

附件 4:

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。

具体情况如下：

1. （产品名称：教师总电源 未来小博士 WLXBS-JSDY-03） 1，生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号）。（产品名称：教师总电源 未来小博士 WLXBS-JSDY-03）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（产品名称：教师总电源 未来小博士 WLXBS-JSDY-03）的 /（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教师总电源 未来小博士 WLXBS-JSDY-03）的 /（关键工序）在中国境内完成。

2. （产品名称：学生电源 未来小博士 WLXBS-XSDY-02），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号）。（产品名称：学生电源 未来小博士 WLXBS-XSDY-02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（产品名称：学生电源 未来小博士 WLXBS-XSDY-02）的 /（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：学生电源 未来小博士 WLXBS-XSDY-02）的 /（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称：功能柱 未来小博士 WLXBS-DGNZ-02），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号）。（产品名称：功能柱 未来小博士 WLXBS-DGNZ-02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（产品名称：功能柱 未来小博士 WLXBS-DGNZ-02）的 /（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：功能柱 未来小博士 WLXBS-DGNZ-02）的 /（关键工序）在中国境内完成。

4. （产品名称：实验室电路 未来小博士定制），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号）。（产品名称：实验室电路 未来小博士定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（产品名称：实验室电路 未来小博士定制）的 /（关

键组件)在中国境内生产。(产品名称:实验室电路 未来小博士定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

5. (产品名称:实验室安装调试 未来小博士定制),生产厂为(厂名:郑州神龙教育装备有限公司),厂址为(生产厂址:郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:实验室安装调试 未来小博士定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称:实验室安装调试 未来小博士定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:实验室安装调试 未来小博士定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

6. (产品名称:实验室环境提升 未来小博士定制),生产厂为(厂名:郑州神龙教育装备有限公司),厂址为(生产厂址:郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:实验室环境提升 未来小博士定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称:实验室环境提升 未来小博士定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:实验室环境提升 未来小博士定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

1. (产品名称:教师演示台 未来小博士 WLXBS-JT-01),生产厂为(厂名:郑州神龙教育装备有限公司),厂址为(生产厂址:郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:教师演示台 未来小博士 WLXBS-JT-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称:教师演示台 未来小博士 WLXBS-JT-01)的/(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:教师演示台 未来小博士 WLXBS-JT-01)的/(关键工序)在中国境内完成。

2. (产品名称:教师椅 未来小博士 WLXBS-JSY-01),生产厂为(厂名:郑州神龙教育装备有限公司),厂址为(生产厂址:郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:教师椅 未来小博士 WLXBS-JSY-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称:教师椅 未来小博士 WLXBS-JSY-01)的/(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:教师椅 未来小博士 WLXBS-JSY-01)的/(关键工序)在中国境内完成。

3. (产品名称:学生实验台 未来小博士 WLXBS-XSZ-07),生产厂为(厂名:郑州神龙教育装备有限公司),厂址为(生产厂址:郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:学生实验台 未来小博士 WLXBS-XSZ-07)的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 学生实验台 未来小博士 WLXBS-XSZ-07)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 学生实验台 未来小博士 WLXBS-XSZ-07)的 / (关键工序)在中国境内完成。

4. (产品名称: 学生凳 未来小博士 WLXBS-SSD-03), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 学生凳 未来小博士 WLXBS-SSD-03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 学生凳 未来小博士 WLXBS-SSD-03)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 学生凳 未来小博士 WLXBS-SSD-03)的 / (关键工序)在中国境内完成。

5. (产品名称: 智慧黑板 海康威视 DS-D5186BC/FR), 生产厂为 (厂名: 杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称: 智慧黑板 海康威视 DS-D5186BC/FR)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 智慧黑板 海康威视 DS-D5186BC/FR)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 智慧黑板 海康威视 DS-D5186BC/FR)的 / (关键工序)在中国境内完成。

6. (产品名称: 空调 美的 KFR-72LW/G2-2F), 生产厂为 (厂名: 广东美的制冷设备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 佛山市顺德区北滘镇林港路)。(产品名称: 空调 美的 KFR-72LW/G2-2F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 空调 美的 KFR-72LW/G2-2F)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 空调 美的 KFR-72LW/G2-2F)的 / (关键工序)在中国境内完成。

1. (产品名称: 准备台 未来小博士 WLXBS-JT-01), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 准备台 未来小博士 WLXBS-JT-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 准备台 未来小博士 WLXBS-JT-01)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 准备台 未来小博士 WLXBS-JT-01)的 / (关键工序)在中国境内完成。

4. (产品名称: 学生凳 未来小博士 WLXBS-SSD-03), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11

幢 1 层 04 号)。(产品名称: 学生凳 未来小博士 WLXBS-SSD-03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 学生凳 未来小博士 WLXBS-SSD-03)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 学生凳 未来小博士 WLXBS-SSD-03)的 / (关键工序)在中国境内完成。

4. (产品名称: 仪器柜 未来小博士 WLXBS-YQG-02), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 仪器柜 未来小博士 WLXBS-YQG-02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 仪器柜 未来小博士 WLXBS-YQG-02)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 仪器柜 未来小博士 WLXBS-YQG-02)的 / (关键工序)在中国境内完成。

1. (产品名称: 工作服 未来小博士 F99001-1), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 工作服 未来小博士 F99001-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 工作服 未来小博士 F99001-1)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 工作服 未来小博士 F99001-1)的 / (关键工序)在中国境内完成。

2. (产品名称: 机械危害防护手套 天狼星 Q30017), 生产厂为 (厂名: 高密市百财劳保用品厂), 厂址为 (生产厂址: 山东省潍坊市高密市经济开发区西后芝兰庄 17 号)。(产品名称: 机械危害防护手套 天狼星 Q30017)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 机械危害防护手套 天狼星 Q30017)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 机械危害防护手套 天狼星 Q30017)的 / (关键工序)在中国境内完成。

3. (产品名称: 套袖 未来小博士 Q50017), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 套袖 未来小博士 Q50017)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 套袖 未来小博士 Q50017)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 套袖 未来小博士 Q50017)的 / (关键工序)在中国境内完成。

4. (产品名称: 激光防护镜 未来小博士 XBS-2104), 生产厂为 (厂名: 郑

州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 激光防护镜 未来小博士 XBS-2104)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 激光防护镜 未来小博士 XBS-2104)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 激光防护镜 未来小博士 XBS-2104)的 / (关键工序)在中国境内完成。

5. (产品名称: 护目镜 未来小博士 J30041), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 护目镜 未来小博士 J30041)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 护目镜 未来小博士 J30041)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 护目镜 未来小博士 J30041)的 / (关键工序)在中国境内完成。

6. (产品名称: 简易急救箱 未来小博士 J30045), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 简易急救箱 未来小博士 J30045)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 简易急救箱 未来小博士 J30045)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 简易急救箱 未来小博士 J30045)的 / (关键工序)在中国境内完成。

7. (产品名称: 吹风机 远博 J88001), 生产厂为(厂名: 深圳市米格电器有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市南山区粤海街道高新区社区粤兴六道 06 号中科纳能大厦 C 座 4 层 4069)。(产品名称: 吹风机 远博 J88001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 吹风机 远博 J88001)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 吹风机 远博 J88001)的 / (关键工序)在中国境内完成。

8. (产品名称: 仪器车 未来小博士 L00052 II-1), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 仪器车 未来小博士 L00052 II-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 仪器车 未来小博士 L00052 II-1)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 仪器车 未来小博士 L00052 II-1)的 / (关键工序)在中国境内完成。

9. (产品名称: 大托盘 未来小博士 756), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 大托盘 未来小博士 756)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 大托盘 未来小博士 756)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 大托盘 未来小博士 756)的 / (关键工序)在中国境内完成。

10. (产品名称: 小托盘 未来小博士 755), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称小托盘 未来小博士 755)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称小托盘 未来小博士 755)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称小托盘 未来小博士 755)的 / (关键工序)在中国境内完成。

11. (产品名称: 实验用品提篮 未来小博士 J30802), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 实验用品提篮 未来小博士 J30802)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 实验用品提篮 未来小博士 J30802)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 实验用品提篮 未来小博士 J30802)的 / (关键工序)在中国境内完成。

13. (产品名称: 一字螺丝刀 未来小博士 J86806-6), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 一字螺丝刀 未来小博士 J86806-6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 一字螺丝刀 未来小博士 J86806-6)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 一字螺丝刀 未来小博士 J86806-6)的 / (关键工序)在中国境内完成。

14. (产品名称: 一字螺丝刀 未来小博士 J86806-3), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 一字螺丝刀 未来小博士 J86806-3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 一字螺丝刀 未来小博士 J86806-3)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 一字螺丝刀 未来小博士 J86806-3)的 / (关键工序)在中国境内完成。

15. (产品名称: 十字螺丝刀 未来小博士 J86807-6), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 十字螺丝刀 未来小博士 J86807-6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 十字螺丝刀 未来小博士 J86807-6) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 十字螺丝刀 未来小博士 J86807-6) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

16. (产品名称: 十字螺丝刀 未来小博士 J86807-3), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 十字螺丝刀 未来小博士 J86807-3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 十字螺丝刀 未来小博士 J86807-3) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 十字螺丝刀 未来小博士 J86807-3) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

17. (产品名称: 剥线钳 未来小博士 J86802), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 剥线钳 未来小博士 J86802) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 剥线钳 未来小博士 J86802) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 剥线钳 未来小博士 J86802) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

18. (产品名称: 钢丝钳 未来小博士 J86801), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 钢丝钳 未来小博士 J86801) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 钢丝钳 未来小博士 J86801) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 钢丝钳 未来小博士 J86801) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

19. (产品名称: 尖嘴钳 未来小博士 J86803), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 尖嘴钳 未来小博士 J86803) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 尖嘴钳 未来小博士 J86803) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 尖嘴钳 未来小博士 J86803) 的 / (关键

工序)在中国境内完成。

20. (产品名称: 平口钳 未来小博士 J81025), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 平口钳 未来小博士 J81025)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 平口钳 未来小博士 J81025)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 平口钳 未来小博士 J81025)的 / (关键工序)在中国境内完成。

21. (产品名称: 斜口钳 波斯豹 J86804), 生产厂为 (厂名: 佛山市南海区盛铭泰工具厂), 厂址为 (生产厂址: 佛山市南海区大沥镇盐步横江江心村土地庙北街 9 号首层)。(产品名称: 斜口钳 波斯豹 J86804)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 斜口钳 波斯豹 J86804)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 斜口钳 波斯豹 J86804)的 / (关键工序)在中国境内完成。

22. (产品名称: 砂纸 天鹰 Q25714), 生产厂为 (厂名: 永康市金虎磨具有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省金华市永康市方岩镇问学路七弄 16 号)。(产品名称: 砂纸 天鹰 Q25714)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 砂纸 天鹰 Q25714)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 砂纸 天鹰 Q25714)的 / (关键工序)在中国境内完成。

25. (产品名称: 民用剪刀 未来小博士 J87401), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 民用剪刀 未来小博士 J87401)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 民用剪刀 未来小博士 J87401)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 民用剪刀 未来小博士 J87401)的 / (关键工序)在中国境内完成。

26. (产品名称: 电烙铁套装 未来小博士 J86805-2), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 电烙铁套装 未来小博士 J86805-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 电烙铁套装 未来小博士 J86805-2)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 电烙铁套装 未来小

博士 J86805-2) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

27. (产品名称: 电烙铁套装 COTTDEN 501), 生产厂为 (厂名: 腾达五金工具), 厂址为 (生产厂址: 江苏省苏州市张家港市大新镇顶海岸村)。(产品名称: 电烙铁套装 COTTDEN 501) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 电烙铁套装 COTTDEN 501) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 电烙铁套装 COTTDEN 501) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

28. (产品名称: 焊锡膏 金鸡 Q42465), 生产厂为 (厂名: 上海金鸡焊锡膏厂), 厂址为 (生产厂址: 上海市嘉定区望新镇新苗泾路 1288 号)。(产品名称: 焊锡膏 金鸡 Q42465) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 焊锡膏 金鸡 Q42465) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 焊锡膏 金鸡 Q42465) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

29. (产品名称: 焊锡丝 未来小博士 Q25810), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 焊锡丝 未来小博士 Q25810) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 焊锡丝 未来小博士 Q25810) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 焊锡丝 未来小博士 Q25810) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

30. (产品名称: 松香 未来小博士 Q60130), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 松香 未来小博士 Q60130) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 松香 未来小博士 Q60130) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 松香 未来小博士 Q60130) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

31. (产品名称: 打孔器 未来小博士 02002), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 打孔器 未来小博士 02002) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 打孔器 未来小博士 02002) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 打孔器 未来小博士 02002) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

32. (产品名称:打孔夹板 未来小博士 J02021), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:打孔夹板 未来小博士 J02021)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称:打孔夹板 未来小博士 J02021)的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称:打孔夹板 未来小博士 J02021)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

33. (产品名称:锥子 未来小博士 Q00180), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:锥子 未来小博士 Q00180)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称:锥子 未来小博士 Q00180)的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称:锥子 未来小博士 Q00180)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

34. (产品名称:镊子 未来小博士 J02345-1), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:镊子 未来小博士 J02345-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称:镊子 未来小博士 J02345-1)的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称:镊子 未来小博士 J02345-1)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

35. (产品名称:水准器 未来小博士 J02014), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:水准器 未来小博士 J02014)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称:水准器 未来小博士 J02014)的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称:水准器 未来小博士 J02014)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

36. (产品名称:红液温度计 未来小博士 J01304), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:红液温度计 未来小博士 J01304)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称:红液温度计 未来小博士 J01304)的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称:红液温度计 未来小博士 J01304)

的 / (关键工序) 在中国境内完成。

37. (产品名称: 数字温度计 北双桥 DTM-280), 生产厂为 (厂名: 河北双桥仪器仪表有限责任公司), 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武强县豆村乡东薛村)。 (产品名称: 数字温度计 北双桥 DTM-280) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (产品名称: 数字温度计 北双桥 DTM-280) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 数字温度计 北双桥 DTM-280) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

38. (产品名称: 湿度计 科辉教仪 J01323), 生产厂为 (厂名: 武强县科辉仪表厂), 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武强县豆村乡吉屯村)。 (产品名称: 湿度计 科辉教仪 J01323) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (产品名称: 湿度计 科辉教仪 J01323) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 湿度计 科辉教仪 J01323) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

39. (产品名称: 蒸发皿 未来小博士 L20258-1), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。 (产品名称: 蒸发皿 未来小博士 L20258-1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (产品名称: 蒸发皿 未来小博士 L20258-1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 蒸发皿 未来小博士 L20258-1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

40. (产品名称: 橡胶塞 未来小博士 J30861-2), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。 (产品名称: 橡胶塞 未来小博士 J30861-2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (产品名称: 橡胶塞 未来小博士 J30861-2) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 橡胶塞 未来小博士 J30861-2) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

41. (产品名称: 试管 未来小博士 L10101-2), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。 (产品名称: 试管 未来小博士 L10101-2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (产品名称: 试管 未来小博士 L10101-2) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 试管 未来小博士 L10101-2) 的 / (关键

工序)在中国境内完成。

42. (产品名称: 试管 未来小博士 L10101-7), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 试管 未来小博士 L10101-7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称: 试管 未来小博士 L10101-7)的/(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 试管 未来小博士 L10101-7)的/(关键工序)在中国境内完成。

43. (产品名称: 烧瓶 未来小博士 L10131-3), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 烧瓶 未来小博士 L10131-3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称: 烧瓶 未来小博士 L10131-3)的/(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 烧瓶 未来小博士 L10131-3)的/(关键工序)在中国境内完成。

44. (产品名称: 烧瓶 未来小博士 L10131-2), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 烧瓶 未来小博士 L10131-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称: 烧瓶 未来小博士 L10131-2)的/(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 烧瓶 未来小博士 L10131-2)的/(关键工序)在中国境内完成。

45. (产品名称: 烧杯 环球 L10121-5), 生产厂为(厂名: 江都区红旗玻璃厂), 厂址为(生产厂址: 江苏省扬州市江都区丁沟镇红旗村)。(产品名称: 烧杯 环球 L10121-5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称: 烧杯 环球 L10121-5)的/(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 烧杯 环球 L10121-5)的/(关键工序)在中国境内完成。

46. (产品名称: 酒精灯 未来小博士 J02701-1), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 酒精灯 未来小博士 J02701-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称: 酒精灯 未来小博士 J02701-1)的/(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 酒精灯 未来小博士 J02701-1)的/(关键工序)在中国境内完成。

键工序)在中国境内完成。

47. (产品名称:漏斗 未来小博士 L20231-2),生产厂为(厂名:郑州神龙教育装备有限公司),厂址为(生产厂址:郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:漏斗 未来小博士 L20231-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称:漏斗 未来小博士 L20231-2)的/(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:漏斗 未来小博士 L20231-2)的/(关键工序)在中国境内完成。

48. (产品名称:烧杯用电加热器 未来小博士 02076),生产厂为(厂名:郑州神龙教育装备有限公司),厂址为(生产厂址:郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:烧杯用电加热器 未来小博士 02076)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称:烧杯用电加热器 未来小博士 02076)的/(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:烧杯用电加热器 未来小博士 02076)的/(关键工序)在中国境内完成。

49. (产品名称:注射器 喀斯玛 100ml),生产厂为(厂名:安徽喀斯玛医疗器械有限公司),厂址为(生产厂址:安徽省合肥市庐江县罗河镇工业园区 6 号)。(产品名称:注射器 喀斯玛 100ml)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称:注射器 喀斯玛 100ml)的/(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:注射器 喀斯玛 100ml)的/(关键工序)在中国境内完成。

50. (产品名称:三通连接管 未来小博士 L20271-1),生产厂为(厂名:郑州神龙教育装备有限公司),厂址为(生产厂址:郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:三通连接管 未来小博士 L20271-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称:三通连接管 未来小博士 L20271-1)的/(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:三通连接管 未来小博士 L20271-1)的/(关键工序)在中国境内完成。

51. (产品名称:陶土网 未来小博士 J02331),生产厂为(厂名:郑州神龙教育装备有限公司),厂址为(生产厂址:郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:陶土网 未来小博士 J02331)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称:陶土网 未来小博士 J02331)的/(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:陶土网 未来小博士 J02331)的/(关键

工序)在中国境内完成。

52. (产品名称: 两用气筒 城北 02013), 生产厂为 (厂名: 余姚市城北教仪厂), 厂址为 (生产厂址: 浙江省余姚市阳明街道北郊村兴贤路 12 号)。(产品名称: 两用气筒 城北 02013)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 两用气筒 城北 02013)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 两用气筒 城北 02013)的 / (关键工序)在中国境内完成。

53. (产品名称: 方座支架 未来小博士 ZY-Z0104), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 方座支架 未来小博士 ZY-Z0104)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 方座支架 未来小博士 ZY-Z0104)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 方座支架 未来小博士 ZY-Z0104)的 / (关键工序)在中国境内完成。

54. (产品名称: 多功能实验支架 未来小博士 3003), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 多功能实验支架 未来小博士 3003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 多功能实验支架 未来小博士 3003)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 多功能实验支架 未来小博士 3003)的 / (关键工序)在中国境内完成。

55. (产品名称: 升降台 未来小博士 J02310), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 升降台 未来小博士 J02310)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 升降台 未来小博士 J02310)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 升降台 未来小博士 J02310)的 / (关键工序)在中国境内完成。

56. (产品名称: 碘升华凝华管 未来小博士 J30032), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 碘升华凝华管 未来小博士 J30032)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 碘升华凝华管 未来小博士 J30032)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 碘升华凝华管 未来小博士 J30032)的 / (关键工序)在中国境内完成。

博士 J30032) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

57. (产品名称: 磁悬浮原理实验器 未来小博士 24026), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 磁悬浮原理实验器 未来小博士 24026) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 磁悬浮原理实验器 未来小博士 24026) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 磁悬浮原理实验器 未来小博士 24026) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

58. (产品名称: 托盘天平 未来小博士 11004), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 托盘天平 未来小博士 11004) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 托盘天平 未来小博士 11004) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 托盘天平 未来小博士 11004) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

59. (产品名称: 电子天平 未来小博士 J00231-8), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 电子天平 未来小博士 J00231-8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 电子天平 未来小博士 J00231-8) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 电子天平 未来小博士 J00231-8) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

60. (产品名称: 圆柱体组 未来小博士 J04007), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 圆柱体组 未来小博士 J04007) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 圆柱体组 未来小博士 J04007) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 圆柱体组 未来小博士 J04007) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

61. (产品名称: 立方体组 未来小博士 J04006-1), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 立方体组 未来小博士 J04006-1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 立方体组 未来小博士

J04006-1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称：立方体组 未来小博士 J04006-1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

62. (产品名称：量筒 博美 L00001-4)，生产厂为 (厂名：泰州市晶润博美实验耗材有限公司)，厂址为 (生产厂址：江苏省泰州市高港区永安洲镇兴隆社区 16 组 29 号)。(产品名称：量筒 博美 L00001-4) 的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。(产品名称：量筒 博美 L00001-4) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称：量筒 博美 L00001-4) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

63. (产品名称：放大镜 未来小博士 J02610)，生产厂为 (厂名：郑州神龙教育装备有限公司)，厂址为 (生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称：放大镜 未来小博士 J02610) 的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。(产品名称：放大镜 未来小博士 J02610) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称：放大镜 未来小博士 J02610) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

64. (产品名称：望远镜 未来小博士 J02601)，生产厂为 (厂名：郑州神龙教育装备有限公司)，厂址为 (生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称：望远镜 未来小博士 J02601) 的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。(产品名称：望远镜 未来小博士 J02601) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称：望远镜 未来小博士 J02601) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

65. (产品名称：内聚力演示器 青鱼 22202)，生产厂为 (厂名：宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为 (生产厂址：浙江省宁波市余姚市阳明街道北郊村)。(产品名称：内聚力演示器 青鱼 22202) 的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。(产品名称：内聚力演示器 青鱼 22202) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称：内聚力演示器 青鱼 22202) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

66. (产品名称：钢直尺 未来小博士 J86800-4)，生产厂为 (厂名：郑州神龙教育装备有限公司)，厂址为 (生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称：钢直尺 未来小博士 J86800-4) 的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称: 钢直尺 未来小博士 J86800-4)的 /(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 钢直尺 未来小博士 J86800-4)的 /(关键工序) 在中国境内完成。

67. (产品名称: 机械秒表 沙逊 504), 生产厂为 (厂名: 上海沙逊钟表有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市青浦区北青公路 9138 号 1 幢 8 层 F 区 865 室)。(产品名称: 机械秒表 沙逊 504) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称: 机械秒表 沙逊 504)的 /(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 机械秒表 沙逊 504)的/(关键工序)在中国境内完成。

68. (产品名称: 电子秒表 未来小博士 PC-2009B), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 电子秒表 未来小博士 PC-2009B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称: 电子秒表 未来小博士 PC-2009B)的 /(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 电子秒表 未来小博士 PC-2009B)的 /(关键工序) 在中国境内完成。

69. (产品名称: 斜面小车 未来小博士 J04090), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 斜面小车 未来小博士 J04090) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称: 斜面小车 未来小博士 J04090)的 /(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 斜面小车 未来小博士 J04090)的 /(关键工序) 在中国境内完成。

70. (产品名称: 螺旋弹簧组 永创 21006), 生产厂为 (厂名: 江苏永创教学仪器有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江苏省扬州市江都区浦头镇工业园区)。(产品名称: 螺旋弹簧组 永创 21006) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称: 螺旋弹簧组 永创 21006)的 /(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 螺旋弹簧组 永创 21006)的 /(关键工序) 在中国境内完成。

71. (产品名称: 演示测力计 未来小博士 J04027), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 演示测力计 未来小博士 J04027) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称: 演示测力计 未来小博士

J04027) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 演示测力计 未来小博士 J04027) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

72. (产品名称: 条形盒测力计 未来小博士 J14004), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 条形盒测力计 未来小博士 J14004) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 条形盒测力计 未来小博士 J14004) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 条形盒测力计 未来小博士 J14004) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

73. (产品名称: 条形盒测力计 未来小博士 J14003), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 条形盒测力计 未来小博士 J14003) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 条形盒测力计 未来小博士 J14003) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 条形盒测力计 未来小博士 J14003) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

74. (产品名称: 条形盒测力计 未来小博士 J14002), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 条形盒测力计 未来小博士 J14002) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 条形盒测力计 未来小博士 J14002) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 条形盒测力计 未来小博士 J14002) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

75. (产品名称: 条形盒测力计 未来小博士 14001), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 条形盒测力计 未来小博士 14001) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 条形盒测力计 未来小博士 14001) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 条形盒测力计 未来小博士 14001) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

76. (产品名称: 数字测力计 未来小博士 14015-2), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 数字测力计 未来小博士 14015-2) 的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称: 数字测力计 未来小博士 14015-2)的 /(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 数字测力计 未来小博士 14015-2)的 /(关键工序)在中国境内完成。

77. (产品名称: 重锤 未来小博士 Q23765), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 重锤 未来小博士 Q23765)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称: 重锤 未来小博士 Q23765)的 /(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 重锤 未来小博士 Q23765)的 /(关键工序)在中国境内完成。

78. (产品名称: 金属钩码 未来小博士 J2110), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 金属钩码 未来小博士 J2110)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称: 金属钩码 未来小博士 J2110)的 /(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 金属钩码 未来小博士 J2110)的 /(关键工序)在中国境内完成。

79. (产品名称: 摩擦力实验器 神马 Q60155), 生产厂为(厂名: 余姚市神马教仪成套有限公司), 厂址为(生产厂址: 浙江省宁波市余姚市凤鸣路 77 号)。(产品名称: 摩擦力实验器 神马 Q60155)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称: 摩擦力实验器 神马 Q60155)的 /(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 摩擦力实验器 神马 Q60155)的 /(关键工序)在中国境内完成。

80. (产品名称: 运动和力实验器 未来小博士 21003), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 运动和力实验器 未来小博士 21003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称: 运动和力实验器 未来小博士 21003)的 /(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 运动和力实验器 未来小博士 21003)的 /(关键工序)在中国境内完成。

81. (产品名称: 惯性演示器 未来小博士 21005), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11

幢 1 层 04 号)。(产品名称: 惯性演示器 未来小博士 21005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 惯性演示器 未来小博士 21005)的 (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 惯性演示器 未来小博士 21005)的 (关键工序)在中国境内完成。

82. (产品名称: 阿基米德原理实验器 未来小博士 21007), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 阿基米德原理实验器 未来小博士 21007)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 阿基米德原理实验器 未来小博士 21007)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 阿基米德原理实验器 未来小博士 21007)的 / (关键工序)在中国境内完成。

83. (产品名称: 浮力原理演示器 未来小博士 J04072), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 浮力原理演示器 未来小博士 J04072)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 浮力原理演示器 未来小博士 J04072)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 浮力原理演示器 未来小博士 J04072)的 / (关键工序)在中国境内完成。

84. (产品名称: 气体浮力演示器 未来小博士 21018), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 气体浮力演示器 未来小博士 21018)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 气体浮力演示器 未来小博士 21018)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 气体浮力演示器 未来小博士 21018)的 / (关键工序)在中国境内完成。

85. (产品名称: 物体浮沉条件演示器 未来小博士 21013), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 物体浮沉条件演示器 未来小博士 21013)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 物体浮沉条件演示器 未来小博士 21013)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 物体浮沉条件演示器 未来小博士 21013)的 / (关键工序)在中国境内完成。

86. (产品名称: 潜水艇浮沉演示器 未来小博士 J04073 I), 生产厂为 (厂

名：郑州神龙教育装备有限公司)，厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号）。（产品名称：潜水艇浮沉演示器 未来小博士 J04073 I）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（产品名称：潜水艇浮沉演示器 未来小博士 J04073 I）的 /（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：潜水艇浮沉演示器 未来小博士 J04073 I）的 /（关键工序）在中国境内完成。

87. （产品名称：压力和压强演示器 未来小博士 J2191），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号）。（产品名称：压力和压强演示器 未来小博士 J2191）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（产品名称：压力和压强演示器 未来小博士 J2191）的 /（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：压力和压强演示器 未来小博士 J2191）的 /（关键工序）在中国境内完成。

88. （产品名称：压力作用效果演示器 未来小博士 J04231），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号）。（产品名称：压力作用效果演示器 未来小博士 J04231）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（产品名称：压力作用效果演示器 未来小博士 J04231）的 /（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：压力作用效果演示器 未来小博士 J04231）的 /（关键工序）在中国境内完成。

89. （产品名称：液体内部压强实验器 未来小博士 J21015），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号）。（产品名称：液体内部压强实验器 未来小博士 J21015）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（产品名称：液体内部压强实验器 未来小博士 J21015）的 /（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：液体内部压强实验器 未来小博士 J21015）的 /（关键工序）在中国境内完成。

90. （产品名称：微小压强计 未来小博士 J21016），生产厂为（厂名：郑州神龙教育装备有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号）。（产品名称：微小压强计 未来小博士 J21016）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（产品名称：微小压强计 未来小博士 J21016）的 /（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：微小压强计 未来小博士 J21016）的 /（关键工序）在中国境内完成。

91. (产品名称: 透明盛液筒 未来小博士 J02016), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 透明盛液筒 未来小博士 J02016)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称: 透明盛液筒 未来小博士 J02016)的 /(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 透明盛液筒 未来小博士 J02016)的 /(关键工序)在中国境内完成。

92. (产品名称: 液体对器壁压强演示器 未来小博士 J2124), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 液体对器壁压强演示器 未来小博士 J2124)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称: 液体对器壁压强演示器 未来小博士 J2124)的 /(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 液体对器壁压强演示器 未来小博士 J2124)的 /(关键工序)在中国境内完成。

93. (产品名称: 连通器 未来小博士 J2140), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 连通器 未来小博士 J2140)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称: 连通器 未来小博士 J2140)的 /(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 连通器 未来小博士 J2140)的 /(关键工序)在中国境内完成。

94. (产品名称: 乳胶管 未来小博士 J30863-1), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 乳胶管 未来小博士 J30863-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称: 乳胶管 未来小博士 J30863-1)的 /(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 乳胶管 未来小博士 J30863-1)的 /(关键工序)在中国境内完成。

95. (产品名称: 乳胶管 未来小博士 J30863-2), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 乳胶管 未来小博士 J30863-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称: 乳胶管 未来小博士 J30863-2)的 /(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 乳胶管 未来小博士 J30863-2)的 /(关键工序)在中国境内完成。

键工序)在中国境内完成。

96. (产品名称: 马德堡半球 未来小博士 J04015), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 马德堡半球 未来小博士 J04015)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 马德堡半球 未来小博士 J04015)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 马德堡半球 未来小博士 J04015)的 / (关键工序)在中国境内完成。

97. (产品名称: 空盒气压计 未来小博士 DYM3-1), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 空盒气压计 未来小博士 DYM3-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 空盒气压计 未来小博士 DYM3-1)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 空盒气压计 未来小博士 DYM3-1)的 / (关键工序)在中国境内完成。

98. (产品名称: 流体流速与压强关系演示器 神马 21022 I), 生产厂为 (厂名: 余姚市神马教仪成套有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市凤鸣路 77 号)。(产品名称: 流体流速与压强关系演示器 神马 21022 I)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 流体流速与压强关系演示器 神马 21022 I)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 流体流速与压强关系演示器 神马 21022 I)的 / (关键工序)在中国境内完成。

99. (产品名称: 流体流速与压强关系演示器 神马 30307102402), 生产厂为 (厂名: 余姚市神马教仪成套有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市凤鸣路 77 号)。(产品名称: 流体流速与压强关系演示器 神马 30307102402)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 流体流速与压强关系演示器 神马 30307102402)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 流体流速与压强关系演示器 神马 30307102402)的 / (关键工序)在中国境内完成。

100. (产品名称: 流体流速与压强关系演示器 神马 21022), 生产厂为 (厂名: 余姚市神马教仪成套有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市凤鸣路 77 号)。(产品名称: 流体流速与压强关系演示器 神马 21022)的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 。(产品名称: 流体流速与压强关系演示器 神马 21022)的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 流体流速与压强关系演示器 神马 21022)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

101. (产品名称: 飞机升力原理演示器 未来小博士 21037), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 飞机升力原理演示器 未来小博士 21037)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 。(产品名称: 飞机升力原理演示器 未来小博士 21037)的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 飞机升力原理演示器 未来小博士 21037)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

102. (产品名称: 杠杆 未来小博士 J80103 I), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 杠杆 未来小博士 J80103 I)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 。(产品名称: 杠杆 未来小博士 J80103 I)的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 杠杆 未来小博士 J80103 I)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

103. (产品名称: 演示滑轮组 学友 21031), 生产厂为 (厂名: 余姚市学友教学仪器有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市低塘街道朝阳南路 588 号)。(产品名称: 演示滑轮组 学友 21031)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 。(产品名称: 演示滑轮组 学友 21031)的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 演示滑轮组 学友 21031)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

104. (产品名称: 滑轮组 未来小博士 21032), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 滑轮组 未来小博士 21032)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 。(产品名称: 滑轮组 未来小博士 21032)的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 滑轮组 未来小博士 21032)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

105. (产品名称: 音叉 未来小博士 22001), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层

04 号)。(产品名称: 音叉 未来小博士 22001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 音叉 未来小博士 22001)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 音叉 未来小博士 22001)的 / (关键工序)在中国境内完成。

106. (产品名称: 音叉 未来小博士 22002), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 音叉 未来小博士 22002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 音叉 未来小博士 22002)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 音叉 未来小博士 22002)的 / (关键工序)在中国境内完成。

107. (产品名称: 电铃 学友 24013), 生产厂为 (厂名: 余姚市学友教学仪器有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市低塘街道朝阳南路 588 号)。(产品名称: 电铃 学友 24013)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 电铃 学友 24013)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 电铃 学友 24013)的 / (关键工序)在中国境内完成。

108. (产品名称: 声传播演示器 未来小博士 J2225), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 声传播演示器 未来小博士 J2225)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 声传播演示器 未来小博士 J2225)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 声传播演示器 未来小博士 J2225)的 / (关键工序)在中国境内完成。

109. (产品名称: 真空泵 大圣纵横 WK-1N1C), 生产厂为 (厂名: 金华市威科工贸有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省金华市金东区岭下镇工业功能区 (金岭东路 39 号))。(产品名称: 真空泵 大圣纵横 WK-1N1C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 真空泵 大圣纵横 WK-1N1C)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 真空泵 大圣纵横 WK-1N1C)的 / (关键工序)在中国境内完成。

110. (产品名称: 抽气盘 未来小博士 23039), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1

层 04 号)。(产品名称:抽气盘 未来小博士 23039)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称:抽气盘 未来小博士 23039)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称:抽气盘 未来小博士 23039)的 / (关键工序)在中国境内完成。

111. (产品名称:发音齿轮 未来小博士 22003),生产厂为(厂名:郑州神龙教育装备有限公司),厂址为(生产厂址::郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:发音齿轮 未来小博士 22003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称:发音齿轮 未来小博士 22003)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称:发音齿轮 未来小博士 22003)的 / (关键工序)在中国境内完成。

112. (产品名称:手摇离心转台 未来小博士 J2129),生产厂为(厂名:郑州神龙教育装备有限公司),厂址为(生产厂址::郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:手摇离心转台 未来小博士 J2129)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称:手摇离心转台 未来小博士 J2129)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称:手摇离心转台 未来小博士 J2129)的 / (关键工序)在中国境内完成。

113. (产品名称:电动离心转台 未来小博士 21039),生产厂为(厂名:郑州神龙教育装备有限公司),厂址为(生产厂址::郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:电动离心转台 未来小博士 21039)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称:电动离心转台 未来小博士 21039)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称:电动离心转台 未来小博士 21039)的 / (关键工序)在中国境内完成。

114. (产品名称:教学示波器 未来小博士 15020),生产厂为(厂名:郑州神龙教育装备有限公司),厂址为(生产厂址::郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:教学示波器 未来小博士 15020)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称:教学示波器 未来小博士 15020)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称:教学示波器 未来小博士 15020)的 / (关键工序)在中国境内完成。

115. (产品名称:示波器 未来小博士 ST16C),生产厂为(厂名:郑州神龙

教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 示波器 未来小博士 ST16C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 示波器 未来小博士 ST16C)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 示波器 未来小博士 ST16C)的 / (关键工序)在中国境内完成。

116. (产品名称: 凹面镜 未来小博士 J20002), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 凹面镜 未来小博士 J20002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 凹面镜 未来小博士 J20002)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 凹面镜 未来小博士 J20002)的 / (关键工序)在中国境内完成。

117. (产品名称: 凸面镜 未来小博士 25003), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 凸面镜 未来小博士 25003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 凸面镜 未来小博士 25003)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 凸面镜 未来小博士 25003)的 / (关键工序)在中国境内完成。

118. (产品名称: 光的传播、反射、折射实验器 季光 J2528), 生产厂为(厂名: 靖江市季光教仪设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 江苏省泰州市靖江市季市镇季市北路 40 号)。(产品名称: 光的传播、反射、折射实验器 季光 J2528)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 光的传播、反射、折射实验器 季光 J2528)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 光的传播、反射、折射实验器 季光 J2528)的 / (关键工序)在中国境内完成。

119. (产品名称: 平面镜成像实验器 未来小博士 J25010), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 平面镜成像实验器 未来小博士 J25010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 平面镜成像实验器 未来小博士 J25010)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 平面镜成像实验器 未来小博士 J25010)的 / (关键工序)在中国境内完成。

120. (产品名称: 平面镜成像实验器 神马 J20311), 生产厂为 (厂名: 余姚市神马教仪成套有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市凤鸣路 77 号)。(产品名称: 平面镜成像实验器 神马 J20311) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 平面镜成像实验器 神马 J20311) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 平面镜成像实验器 神马 J20311) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

121. (产品名称: 塑料水槽 未来小博士 J30017), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 塑料水槽 未来小博士 J30017) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 塑料水槽 未来小博士 J30017) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 塑料水槽 未来小博士 J30017) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

122. (产品名称: 圆水槽 未来小博士 L20291-1), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 圆水槽 未来小博士 L20291-1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 圆水槽 未来小博士 L20291-1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 圆水槽 未来小博士 L20291-1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

123. (产品名称: 透镜及其应用实验器 未来小博士 25009), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 透镜及其应用实验器 未来小博士 25009) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 透镜及其应用实验器 未来小博士 25009) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 透镜及其应用实验器 未来小博士 25009) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

124. (产品名称: 白光的色散与合成演示器 未来小博士 J20218), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 白光的色散与合成演示器 未来小博士 J20218) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 白光的色散与合成演示器 未来小博士 J20218) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。

(产品名称: 白光的色散与合成演示器 未来小博士 J20218) 的 / (关键工序)
在中国境内完成。

126. (产品名称: 光的三原色合成实验器 未来小博士 25013), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 光的三原色合成实验器 未来小博士 25013)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 光的三原色合成实验器 未来小博士 25013) 的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 光的三原色合成实验器 未来小博士 25013) 的 / (关键工序)在中国境内完成。

127. (产品名称: 光具盘 未来小博士 25001), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 光具盘 未来小博士 25001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 光具盘 未来小博士 25001) 的 (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 光具盘 未来小博士 25001) 的 (关键工序)在中国境内完成。

128. (产品名称: 激光光学演示仪 未来小博士 2513), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 激光光学演示仪 未来小博士 2513)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 激光光学演示仪 未来小博士 2513) 的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 激光光学演示仪 未来小博士 2513) 的 / (关键工序)在中国境内完成。

129. (产品名称: 光具座 未来小博士 J20207), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 光具座 未来小博士 J20207)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 光具座 未来小博士 J20207) 的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 光具座 未来小博士 J20207) 的 / (关键工序)在中国境内完成。

130. (产品名称: 光具组 未来小博士 25006), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 光具组 未来小博士 25006)的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 光具组 未来小博士 25006)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 光具组 未来小博士 25006)的 / (关键工序)在中国境内完成。

131. (产品名称: 擦镜纸 奥克 Q20002), 生产厂为 (厂名: 泰州市奥克滤纸厂), 厂址为 (生产厂址: 泰州市医药高新区寺巷街道屠桥社区蒋庄一组 39 号)。(产品名称: 擦镜纸 奥克 Q20002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 擦镜纸 奥克 Q20002)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 擦镜纸 奥克 Q20002)的 / (关键工序)在中国境内完成。

132. (产品名称: 玻棒(附丝绸) 未来小博士 J10021-1), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 玻棒(附丝绸) 未来小博士 J10021-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 玻棒(附丝绸) 未来小博士 J10021-1)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 玻棒(附丝绸) 未来小博士 J10021-1)的 / (关键工序)在中国境内完成。

133. (产品名称: 胶棒(附毛皮) 未来小博士 J10022-1), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 胶棒(附毛皮) 未来小博士 J10022-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 胶棒(附毛皮) 未来小博士 J10022-1)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 胶棒(附毛皮) 未来小博士 J10022-1)的 / (关键工序)在中国境内完成。

134. (产品名称: 旋转架 未来小博士 J02325), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 旋转架 未来小博士 J02325)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 旋转架 未来小博士 J02325)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 旋转架 未来小博士 J02325)的 / (关键工序)在中国境内完成。

135. (产品名称: 验电器连接杆 未来小博士 J10006), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 验电器连接杆 未来小博士 J10006)的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 验电器连接杆 未来小博士 J10006) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 验电器连接杆 未来小博士 J10006) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

136. (产品名称: 箔片验电器 未来小博士 J10004), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 箔片验电器 未来小博士 J10004) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 箔片验电器 未来小博士 J10004) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 箔片验电器 未来小博士 J10004) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

137. (产品名称: 指针验电器 未来小博士 23007-1), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 指针验电器 未来小博士 23007-1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 指针验电器 未来小博士 23007-1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 指针验电器 未来小博士 23007-1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

138. (产品名称: 感应起电机 未来小博士 J2310), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 感应起电机 未来小博士 J2310) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 感应起电机 未来小博士 J2310) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 感应起电机 未来小博士 J2310) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

139. (产品名称: 条形磁铁 未来小博士 30307400204), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 条形磁铁 未来小博士 30307400204) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 条形磁铁 未来小博士 30307400204) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 条形磁铁 未来小博士 30307400204) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

140. (产品名称: 蹄形磁铁 未来小博士 24002), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢

1层04号)。(产品名称:蹄形磁铁 未来小博士 24002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称:蹄形磁铁 未来小博士 24002)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称:蹄形磁铁 未来小博士 24002)的 / (关键工序)在中国境内完成。

141. (产品名称:菱形小磁针 未来小博士 30307400701),生产厂为(厂名:郑州神龙教育装备有限公司),厂址为(生产厂址::郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:菱形小磁针 未来小博士 30307400701)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称:菱形小磁针 未来小博士 30307400701)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称:菱形小磁针 未来小博士 30307400701)的 / (关键工序)在中国境内完成。

142. (产品名称:罗盘 未来小博士 J44010 I),生产厂为(厂名:郑州神龙教育装备有限公司),厂址为(生产厂址::郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:罗盘 未来小博士 J44010 I)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称:罗盘 未来小博士 J44010 I)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称:罗盘 未来小博士 J44010 I)的 / (关键工序)在中国境内完成。

143. (产品名称:磁感线演示器 未来小博士 30307401001),生产厂为(厂名:郑州神龙教育装备有限公司),厂址为(生产厂址::郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:磁感线演示器 未来小博士 30307401001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称:磁感线演示器 未来小博士 30307401001)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称:磁感线演示器 未来小博士 30307401001)的 / (关键工序)在中国境内完成。

144. (产品名称:立体磁感线演示器 未来小博士 30307401101),生产厂为(厂名:郑州神龙教育装备有限公司),厂址为(生产厂址::郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:立体磁感线演示器 未来小博士 30307401101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称:立体磁感线演示器 未来小博士 30307401101)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称:立体磁感线演示器 未来小博士 30307401101)的 / (关键工序)在中国境内完成。

145. (产品名称: 磁感线演示板 未来小博士 30307401201), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 磁感线演示板 未来小博士 30307401201) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 磁感线演示板 未来小博士 30307401201) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 磁感线演示板 未来小博士 30307401201) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

146. (产品名称: 稳压直流电源 未来小博士 4001), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 稳压直流电源 未来小博士 4001) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 稳压直流电源 未来小博士 4001) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 稳压直流电源 未来小博士 4001) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

147. (产品名称: 学生电源 未来小博士 J04001), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 学生电源 未来小博士 J04001) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 学生电源 未来小博士 J04001) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 学生电源 未来小博士 J04001) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

148. (产品名称: 教学电源 未来小博士 J04005), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 教学电源 未来小博士 J04005) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 教学电源 未来小博士 J04005) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 教学电源 未来小博士 J04005) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

149. (产品名称: 电流磁场演示器 未来小博士 24006), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 电流磁场演示器 未来小博士 24006) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 电流磁场演示器 未来小博士 24006) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 电流磁场演示器 未来小博士 24006) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

器 未来小博士 24006)的 / (关键工序)在中国境内完成。

150. (产品名称: 蹄形电磁铁 未来小博士 24011), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 蹄形电磁铁 未来小博士 24011)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 蹄形电磁铁 未来小博士 24011)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 蹄形电磁铁 未来小博士 24011)的 / (关键工序)在中国境内完成。

151. (产品名称: 原副线圈 未来小博士 24009), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 原副线圈 未来小博士 24009)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 原副线圈 未来小博士 24009)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 原副线圈 未来小博士 24009)的 / (关键工序)在中国境内完成。

152. (产品名称: 螺线管 未来小博士 J11021), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 螺线管 未来小博士 J11021)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 螺线管 未来小博士 J11021)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 螺线管 未来小博士 J11021)的 / (关键工序)在中国境内完成。

153. (产品名称: 充磁器 未来小博士 02023), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 充磁器 未来小博士 02023)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 充磁器 未来小博士 02023)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 充磁器 未来小博士 02023)的 / (关键工序)在中国境内完成。

154. (产品名称: 演示电磁继电器 未来小博士 24014), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 演示电磁继电器 未来小博士 24014)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 演示电磁继电器 未来

小博士 24014) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 演示电磁继电器 未来小博士 24014) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

155. (产品名称: 方形线圈 未来小博士 J11019), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 方形线圈 未来小博士 J11019) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 方形线圈 未来小博士 J11019) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 方形线圈 未来小博士 J11019) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

156. (产品名称: 手摇交直流发电机 未来小博士 J11217 I), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 手摇交直流发电机 未来小博士 J11217 I) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 手摇交直流发电机 未来小博士 J11217 I) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 手摇交直流发电机 未来小博士 J11217 I) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

157. (产品名称: 滚摆 未来小博士 21033), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 滚摆 未来小博士 21033) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 滚摆 未来小博士 21033) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 滚摆 未来小博士 21033) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

158. (产品名称: 气体做功内能减少演示器 未来小博士 J2276), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 气体做功内能减少演示器 未来小博士 J2276) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 气体做功内能减少演示器 未来小博士 J2276) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 气体做功内能减少演示器 未来小博士 J2276) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

159. (产品名称: 气体做功内能减少演示器 未来小博士 30307205105), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址:: 郑州市高新

区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 气体做功内能减少演示器 未来小博士 30307205105)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 气体做功内能减少演示器 未来小博士 30307205105)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 气体做功内能减少演示器 未来小博士 30307205105)的 / (关键工序)在中国境内完成。

160. (产品名称: 空气压缩引火仪 科仪光仪 12253), 生产厂为 (厂名: 余姚市科仪光仪有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市阳明街道新桥村江丰路 2 号)。(产品名称: 空气压缩引火仪 科仪光仪 12253)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 空气压缩引火仪 科仪光仪 12253)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 空气压缩引火仪 科仪光仪 12253)的 / (关键工序)在中国境内完成。

161. (产品名称: 汽油机模型 未来小博士 31008), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 汽油机模型 未来小博士 31008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 汽油机模型 未来小博士 31008)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 汽油机模型 未来小博士 31008)的 / (关键工序)在中国境内完成。

162. (产品名称: 柴油机模型 青鱼 31009), 生产厂为 (厂名: 宁波青鱼教学仪器有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市阳明街道北郊村)。(产品名称: 柴油机模型 青鱼 31009)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 柴油机模型 青鱼 31009)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 柴油机模型 青鱼 31009)的 / (关键工序)在中国境内完成。

163. (产品名称: 演示电表 未来小博士 J0401), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 演示电表 未来小博士 J0401)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 演示电表 未来小博士 J0401)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 演示电表 未来小博士 J0401)的 / (关键工序)在中国境内完成。

164. (产品名称: 数字演示电表 未来小博士 J0403), 生产厂为 (厂名: 郑

州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 数字演示电表 未来小博士 J0403)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 数字演示电表 未来小博士 J0403)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 数字演示电表 未来小博士 J0403)的 / (关键工序)在中国境内完成。

165. (产品名称: 直流电流表 未来小博士 J0407), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 直流电流表 未来小博士 J0407)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 直流电流表 未来小博士 J0407)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 直流电流表 未来小博士 J0407)的 / (关键工序)在中国境内完成。

166. (产品名称: 直流电压表 未来小博士 J0408), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 直流电压表 未来小博士 J0408)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 直流电压表 未来小博士 J0408)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 直流电压表 未来小博士 J0408)的 / (关键工序)在中国境内完成。

167. (产品名称: 多用电表 金亦优 MF-47A), 生产厂为(厂名: 南京金亦优仪表有限公司), 厂址为(生产厂址: 南京市鼓楼区幕府西路 29 号 834 室)。(产品名称: 多用电表 金亦优 MF-47A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 多用电表 金亦优 MF-47A)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 多用电表 金亦优 MF-47A)的 / (关键工序)在中国境内完成。

168. (产品名称: 多用电表 未来小博士 DT9203A), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 多用电表 未来小博士 DT9203A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 多用电表 未来小博士 DT9203A)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 多用电表 未来小博士 DT9203A)的 / (关键工序)在中国境内完成。

169. (产品名称: 灵敏电流计 未来小博士 J0409), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 灵敏电流计 未来小博士 J0409) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 灵敏电流计 未来小博士 J0409) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 灵敏电流计 未来小博士 J0409) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

170. (产品名称: 小灯座 未来小博士 J2351), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 小灯座 未来小博士 J2351) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 小灯座 未来小博士 J2351) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 小灯座 未来小博士 J2351) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

171. (产品名称: 电珠(小灯泡) 未来小博士 J10351-1), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 电珠(小灯泡) 未来小博士 J10351-1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 电珠(小灯泡) 未来小博士 J10351-1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 电珠(小灯泡) 未来小博士 J10351-1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

172. (产品名称: 电珠(小灯泡) 未来小博士 J10351-2), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 电珠(小灯泡) 未来小博士 J10351-2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 电珠(小灯泡) 未来小博士 J10351-2) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 电珠(小灯泡) 未来小博士 J10351-2) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

173. (产品名称: 电珠(小灯泡) 未来小博士 J10351-3), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 电珠(小灯泡) 未来小博士 J10351-3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 电珠(小灯泡) 未来小博士 J10351-3) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 电珠(小灯泡) 未来小博士 J10351-3) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

未来小博士 J10351-3) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

174. (产品名称: 电珠(小灯泡)未来小博士 J10351-4), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 电珠(小灯泡)未来小博士 J10351-4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 电珠(小灯泡)未来小博士 J10351-4) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 电珠(小灯泡)未来小博士 J10351-4) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

175. (产品名称: 单刀开关 未来小博士 J10373), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 单刀开关 未来小博士 J10373) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 单刀开关 未来小博士 J10373) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 单刀开关 未来小博士 J10373) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

176. (产品名称: 滑动变阻器 未来小博士 J2354-3), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 滑动变阻器 未来小博士 J2354-3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 滑动变阻器 未来小博士 J2354-3) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 滑动变阻器 未来小博士 J2354-3) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

177. (产品名称: 滑动变阻器 未来小博士 J10354), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 滑动变阻器 未来小博士 J10354) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 滑动变阻器 未来小博士 J10354) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 滑动变阻器 未来小博士 J10354) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

178. (产品名称: 滑动变阻器 未来小博士 J2354-2), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址:: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 滑动变阻器 未来小博士 J2354-2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 滑动变阻器 未来小博士

J2354-2) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 滑动变阻器 未来小博士 J2354-2) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

179. (产品名称: 电阻圈 未来小博士 J01423), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 电阻圈 未来小博士 J01423) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 电阻圈 未来小博士 J01423) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 电阻圈 未来小博士 J01423) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

180. (产品名称: 电阻定律演示器 未来小博士 J10358), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 电阻定律演示器 未来小博士 J10358) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 电阻定律演示器 未来小博士 J10358) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 电阻定律演示器 未来小博士 J10358) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

181. (产品名称: 插头导线 未来小博士 Q02482), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 插头导线 未来小博士 Q02482) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 插头导线 未来小博士 Q02482) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 插头导线 未来小博士 Q02482) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

182. (产品名称: 接线夹导线 未来小博士 Q02480), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 接线夹导线 未来小博士 Q02480) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称: 接线夹导线 未来小博士 Q02480) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 接线夹导线 未来小博士 Q02480) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

183. (产品名称: 接线叉导线 未来小博士 Q02481), 生产厂为 (厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称: 接线叉导线 未来小博士 Q02481) 的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称:接线叉导线 未来小博士 Q02481)的 /(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:接线叉导线 未来小博士 Q02481)的 /(关键工序)在中国境内完成。

184. (产品名称:组合接头导线 未来小博士 Q02483), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:组合接头导线 未来小博士 Q02483)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称:组合接头导线 未来小博士 Q02483)的 /(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:组合接头导线 未来小博士 Q02483)的 /(关键工序)在中国境内完成。

185. (产品名称:焦耳定律演示器 未来小博士 23035-1), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:焦耳定律演示器 未来小博士 23035-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称:焦耳定律演示器 未来小博士 23035-1)的 /(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:焦耳定律演示器 未来小博士 23035-1)的 /(关键工序)在中国境内完成。

186. (产品名称:低压测电器 未来小博士 J86807-1), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:低压测电器 未来小博士 J86807-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称:低压测电器 未来小博士 J86807-1)的 /(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:低压测电器 未来小博士 J86807-1)的 /(关键工序)在中国境内完成。

187. (产品名称:低压测电器 未来小博士 J86807-2), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:低压测电器 未来小博士 J86807-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(产品名称:低压测电器 未来小博士 J86807-2)的 /(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:低压测电器 未来小博士 J86807-2)的 /(关键工序)在中国境内完成。

188. (产品名称:家庭电路示教板 未来小博士 30807000305), 生产厂为(厂名: 郑州神龙教育装备有限公司), 厂址为(生产厂址: 郑州市高新区莲花街

338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:家庭电路示教板 未来小博士 30807000305)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称:家庭电路示教板 未来小博士 30807000305)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称:家庭电路示教板 未来小博士 30807000305)的 / (关键工序)在中国境内完成。

189. (产品名称:家庭电路示教板 未来小博士 30807000306),生产厂为(厂名:郑州神龙教育装备有限公司),厂址为(生产厂址::郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:家庭电路示教板 未来小博士 30807000306)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称:家庭电路示教板 未来小博士 30807000306)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称:家庭电路示教板 未来小博士 30807000306)的 / (关键工序)在中国境内完成。

190. (产品名称:安全用电示教板 未来小博士 J2428),生产厂为(厂名:郑州神龙教育装备有限公司),厂址为(生产厂址::郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:安全用电示教板 未来小博士 J2428)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称:安全用电示教板 未来小博士 J2428)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称:安全用电示教板 未来小博士 J2428)的 / (关键工序)在中国境内完成。

191. (产品名称:保险丝作用演示器 未来小博士 23037),生产厂为(厂名:郑州神龙教育装备有限公司),厂址为(生产厂址::郑州市高新区莲花街 338 号 11 幢 1 层 04 号)。(产品名称:保险丝作用演示器 未来小博士 23037)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称:保险丝作用演示器 未来小博士 23037)的 / (关键组件)在中国境内生产。(产品名称:保险丝作用演示器 未来小博士 23037)的 / (关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):漯河市森浩商贸有限公司

日期:2026 年 09 月 04 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。