

附件 三：关于符合本国产品标准的声明函

56CDB04F

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、手持便携式爆炸物探测器（荧光淬灭系列）HW-EDC，生产厂为江苏和为警用器材制造有限公司，厂址为江苏省连云港市灌南县经济开发区秦皇岛3号。手持便携式爆炸物探测器（荧光淬灭系统）HW-EDC的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手持便携式爆炸物探测器（荧光淬灭系统）HW-EDC的（关键组件）在中国境内生产。手持便携式爆炸物探测器（荧光淬灭系统）HW-EDC的（关键工序）在中国境内完成。

2、便携式爆炸物毒品检测仪（离子迁移谱系列）（双模毒品检测仪）IMS-311-HW，生产厂为江苏和为警用器材制造有限公司，厂址为江苏省连云港市灌南县经济开发区秦皇岛3号。便携式爆炸物毒品检测仪（离子迁移谱系列）（双模毒品检测仪）IMS-311-HW的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。便携式爆炸物毒品检测仪（离子迁移谱系列）（双模毒品检测仪）IMS-311-HW的（关键组件）在中国境内生产。便携式爆炸物毒品检测仪（离子迁移谱系列）（双模毒品检测仪）IMS-311-HW的（关键工序）在中国境内完成。

3、便携式高清超薄X光机（HWXRY-05），生产厂为江苏和为警用器材制造有限公司，厂址为江苏省连云港市灌南县经济开发区秦皇岛3号。便携式高清超薄X光机（HWXRY-05）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。便携式高清超薄X光机（HWXRY-05）的（关键组件）在中国境内生产。便携式高清超薄X光机（HWXRY-05）的（关键工序）在中国境内完成。

4、便携式宽幅无线频率干扰仪HWBJ-IV(5G)，生产厂为江苏和为警用器材制造有限公司，厂址为江苏省连云港市灌南县经济开发区秦皇岛

3号。便携式宽幅无线频率干扰仪HWBJ-IV(5G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。便携式宽幅无线频率干扰仪HWBJ-IV(5G)的(关键组件)在中国境内生产。便携式宽幅无线频率干扰仪HWBJ-IV(5G)的(关键工序)在中国境内完成。

5、非线性结点探测器(FJT-C-HW-801)，生产厂为北京和为永泰科技有限公司，厂址为北京市石景山区古盛路36号院1号楼15层1501。非线性结点探测器(FJT-C-HW-801)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。非线性结点探测器(FJT-C-HW-801)的(关键组件)在中国境内生产。非线性结点探测器(FJT-C-HW-801)的(关键工序)在中国境内完成。

6、排爆服(PBF-HW01)，生产厂为江苏和为警用器材制造有限公司，厂址为江苏省连云港市灌南县经济开发区秦皇岛3号。排爆服(PBF-HW01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。排爆服(PBF-HW01)的(关键组件)在中国境内生产。排爆服(PBF-HW01)的(关键工序)在中国境内完成。

7、排爆工具组(HWNMT-36)，生产厂为江苏和为警用器材制造有限公司，厂址为江苏省连云港市灌南县经济开发区秦皇岛3号。排爆工具组(HWNMT-36)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。排爆工具组(HWNMT-36)的(关键组件)在中国境内生产。排爆工具组(HWNMT-36)的(关键工序)在中国境内完成。

8、排爆绳钩组(HWMK4)，生产厂为江苏和为警用器材制造有限公司，厂址为江苏省连云港市灌南县经济开发区秦皇岛3号。排爆绳钩组(HWMK4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。排爆绳钩组(HWMK4)的(关键组件)在中国境内生产。排爆绳钩组(HWMK4)的(关键工序)在中国境内完成。

9、电子听音器(ANKER-4E)，生产厂为北京和为永泰科技有限公司，厂址为北京市石景山区古盛路36号院1号楼15层1501。电子听音器

(ANKER-4E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电子听音器(ANKER-4E)的(关键组件)在中国境内生产。电子听音器(ANKER-4E)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 河南明达警用设备有限公司

日期: 2026 年 10 月 20 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。