG323-4K-OLED、专业显示器-4 XG323-4K-OLED)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专业显示器-1 XG323-4K-OLED、专业显示器-2 XG323-4K-OLED、专业显示器-3 XG323-4K-OLED、专业显示器-4 XG323-4K-OLED)的(关键组件)在中国境内生产。(专业显示器-1 XG323-4K-OLED、专业显示器-2 XG323-4K-OLED、专业显示器-3 XG323-4K-OLED、专业显示器-4 XG323-4K-OLED)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (98 英寸大屏-1 HD-98KP、98 英寸大屏-2 HD-98KP、98 英寸大屏-3 HD-98KP)，生产厂为(深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司)，厂址为(深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋)。(98 英寸大屏-1 HD-98KP、98 英寸大屏-2 HD-98KP、98 英寸大屏-3 HD-98KP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(98 英寸大屏-1 HD-98KP、98 英寸大屏-2 HD-98KP、98 英寸大屏-3 HD-98KP)的(关键组件)在中国境内生产。(98 英寸大屏-1 HD-98KP、98 英寸大屏-2 HD-98KP、98 英寸大屏-3 HD-98KP)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (桌面级 3D 打印机 Bambu Lab H2C)，生产厂为(深圳拓竹科技有限公司)，厂址为(广东省深圳市南山区粤海街道高新南十道 63 号深圳市高新技术)

企业联合总部大厦 46 层）。（桌面级 3D 打印机 Bambu Lab H2C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（桌面级 3D 打印机 Bambu Lab H2C）的（关键组件）在中国境内生产。（桌面级 3D 打印机 Bambu Lab H2C）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （定制大幅面 FDM 3D 打印机 KC-1100），生产厂为（深圳市金石三维打印科技有限公司），厂址为（深圳市光明区光明街道东周社区双明大道南侧云智科技园 3 栋 A 座 15 层）。（定制大幅面 FDM 3D 打印机 KC-1100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（定制大幅面 FDM 3D 打印机 KC-1100）的（关键组件）在中国境内生产。（定制大幅面 FDM 3D 打印机 KC-1100）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （高光谱成像仪 AS23-SC、光谱专用钨丝灯 KL-20、分光测色计 LS-820），生产厂为（苏州市汉谱光电科技有限公司），厂址为（苏州高新区中峰街 135 号）。（高光谱成像仪 AS23-SC、光谱专用钨丝灯 KL-20、分光测色计 LS-820）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高光谱成像仪 AS23-SC、光谱专用钨丝灯 KL-20、分光测色计 LS-820）的（关键组件）在中国境内生产。（高光谱成像仪 AS23-SC、光谱专用钨丝灯 KL-20、分光测色计 LS-820）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （笔记本电脑 Y9000P、笔记本电脑-1 Y9000P、笔记本电脑-2 Y9000P），生产厂为（联想（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（笔记本电脑 Y9000P、笔记本电脑-1 Y9000P、笔记本电脑-2 Y9000P）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（笔记本电脑 Y9000P、笔记本电脑-1 Y9000P、笔记本电脑-2 Y9000P 的（关键组件）在中国境内生产。（笔记本电脑 Y9000P、笔记本电脑-1 Y9000P、笔记本电脑-2 Y9000P）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （定制 LED 屏 DS-D4118CA-1PM、4K 混合矩阵切换器 DS-C335-S6），生产厂为（杭州海康威视电子有限公司），厂址为（桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号）。（定制 LED 屏 DS-D4118CA-1PM、4K 混合矩阵切换器 DS-C335-S6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（定制 LED 屏 DS-D4118CA-1PM、4K 混合矩阵切换器 DS-C335-S6）的（关键组件）在中国境内生产。（定制 LED

屏 DS-D4118CA-1PM、4K 混合矩阵切换器 DS-C335-S6) 的(关键工序)在中国境内完成。

26. (平面扫描仪 13000XL), 生产厂为(爱普生技术(深圳)有限公司), 厂址为(深圳市南山区西丽街道科技北一路 11 号)。(平面扫描仪 13000XL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平面扫描仪 13000XL)的(关键组件)在中国境内生产。(平面扫描仪 13000XL)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (大幅面平面打印机 1601H), 生产厂为(安徽鑫罗兰数码科技有限公司), 厂址为(安徽省蚌埠市蚌山区光彩大市场一期北 6 号楼 207 号)。(大幅面平面打印机 1601H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大幅面平面打印机 1601H)的(关键组件)在中国境内生产。(大幅面平面打印机 1601H)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (设备航空箱 50L), 生产厂为(中山市爵世美塑料制品有限公司), 厂址为(中山市小榄镇宝丰社区工业大道南 32 号一楼、二楼、四楼之一)。(设备航空箱 50L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(设备航空箱 50L)的(关键组件)在中国境内生产。(设备航空箱 50L)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (一体机 65MR6E), 生产厂为(海信视像科技股份有限公司), 厂址为(青岛市经济技术开发区前湾港路 218 号)。(一体机 65MR6E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一体机 65MR6E)的(关键组件)在中国境内生产。(一体机 65MR6E)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (GPU 服务器 PR4904W1、服务器 PR2715W2), 生产厂为(宝德计算机系统股份有限公司), 厂址为(广东省深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 3 号宝德科技厂房 1 栋 501、402)。(GPU 服务器 PR4904W1、服务器 PR2715W2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(GPU 服务器 PR4904W1、服务器 PR2715W2)的(关键组件)在中国境内生产。(GPU 服务器 PR4904W1、服务器 PR2715W2)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (存储服务器 GS6316D), 生产厂为(宝德计算机(珠海)有限公司), 厂址为(珠海市香洲区科融路 33 号[格创·智造 S1 项目][1 号厂房]第七层及第

十层)。(存储服务器 GS6316D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(存储服务器 GS6316D)的(关键组件)在中国境内生产。(存储服务器 GS6316D)
的(关键工序)在中国境内完成。

32. (核心交换机 S770-8、汇聚交换机 S630-48X6Q、万兆光模块 OMXD30000),
生产厂为(华为技术有限公司),厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。
(核心交换机 S770-8、汇聚交换机 S630-48X6Q、万兆光模块 OMXD30000)的中
国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(核心交换机 S770-8、汇聚交换
机 S630-48X6Q、万兆光模块 OMXD30000)的(关键组件)在中国境内生产。(核
心交换机 S770-8、汇聚交换机 S630-48X6Q、万兆光模块 OMXD30000)的(关键
工序)在中国境内完成。

33. (下一代防火墙 AF-1000V8.0(千兆)、统一端点安全管理系统 V6.0、日
志分析管理系统 SIP-Logger V3.0、数据库安全审计系统 DAS-1000 V3.2、运维
安全管理系统 OSM-1000 V3.0、全网行为管理 AC-1000 V13.0、APT 威胁检测系
统 SIP-Y V3.0),生产厂为(深信服科技股份有限公司),厂址为(深圳市南
山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼)。(下一代防火墙
AF-1000V8.0(千兆)、统一端点安全管理系统 V6.0、日志分析管理系统
SIP-Logger V3.0、数据库安全审计系统 DAS-1000 V3.2、运维安全管理系统
OSM-1000 V3.0、全网行为管理 AC-1000 V13.0、APT 威胁检测系统 SIP-Y V3.0)
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(下一代防火墙 AF-1000V8.0(千
兆)、统一端点安全管理系统 V6.0、日志分析管理系统 SIP-Logger V3.0、数据
库安全审计系统 DAS-1000 V3.2、运维安全管理系统 OSM-1000 V3.0、全网行为
管理 AC-1000 V13.0、APT 威胁检测系统 SIP-Y V3.0)的(关键组件)在中国境
内生产。(下一代防火墙 AF-1000V8.0(千兆)、统一端点安全管理系统 V6.0、日
志分析管理系统 SIP-Logger V3.0、数据库安全审计系统 DAS-1000 V3.2、运维
安全管理系统 OSM-1000 V3.0、全网行为管理 AC-1000 V13.0、APT 威胁检测系
统 SIP-Y V3.0)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (管控柜 HSER-61242BK-MF-RCE、IT 机柜 HSER-61242BK-MF-RSE、轻载
层板组件 KSSH-710-BK-HR、1U 封板 KBPB-1U-BK、L 型导轨组件 KCHR-705-BK-HR、
600 宽 M 型线槽 HR-600-MXC、附件辅材、20kVA 机架式 UPSYTR3320-J、蓄电池

6-GFM-65-YT、20K 一体化配电模块 DPJR-040808D-ND、12 口 32A 竖装 PDUPDUH-A32G8G2(16A)G2(五孔)、低温组件定制、环境监控 KC522C、支架），生产厂为（科华数据股份有限公司），厂址为（厦门火炬高新区火炬园马垄路 457 号）。（管控柜 HSER-61242BK-MF-RCE、IT 机柜 HSER-61242BK-MF-RSE、轻载层板组件 KSSH-710-BK-HR、1U 封板 KBPB-1U-BK、L 型导轨组件 KCHR-705-BK-HR、600 宽 M 型线槽 HR-600-MXC、附件辅材、20kVA 机架式 UPSYTR3320-J、蓄电池 6-GFM-65-YT、20K 一体化配电模块 DPJR-040808D-ND、12 口 32A 竖装 PDUPDUH-A32G8G2(16A)G2(五孔)、低温组件定制、环境监控 KC522C、支架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（管控柜 HSER-61242BK-MF-RCE、IT 机柜 HSER-61242BK-MF-RSE、轻载层板组件 KSSH-710-BK-HR、1U 封板 KBPB-1U-BK、L 型导轨组件 KCHR-705-BK-HR、600 宽 M 型线槽 HR-600-MXC、附件辅材、20kVA 机架式 UPSYTR3320-J、蓄电池 6-GFM-65-YT、20K 一体化配电模块 DPJR-040808D-ND、12 口 32A 竖装 PDUPDUH-A32G8G2(16A)G2(五孔)、低温组件定制、环境监控 KC522C、支架）的（关键组件）在中国境内生产。（管控柜 HSER-61242BK-MF-RCE、IT 机柜 HSER-61242BK-MF-RSE、轻载层板组件 KSSH-710-BK-HR、1U 封板 KBPB-1U-BK、L 型导轨组件 KCHR-705-BK-HR、600 宽 M 型线槽 HR-600-MXC、附件辅材、20kVA 机架式 UPSYTR3320-J、蓄电池 6-GFM-65-YT、20K 一体化配电模块 DPJR-040808D-ND、12 口 32A 竖装 PDUPDUH-A32G8G2(16A)G2(五孔)、低温组件定制、环境监控 KC522C、支架）的（关键工序）在中国境内完成。

35. （电池柜 A20），生产厂为（北京旭华时代科技有限公司），厂址为（北京市顺义区聚源中路 10 号院 1 号楼 1 至 4 层 101 内 1 层 103-1 室）。（电池柜 A20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电池柜 A20）的（关键组件）在中国境内生产。（电池柜 A20）的（关键工序）在中国境内完成。

36. （机架式空调 KHCA-X13），生产厂为（广东海悟科技有限公司），厂址为（广东省东莞市樟木头镇海悟路 1 号）。（机架式空调 KHCA-X13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机架式空调 KHCA-X13）的（关键组件）在中国境内生产。（机架式空调 KHCA-X13）的（关键工序）在中国境内完成。

37. (线缆-1(此项为暂估量)BVR 10、线缆-2(此项为暂估量)RVV 3*6、线缆-3(此项为暂估量)RVV 3*6、线缆-4(此项为暂估量)RVV3*10、线缆-5(此项为暂估量)BVR 10、线缆-6(此项为暂估量)RVV 5*6)，生产厂为(山西京缆线缆有限公司)，厂址为(山西省阳泉市郊区河底镇苇泊工业园标准化厂房 2 号)。(线缆-1(此项为暂估量)BVR 10、线缆-2(此项为暂估量)RVV 3*6、线缆-3(此项为暂估量)RVV 3*6、线缆-4(此项为暂估量)RVV3*10、线缆-5(此项为暂估量)BVR 10、线缆-6(此项为暂估量)RVV 5*6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线缆-1(此项为暂估量)BVR 10、线缆-2(此项为暂估量)RVV 3*6、线缆-3(此项为暂估量)RVV 3*6、线缆-4(此项为暂估量)RVV3*10、线缆-5(此项为暂估量)BVR 10、线缆-6(此项为暂估量)RVV 5*6)的(关键组件)在中国境内生产。(线缆-1(此项为暂估量)BVR 10、线缆-2(此项为暂估量)RVV 3*6、线缆-3(此项为暂估量)RVV 3*6、线缆-4(此项为暂估量)RVV3*10、线缆-5(此项为暂估量)BVR 10、线缆-6(此项为暂估量)RVV 5*6)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (空调上下水管(此项为暂估量)、铜管保温层(此项为暂估量))，生产厂为(山东冠德新材料有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区舜华路街道新宇路西侧世纪财富中心 AB 座 901)。(空调上下水管(此项为暂估量)、铜管保温层(此项为暂估量))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空调上下水管(此项为暂估量)、铜管保温层(此项为暂估量))的(关键组件)在中国境内生产。(空调上下水管(此项为暂估量)、铜管保温层(此项为暂估量))的(关键工序)在中国境内完成。

39. (铜管(此项为暂估量))，生产厂为(青岛宏泰金属制品有限公司)，厂址为(山东省青岛市平度市同和街道办事处贵阳路 101 号)。(铜管(此项为暂估量))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铜管(此项为暂估量))的(关键组件)在中国境内生产。(铜管(此项为暂估量))的(关键工序)在中国境内完成。

40. (制冷剂(此项为暂估量)R410A)，生产厂为(中化蓝天集团有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区西兴街道江南大道 96 号)。(制冷剂(此项为暂估量)R410A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(制冷剂(此项为暂估量)R410A)的(关键组件)在中国境内生产。(制冷剂(此项为暂估量)R410A)

的（关键工序）在中国境内完成。

41. （铜箔(此项为暂估量)0.1*40mm、铜排(此项为暂估量)3*30mm)，生产厂为（乐清九众电气有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市柳市镇华东村华南路 96-98 号）。（铜箔(此项为暂估量)0.1*40mm、铜排(此项为暂估量)3*30mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（铜箔(此项为暂估量)0.1*40mm、铜排(此项为暂估量)3*30mm)的（关键组件）在中国境内生产。（铜箔(此项为暂估量)0.1*40mm、铜排(此项为暂估量)3*30mm)的（关键工序）在中国境内完成。

42. （VR 智能眼镜 PICO 4 Ultra），生产厂为（青岛小鸟看看科技有限公司），厂址为（山东省青岛市崂山区松岭路 393 号 4 号楼 4 层 403）。（VR 智能眼镜 PICO 4 Ultra）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（VR 智能眼镜 PICO 4 Ultra）的（关键组件）在中国境内生产。（VR 智能眼镜 PICO 4 Ultra）的（关键工序）在中国境内完成。

43. （逆向工程软件 Geomagic Wrap），生产厂为（海克斯康软件技术（青岛）有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区华贯路 885 号）。（逆向工程软件 Geomagic Wrap）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（逆向工程软件 Geomagic Wrap）的（关键组件）在中国境内生产。（逆向工程软件 Geomagic Wrap）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：山西复兴华创科技有限公司

日期：2026 年 10 月 8 日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。