

2.5. 附件 4：关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1：电子天平；型号：BS224）1，生产厂为（厂名：上海恒平天平科学仪器有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市松江区九亭镇中心路 28 号）。（产品名称 1：电子天平；型号：BS224）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）3.（产品名称 1：电子天平；型号：BS224）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称 1：电子天平；型号：BS224）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

2. （产品名称 2：台秤；型号：XY600-2C）2，生产厂为（厂名：幸运电子设备有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省常州市武进区高家路 33 号中节能环保 17 幢）。（产品名称 2：台秤；型号：XY600-2C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 2：台秤；型号：XY600-2C）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 2：台秤；型号：XY600-2C）的（关键工序：/）在中国境内完成。

3. （产品名称 3：阿贝折射仪；型号：WYA-2WAI），生产厂为（厂名：力辰科学仪器（浙江）有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号联合厂房二楼 201 室）。（产品名称 3：阿贝折射仪；型号：WYA-2WAI）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 3：阿贝折射仪；型号：WYA-2WAI）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 3：阿贝折射仪；型号：WYA-2WAI）的（关键工序：/）在中国境内完成。

4. （产品名称 4：封闭电炉；型号：FL-21.5kw），生产厂为（厂名：上海坤诚科学仪器有限公司），厂址为（生产厂址：上海市奉贤区青村镇奉柘公路 3108 号 3039 室）。（产品名称 4：封闭电炉；型号：FL-21.5kw）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 4：封闭电炉；型号：FL-21.5kw）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 4：封闭电炉；型号：FL-21.5kw）的（关键工序：/）在中国境内完成。

5. （产品名称 5：数显恒温电加热套；型号：HMSC 1000ML），生产厂为（厂

204CA18A

名：群安科学仪器（浙江）有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省湖州市康山街道港丰路181号1幢1楼105）。（产品名称5：数显恒温电加热套；型号：HMSC 1000ML）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称5：数显恒温电加热套；型号：HMSC 1000ML）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称5：数显恒温电加热套；型号：HMSC 1000ML）的（关键工序：/）在中国境内完成。

6. （产品名称6：恒温水浴锅；型号：LC-WBS-2），生产厂为（厂名：力辰科学仪器（浙江）有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路1423号联合厂房二楼201室）。（产品名称6：恒温水浴锅；型号：LC-WBS-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称6：恒温水浴锅；型号：LC-WBS-2）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称6：恒温水浴锅；型号：LC-WBS-2）的（关键工序：/）在中国境内完成。

7. （产品名称7：酸度计（PH计）；型号：PHS-3C），生产厂为（厂名：上海仪电科学仪器股份有限公司），厂址为（生产厂址：上海市嘉定区安亭镇园大路5号2幢1层）。（产品名称7：酸度计（PH计）；型号：PHS-3C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称7：酸度计（PH计）；型号：PHS-3C）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称7：酸度计（PH计）；型号：PHS-3C）的（关键工序：/）在中国境内完成。

8. （产品名称8：电热鼓风干燥箱；型号：LCS-AOV-40），生产厂为（厂名：力辰科学仪器（浙江）有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路1423号联合厂房二楼201室）。（产品名称8：电热鼓风干燥箱；型号：LCS-AOV-40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称8：电热鼓风干燥箱；型号：LCS-AOV-40）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称8：电热鼓风干燥箱；型号：LCS-AOV-40）的（关键工序：/）在中国境内完成。

9. （产品名称9：数显温控消化炉；型号：KDN-08C），生产厂为（厂名：苏州市天威仪器有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省太仓市岳王工业区东首）。（产品名称9：数显温控消化炉；型号：KDN-08C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称9：数显温控消化炉；型号：KDN-08C）的（关

键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 9：数显温控消化炉；型号：KDN-08C）的（关键工序：/）在中国境内完成。

10.（产品名称 10：消化管；型号：45*260mm），生产厂为（厂名：苏州市天威仪器有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省太仓市岳王工业区东首）。（产品名称 10：消化管；型号：45*260mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 10：消化管；型号：45*260mm）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 10：消化管；型号：45*260mm）的（关键工序：/）在中国境内完成。

11.（产品名称 11：自动凯氏定氮仪；型号：LC-KNF-08A+LC-KNA-B3），生产厂为（厂名：上海力辰邦西仪器科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市松江区三浜路 469 号 9 幢 2 层）。（产品名称 11：自动凯氏定氮仪；型号：LC-KNF-08A+LC-KNA-B3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 11：自动凯氏定氮仪；型号：LC-KNF-08A+LC-KNA-B3）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 11：自动凯氏定氮仪；型号：LC-KNF-08A+LC-KNA-B3）的（关键工序：/）在中国境内完成。

12.（产品名称 12：马弗炉；型号：SX2-10-12），生产厂为（厂名：力辰科学仪器（浙江）有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号联合厂房二楼 201 室）。（产品名称 12：马弗炉；型号：SX2-10-12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 12：马弗炉；型号：SX2-10-12）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 12：马弗炉；型号：SX2-10-12）的（关键工序：/）在中国境内完成。

13.（产品名称 13：电陶炉；型号：HWJRL-2），生产厂为（厂名：上海坤诚科学仪器有限公司），厂址为（生产厂址：上海市奉贤区青村镇奉柘公路 3108 号 3039 室）。（产品名称 13：电陶炉；型号：HWJRL-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 13：电陶炉；型号：HWJRL-2）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 13：电陶炉；型号：HWJRL-2）的（关键工序：/）在中国境内完成。

14.（产品名称 14：手持糖量计；型号：WYT），生产厂为（厂名：盐城奎固科技有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省盐城市阜宁县益林镇南工业园 6 号

204CA18A

(Y))。(产品名称 14: 手持糖量计; 型号: WYT) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 14: 手持糖量计; 型号: WYT) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称 14: 手持糖量计; 型号: WYT) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

15. (产品名称 15: 绞肉机; 型号: BC-20), 生产厂为 (厂名: 佛山市弼诚电器有限公司), 厂址为 (生产厂址: 广东省佛山市顺德区勒流街道富裕村龙冲路十一号二楼之三 (住所申报))。(产品名称 15: 绞肉机; 型号: BC-20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 15: 绞肉机; 型号: BC-20) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称 15: 绞肉机; 型号: BC-20) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

16. (产品名称 16: 粉碎机; 型号: FLB-100), 生产厂为 (厂名: 永康市红太阳机电有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省永康市经济开发区下堰头村 188 号)。(产品名称 16: 粉碎机; 型号: FLB-100) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 16: 粉碎机; 型号: FLB-100) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称 16: 粉碎机; 型号: FLB-100) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

17. (产品名称 17: 离心机; 型号: TD5A), 生产厂为 (厂名: 河南北弘实业有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州高新技术产业开发区莲花街 316 号 6 号楼 3 层 311 号)。(产品名称 17: 离心机; 型号: TD5A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 17: 离心机; 型号: TD5A) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称 17: 离心机; 型号: TD5A) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

18. (产品名称 18: 超声波清洗器; 型号: XU-PS-40A), 生产厂为 (厂名: 上海析牛莱伯仪器有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市宝山区地杰路 58 号 1 幢 1 层)。(产品名称 18: 超声波清洗器; 型号: XU-PS-40A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 18: 超声波清洗器; 型号: XU-PS-40A) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称 18: 超声波清洗器; 型号: XU-PS-40A) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

19. (产品名称 19: 灭菌锅; 型号: LS-35HD), 生产厂为 (厂名: 江阴滨江

医疗设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 江苏省江阴市周庄镇长寿云顾路 38 号)。

(产品名称 19: 灭菌锅; 型号: LS-35HD) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 19: 灭菌锅; 型号: LS-35HD) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 19: 灭菌锅; 型号: LS-35HD) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

20. (产品名称 20: 生化培养箱; 型号: TW-LRH-250), 生产厂为 (厂名: 河南天威实业有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市金水区中方园路 60 号院九锦台 A 区 1 号楼 3 单元 202 号)。 (产品名称 20: 生化培养箱; 型号: TW-LRH-250) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 20: 生化培养箱; 型号: TW-LRH-250) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 20: 生化培养箱; 型号: TW-LRH-250) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

21. (产品名称 21: 器皿柜; 型号: 900*450*1800mm), 生产厂为 (厂名: 北京玖维智存科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市门头沟区中门寺街 69 号 33 幢 8753 号)。 (产品名称 21: 器皿柜; 型号: 900*450*1800mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 21: 器皿柜; 型号: 900*450*1800mm) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 21: 器皿柜; 型号: 900*450*1800mm) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

22. (产品名称 22: 学生桌椅; 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 河南森特锐电子科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市二七区京广南路 58 号院 2 号楼 12 层 1213 号)。 (产品名称 22: 学生桌椅; 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 22: 学生桌椅; 型号: 定制) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 22: 学生桌椅; 型号: 定制) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

23. (产品名称 23: 教师椅; 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 河南森特锐电子科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市二七区京广南路 58 号院 2 号楼 12 层 1213 号)。 (产品名称 23: 教师椅; 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 23: 教师椅; 型号: 定制) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 23: 教师椅; 型号: 定制) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

24. (产品名称 24: pp 通风柜; 型号: 1500*850*2350mm), 生产厂为(厂名: 广东天赐湾实验室装备制造有限公司), 厂址为(生产厂址: 广东省佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区)。(产品名称 24: pp 通风柜; 型号: 1500*850*2350mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 24: pp 通风柜; 型号: 1500*850*2350mm)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 24: pp 通风柜; 型号: 1500*850*2350mm)的(关键工序: /)在中国境内完成。

25. (产品名称 25: 全钢实验边台; 型号: 10600*750*850mm), 生产厂为(厂名: 广东天赐湾实验室装备制造有限公司), 厂址为(生产厂址: 广东省佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区)。(产品名称 25: 全钢实验边台 1; 型号: 10600*750*850mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 25: 全钢实验边台 1; 型号: 10600*750*850mm)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 25: 全钢实验边台 1; 型号: 10600*750*850mm)的(关键工序: /)在中国境内完成。

26. (产品名称 26: 全钢实验边台 2; 型号: 3000*750*850mm), 生产厂为(厂名: 广东天赐湾实验室装备制造有限公司), 厂址为(生产厂址: 广东省佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区)。(产品名称 26: 全钢实验边台 2; 型号: 3000*750*850mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 26: 全钢实验边台 2; 型号: 3000*750*850mm)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 26: 全钢实验边台 2; 型号: 3000*750*850mm)的(关键工序: /)在中国境内完成。

27. (产品名称 27: 全钢实验边台 3; 型号: 3800*750*850mm), 生产厂为(厂名: 广东天赐湾实验室装备制造有限公司), 厂址为(生产厂址: 广东省佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区)。(产品名称 27: 全钢实验边台 3; 型号: 3800*750*850mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 27: 全钢实验边台 3; 型号: 3800*750*850mm)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 27: 全钢实验边台 3; 型号: 3800*750*850mm)的(关键工序: /)在中国境内完成。

28. (产品名称 28: 全钢实验边台 4; 型号: 3500*750*850mm), 生产厂为(厂

204CA18A

名: 广东天赐湾实验室装备制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 广东省佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区)。(产品名称 28: 全钢实验边台 4; 型号: 3500*750*850mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 28: 全钢实验边台 4; 型号: 3500*750*850mm) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称 28: 全钢实验边台 4; 型号: 3500*750*850mm) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

29. (产品名称 29: 转角柜; 型号: 1000*1000*850mm), 生产厂为 (厂名: 广东天赐湾实验室装备制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 广东省佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区)。(产品名称 29: 转角柜; 型号: 1000*1000*850mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 29: 转角柜; 型号: 1000*1000*850mm) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称 29: 转角柜; 型号: 1000*1000*850mm) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

30. (产品名称 30: 全钢实验中央台; 型号: 4250*1500*850mm), 生产厂为 (厂名: 广东天赐湾实验室装备制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 广东省佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区)。(产品名称 30: 全钢实验中央台; 型号: 4250*1500*850mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 30: 全钢实验中央台; 型号: 4250*1500*850mm) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称 30: 全钢实验中央台; 型号: 4250*1500*850mm) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

31. (产品名称 31: 水池柜; 型号: 800*1500*850mm), 生产厂为 (厂名: 广东天赐湾实验室装备制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 广东省佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区)。(产品名称 31: 水池柜; 型号: 800*1500*850mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 31: 水池柜; 型号: 800*1500*850mm) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称 31: 水池柜; 型号: 800*1500*850mm) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

32. (产品名称 32: 水系统; 型号: KA1), 生产厂为 (厂名: 浙江科恩实验设备股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省绍兴市新昌县七星街道金星村

8888 号 (1、2 幢))。(产品名称 32: 水系统; 型号: KA1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 32: 水系统; 型号: KA1) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称 32: 水系统; 型号: KA1) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

33. (产品名称 33: 单面滴水架; 型号: KD), 生产厂为 (厂名: 浙江科恩实验设备股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省绍兴市新昌县七星街道金星村 8888 号 (1、2 幢))。(产品名称 33: 单面滴水架; 型号: KD) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 33: 单面滴水架; 型号: KD) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称 33: 单面滴水架; 型号: KD) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

34. (产品名称 34: 桌上型单口洗眼器; 型号: KC1), 生产厂为 (厂名: 浙江科恩实验设备股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省绍兴市新昌县七星街道金星村 8888 号 (1、2 幢))。(产品名称 34: 桌上型单口洗眼器; 型号: KC1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 34: 桌上型单口洗眼器; 型号: KC1) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称 34: 桌上型单口洗眼器; 型号: KC1) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

35. (产品名称 35: 速热净流; 型号: KA-9), 生产厂为 (厂名: 浙江科恩实验设备股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省绍兴市新昌县七星街道金星村 8888 号 (1、2 幢))。(产品名称 35: 速热净流; 型号: KA-9) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 35: 速热净流; 型号: KA-9) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称 35: 速热净流; 型号: KA-9) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

36. (产品名称 36: 仪器柜; 型号: 900*450*1800mm), 生产厂为 (厂名: 广东天赐湾实验室装备制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 广东省佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区 (住所申报))。(产品名称 36: 仪器柜; 型号: 900*450*1800mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 36: 仪器柜; 型号: 900*450*1800mm) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称 36: 仪器柜; 型号: 900*450*1800mm) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

204CA18A

37. (产品名称 37: 器皿柜; 型号: 900*450*1800mm), 生产厂为 (厂名: 广东天赐湾实验室装备制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 广东省佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区 (住所申报)). (产品名称 37: 器皿柜; 型号: 900*450*1800mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /). (产品名称 37: 器皿柜; 型号: 900*450*1800mm) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产. (产品名称 37: 器皿柜; 型号: 900*450*1800mm) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成.

38. (产品名称 38: 插座; 型号: 86 型), 生产厂为 (厂名: 罗格朗低压电器(无锡)有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江苏省无锡国家高新技术产业开发区 B15 号). (产品名称 38: 插座; 型号: 86 型) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /). (产品名称 38: 插座; 型号: 86 型) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产. (产品名称 38: 插座; 型号: 86 型) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成.

39. (产品名称 39: 凳子; 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 河南森特锐电子科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市二七区京广南路 58 号院 2 号楼 12 层 1213 号). (产品名称 39: 凳子; 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /). (产品名称 39: 凳子; 型号: 定制) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产. (产品名称 39: 凳子; 型号: 定制) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成.

40. (产品名称 40: 显示屏; 型号: Q1.8H), 生产厂为 (厂名: 厦门强力巨彩光电科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 福建省厦门火炬高新区 (翔安) 产业区御踏石路 5-5 号). (产品名称 40: 显示屏; 型号: Q1.8H) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /). (产品名称 40: 显示屏; 型号: Q1.8H) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产. (产品名称 40: 显示屏; 型号: Q1.8H) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成.

41. (产品名称 41: 水电改造; 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 中天骏宏建设有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州高新技术产业开发区西三环路 283 号 18 号楼 A 座 11 层). (产品名称 41: 水电改造; 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /). (产品名称 41: 水电改造; 型号: 定制)

204CA18A

的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 41: 水电改造; 型号: 定制)的(关键工序: /)在中国境内完成。

42. (产品名称 42: 空调; 型号: 室内机: MDV-D80T3/BP3N1-EF(B) 室外机: MDV-335(12)W/D2SN1-9U4), 生产厂为(厂名: 广东美的暖通设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 广东省佛山市顺德区北滘镇北滘居委会蓬莱路工业大道)。(产品名称 42: 空调; 型号: 室内机: MDV-D80T3/BP3N1-EF(B) 室外机: MDV-335(12)W/D2SN1-9U4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 42: 空调; 型号: 室内机: MDV-D80T3/BP3N1-EF(B) 室外机: MDV-335(12)W/D2SN1-9U4)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 42: 空调; 型号: 室内机: MDV-D80T3/BP3N1-EF(B) 室外机: MDV-335(12)W/D2SN1-9U4)的(关键工序: /)在中国境内完成。

43. (产品名称 43: 窗帘; 型号: 定制), 生产厂为(厂名: 中天骏宏建设有限公司), 厂址为(生产厂址: 河南省郑州高新技术产业开发区西三环路 283 号 18 号楼 A 座 11 层)。(产品名称 43: 窗帘; 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 43: 窗帘; 型号: 定制)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 43: 窗帘; 型号: 定制)的(关键工序: /)在中国境内完成。

44. (产品名称 44: 墙面、地面; 型号: 定制), 生产厂为(厂名: 中天骏宏建设有限公司), 厂址为(生产厂址: 河南省郑州高新技术产业开发区西三环路 283 号 18 号楼 A 座 12 层)。(产品名称 44: 墙面、地面; 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 44: 墙面、地面; 型号: 定制)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 44: 墙面、地面; 型号: 定制)的(关键工序: /)在中国境内完成。

45. (产品名称 45: 防火门; 型号: 定制), 生产厂为(厂名: 中天骏宏建设有限公司), 厂址为(生产厂址: 河南省郑州高新技术产业开发区西三环路 283 号 18 号楼 A 座 13 层)。(产品名称 45: 防火门; 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 45: 防火门; 型号: 定制)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 45: 防火门; 型号: 定制)的(关键工序: /)在中国境内完成。

204CA18A

46. (产品名称 46: 吊顶; 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 中天骏宏建设有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州高新技术产业开发区西三环路 283 号 18 号楼 A 座 14 层)。(产品名称 46: 吊顶; 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 46: 吊顶; 型号: 定制) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称 46: 吊顶; 型号: 定制) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

47. (产品名称 47: 排风系统; 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 河南森特锐电子科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市二七区京广南路 58 号院 2 号楼 12 层 1213 号)。(产品名称 47: 排风系统; 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 47: 排风系统; 型号: 定制) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称 47: 排风系统; 型号: 定制) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

48. (产品名称 48: 离心式通风机; 型号: PF-01), 生产厂为 (厂名: 广东三合环保通风设备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 广东省肇庆市高要区蚬岗镇富源路 1 号厂房之五)。(产品名称 48: 离心式通风机; 型号: PF-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 48: 离心式通风机; 型号: PF-01) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称 48: 离心式通风机; 型号: PF-01) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

49. (产品名称 49: 活性炭吸附箱; 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 河南森特锐电子科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市二七区京广南路 58 号院 2 号楼 12 层 1213 号)。(产品名称 49: 活性炭吸附箱; 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 49: 活性炭吸附箱; 型号: 定制) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称 49: 活性炭吸附箱; 型号: 定制) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

50. (产品名称 50: 控制系统; 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 河南森特锐电子科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市二七区京广南路 58 号院 2 号楼 12 层 1213 号)。(产品名称 50: 控制系统; 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 50: 控制系统; 型号: 定制) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称 50: 控制系统; 型号: 定制) 的 (关

204CA18A

键工序：/）在中国境内完成。

51. (产品名称：扩声系统-音箱；型号：HY100A)，生产厂为(厂名：四川湖山电器股份有限公司)，厂址为(生产厂址：四川省绵阳市湖山路5号)。(产品名称：扩声系统-音箱；型号：HY100A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：扩声系统-音箱；型号：HY100A)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：扩声系统-音箱；型号：HY100A)的(关键工序：/)在中国境内完成。

52. (产品名称：扩声系统-无线话筒；型号：DS-U310A)，生产厂为(厂名：四川湖山电器股份有限公司)，厂址为(生产厂址：四川省绵阳市湖山路5号)。(产品名称：扩声系统-无线话筒；型号：DS-U310A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：扩声系统-无线话筒；型号：DS-U310A)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：扩声系统-无线话筒；型号：DS-U310A)的(关键工序：/)在中国境内完成。

53. (产品名称 51：扩声系统-功率放大器；型号：XY2150D)，生产厂为(厂名：四川湖山电器股份有限公司)，厂址为(生产厂址：四川省绵阳市湖山路5号)。(产品名称 51：扩声系统-功率放大器；型号：XY2150D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称 51：扩声系统-功率放大器；型号：XY2150D)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称 51：扩声系统-功率放大器；型号：XY2150D)的(关键工序：/)在中国境内完成。

54. (产品名称：多媒体讲台；型号：定制)，生产厂为(厂名：河南森特锐电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：河南省郑州市二七区京广南路58号院2号楼12层1213号)。(产品名称：多媒体讲台；型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：多媒体讲台；型号：定制)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：多媒体讲台；型号：定制)的(关键工序：/)在中国境内完成。

55. (产品名称 52：多媒体讲台-教师工作站(主机)；型号：主机：HP Pro Tower 280 G9 E PCI-3E03600005A；显示器：HP M2453)，生产厂为(厂名：惠普(重庆)有限公司)，厂址为(生产厂址：重庆市沙坪坝区西园一路22号)。(产品名称 52：多媒体讲台-教师工作站(主机)；型号：主机：HP Pro Tower 280

G9 E PCI-3E03600005A; 显示器: HP M2453) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$
(规定比例: /)。 (产品名称 52: 多媒体讲台-教师工作站(主机); 型号: 主机;
HP Pro Tower 280 G9 E PCI-3E03600005A; 显示器: HP M2453) 的 (关键组件:
/) 在中国境内生产。 (产品名称 52: 多媒体讲台-教师工作站(主机); 型号: 主
机: HP Pro Tower 280 G9 E PCI-3E03600005A; 显示器: HP M2453) 的 (关键
工序: /) 在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律
责任。

公司(单位)名称(盖章): 河南森特锐电子科技有限公司

日期: 2026 年 07 月 20 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。