

16. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 成套配电箱（配电柜），生产厂为南阳市固德威机械装备有限公司（厂名），厂址为方城县二郎庙街（生产厂址）。成套配电箱（配电柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例）。成套配电箱（配电柜）的柜体外壳、塑壳断路器、微型断路器、交流接触器、热继电器、接线端子（关键组件）在中国境内生产。成套配电箱（配电柜）的柜体钣金加工、元器件选型装配、二次回路接线、通电耐压调试（关键工序）在中国境内完成。

2. 上料仓，生产厂为南阳市固德威机械装备有限公司（厂名），厂址为方城县二郎庙街（生产厂址）。上料仓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例）。上料仓的钢结构仓体、料位传感器、卸料闸门、驱动电机、减速机（关键组件）在中国境内生产。上料仓的钢板下料焊接、防腐喷涂、闸门机构装配、整机性能调试（关键工序）在中国境内完成。

3. 旋刀破碎机，生产厂为南阳市固德威机械装备有限公司（厂名），厂址为方城县二郎庙街（生产厂址）。旋刀破碎机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例）。旋刀破碎机的破碎转子、合金旋刀、主轴总成、驱动电机、减震机架（关键组件）在中国境内生产。旋刀破碎机的机加工焊接、刀具装配校准、整机装配、空载负载调试（关键工序）在中国境内完成。

4. 锤式粉碎机，生产厂为南阳市固德威机械装备有限公司（厂名），厂址为方城县二郎庙街（生产厂址）。锤式粉碎机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例）。锤式粉碎机的转子总成、耐磨锤片、衬板、筛片、主驱动电机（关键组件）在中国境内生产。锤式粉碎机的壳体焊接加工、锤片装配、间隙调整、整机试机检测（关键工序）在中国境内完成。

5. 卧式离心筛，生产厂为南阳市固德威机械装备有限公司（厂名），厂址为方城县二郎庙街（生产厂址）。卧式离心筛的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例）。卧式离心筛的不锈钢筛筒、主轴、传动轴承座、驱动电机、进

料出料腔体（关键组件）在中国境内生产。卧式离心筛的 钣金焊接加工、筛网装配固定、传动机构组装、筛分性能调试（关键工序）在中国境内完成。

6. 旋流器组，生产厂为南阳市固德威机械装备有限公司（厂名），厂址为方城县二郎庙街（生产厂址）。旋流器组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。旋流器组的 耐磨旋流管、进料分配箱体、溢流底流接口、配套支架（关键组件）在中国境内生产。旋流器组的 耐磨内衬加工、组对拼装、管路连接、压力试压检测（关键工序）在中国境内完成。

7. 转鼓式真空脱水机，生产厂为南阳市固德威机械装备有限公司（厂名），厂址为方城县二郎庙街（生产厂址）。转鼓式真空脱水机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。转鼓式真空脱水机的 过滤转鼓、滤布总成、真空系统、主传动机构、料槽箱体（关键组件）在中国境内生产。转鼓式真空脱水机的 机架焊接、转鼓装配、真空管路布设、整机联动调试（关键工序）在中国境内完成。

8. 螺旋输送机，生产厂为南阳市固德威机械装备有限公司（厂名），厂址为方城县二郎庙街（生产厂址）。螺旋输送机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。螺旋输送机的 螺旋叶片、壳体槽体、驱动减速机、首尾轴承座、密封组件（关键组件）在中国境内生产。螺旋输送机的 壳体焊接、螺旋体加工装配、传动机构对接、整机空载调试（关键工序）在中国境内完成。

9. 桨叶清洗机，生产厂为南阳市固德威机械装备有限公司（厂名），厂址为方城县二郎庙街（生产厂址）。桨叶清洗机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。桨叶清洗机的 搅拌桨叶、清洗槽体、主轴总成、驱动减速电机、喷淋管路组件（关键组件）在中国境内生产。桨叶清洗机的 槽体焊接防腐、桨叶组装、喷淋系统安装、整机通水调试（关键工序）在中国境内完成。

10. 螺杆泵、工艺水泵、冷却水泵，生产厂为南阳市固德威机械装备有限公司（厂名），厂址为方城县二郎庙街（生产厂址）。螺杆泵、工艺水泵、冷却水泵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。螺杆泵、工艺水泵、冷却水泵的 泵体壳体、转子定子组件、机械密封、驱动电机、底座支架（关键组件）在中国境内生产。螺杆泵、工艺水泵、冷却水泵的 泵体机加工、部件装配、密封校验、水压性能试压（关键工序）在中国境内完成。

4288ED97

11. 不锈钢水罐（机封水罐、工艺水罐），生产厂为南阳市固德威机械装备有限公司（厂名），厂址为方城县二郎庙街（生产厂址）。不锈钢水罐（机封水罐、工艺水罐）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例）。不锈钢水罐（机封水罐、工艺水罐）的 不锈钢罐体、封头、法兰接口、液位计、人孔组件（关键组件）在中国境内生产。不锈钢水罐（机封水罐、工艺水罐）的 钢板卷制焊接、焊缝探伤检测、罐体防腐处理、水压耐压试验（关键工序）在中国境内完成。

12. 包装机、出渣机、滚筒式干洗机，生产厂为南阳市固德威机械装备有限公司（厂名），厂址为方城县二郎庙街（生产厂址）。包装机、出渣机、滚筒式干洗机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例）。包装机、出渣机、滚筒式干洗机的 主机机架、滚筒筒体、传动总成、驱动电机、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。包装机、出渣机、滚筒式干洗机的 钣金焊接加工、整机装配、电气接线、设备联动调试（关键工序）在中国境内完成。

.....

4288ED97

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南鑫隆机电工程有限公司

日期： 2026 年 8 月 24 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。